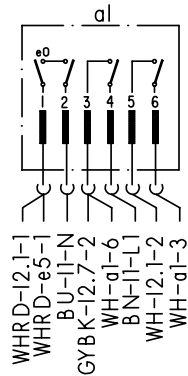
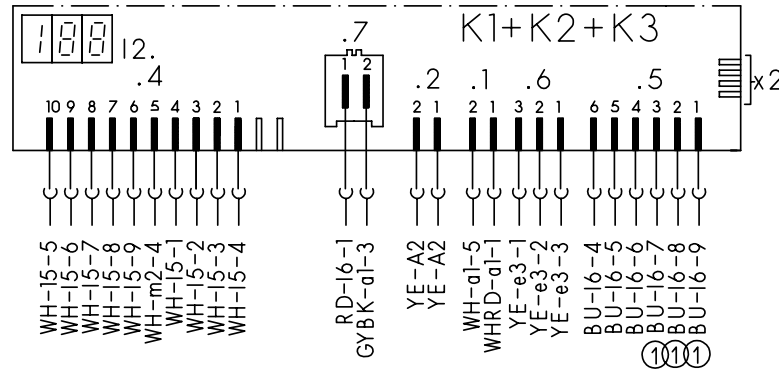


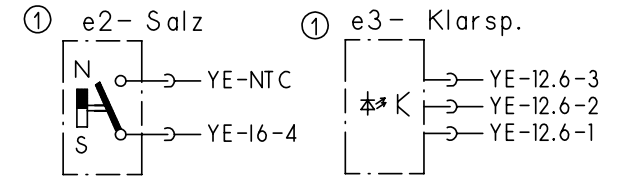
Hauptschalter



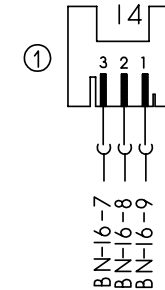
Zeitvorwahl, Bedien- u. Steuermodul



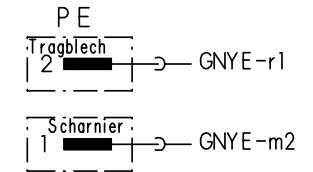
Reedschalter



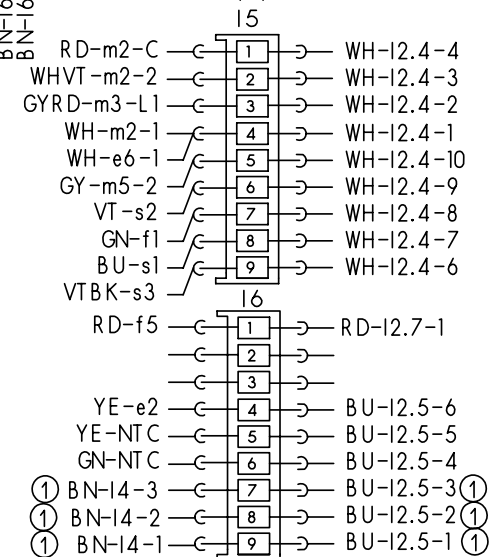
Aqua-Sensor



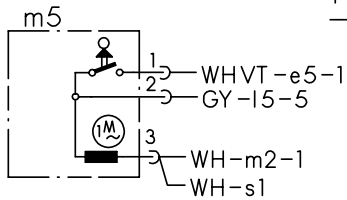
Schutzleiter



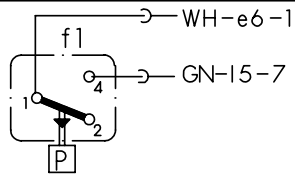
Kupplung



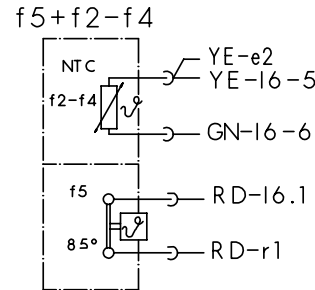
Wasserweiche



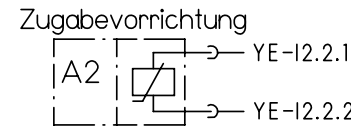
Niveaudruckdose



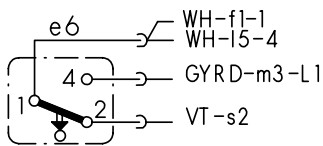
Temperaturregler + NTC



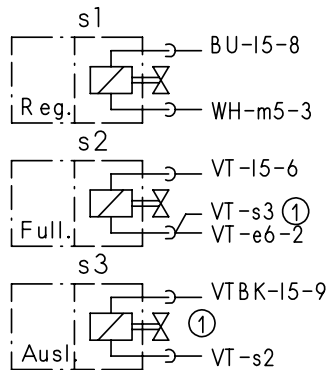
Aktuator



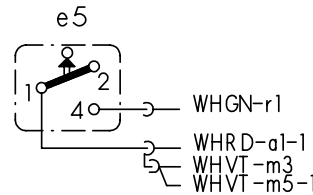
Schwimmersch.



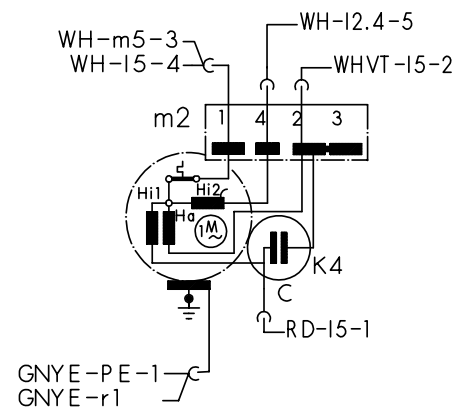
Magnetventile



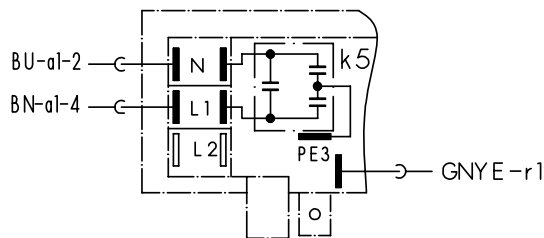
Sicherheitssch.



