Kodierungsanweisung für Elektronik mit G - Steuerung.

Nach dem Austausch der serienmäßig eingesetzten Elektronischen Steuerungen muß die Steuerung wieder mit den Geräte-Programmen (siehe Tabelle) kodiert werden.
Hinweis: Bei Geräten mit 3 oder 4 Programmen/Tasten, muß die Steuerung vor dem Aufsetzen des Blendenkastens programmiert werden.

1. Aufruf:

Die Tasten S2, S3, S4 und S5 gleichzeitig drücken, gedrückt halten und Hauptschalter betätigen. Solang die Tasten S2 bis S5 gedrückt bleiben, blinken die LED's L2 bis L5.

Die aktuelle Kodierung wird nach dem loslassen der Tasten S2 bis S5 über die Display-Anzeige kodiert angezeigt. (siehe Code-Tabelle)

2. Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S2 können die verschiedenen Varianten-Kodierungen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

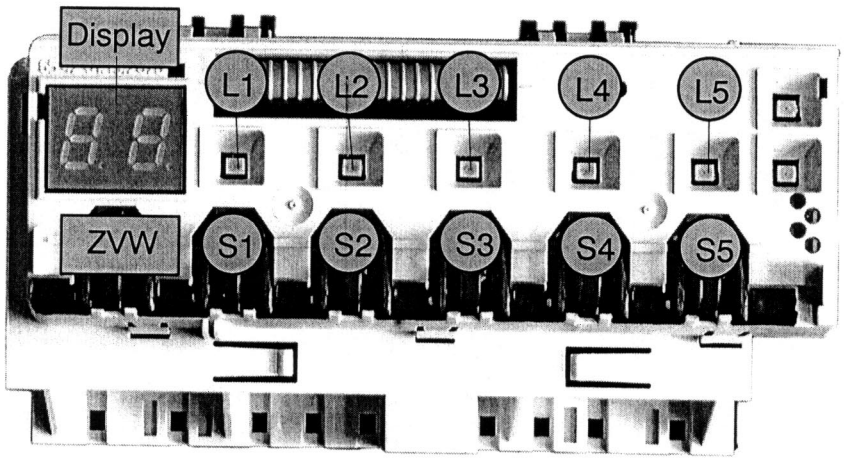
3. Kodierung speichern:

Durch Auschalten des Gerätes wird die neue Variante / Kodierung gespeichert.

Kode-Tabelle:

Kodieranzeige im Display	S0	S1	S2	S3	S4	S5	Taste Kodierung
20	ZVW	Intensiv 70°	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	0
21	ZVW	OK	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	1
22	ZVW	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen		2
23	ZVW	OK	Normal 65°	ECO 50°	Vorspülen		3
24	ZVW		Normal 65°	ECO 50°	Vorspülen		4
25	ZVW	Normal 65°	ECO 50°	Sanft 40°	Schnell 35°		5
26	ZVW	Normal 65°	ECO 50° *	Schnell 35°	Vorspülen		6
27	ZVW	Intensiv 70°	Normal 65°	ECO 50° *	Schnell 35°	Vorspülen	7

ZVW = Zeitvorwahl OK = Oberkorbspülen * = Energielabel A-B-D



Programm-Symbole:

Intensiv 70°

Normal 65°

ECO 50°

Schnell 35°

Sanft 40°

Vorspülen

IG459,a

D

5600.033.459	Ausg.: 09.99
	S0-60/0474