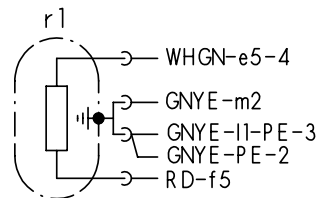
Motor



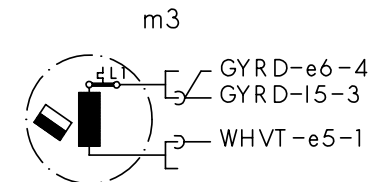
Klemme I1 mit Entstoerung



Heizung



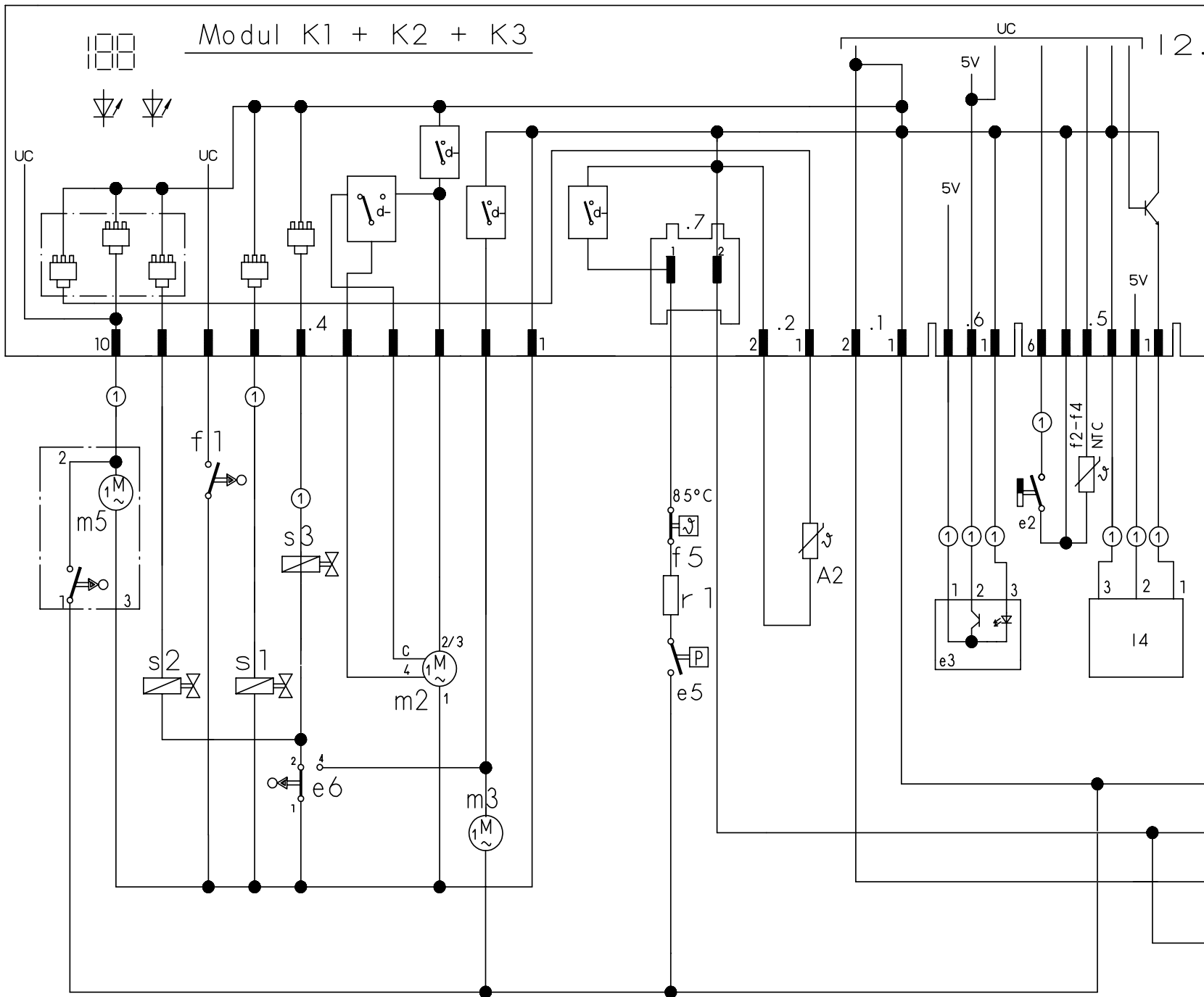
Laugenpumpe



① je nach Ausstattung vorhanden



Mat.Nr.: 5600057968	
Ausg.: 05.03	SO-60/0766



Modul K1 + K2 + K3

- a1 = Hauptschalter
- e2/3 = Sensor Salz/Klarsp.
- e6 = Schwimmerschalter
- f1 = Wasserstandsregler
- NTC = Temperatursensor
- f5 = Temperaturregler
- k5 = Entstoerung
- K1 = Anzeige - u. Bedienmodul
- K2 = Steuerungsmodul
- K3 = Zeitvorwahl

- m2 = Umwaelpumpe
- m3 = Pumpe entleeren
- r1 = Heizung
- e5 = Druckschalter
- s1 = Regenerierventil
- s2 = Fuellventil
- s3 = Auslassventil
- A2 = Zugabe-Aktuator
- x2 = Service-Anschluss

- m5 = Wasserweiche
- l4 = Aqua-Sensor

① je nach Ausstattung

Mat. Nr. 5600051663	
Ausg.: 09.02	S0-60/ 0709



KD – Prüfprogramm

	Funktion	Temperatur	Spültechnik	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
0	P				15		P = Pumpen
1	VF					F1	VF = Vorfüllen / statisch
2	PA				5		F = Füllen / dynamisch
2	F			3,9 l			F = Füllen / dynamisch
3	U + H + ZR	max 72°C	WS		120		U = Umwälzen
4	U + H	60°C	WS				H = Heizen
5	U + H + R	max.72°C	WS		120		ZR = Zugabe Reiniger
6	U + H + ZK	max.72°C	WS		120		ZK = Zugabe Klarspüler
7	AS_KAL_IR						WP = Wechsellpumpen
8	WP				30		R = Regenerieren
9	P				45		WS = Wechsellspülen (60s Unter-/50s Oberkorb)
10	FWW				60		FWW = Füllen Weichwasser
11	SP				30		AS_KAL_IR = Kalibrierung Trübungssensor
12	P				30		SP = Stotterpumpen

Aufruf:

- Gerät ausschalten
- Tasten S2 und S4 drücken und gedrückt halten
- Hauptschalter einschalten

Auf der Blende erscheinen folgende Anzeigen:

- LED's L2 und L4 blinken.
- Solange die beiden Tasten S2 und S4 nach dem Einschalten gedrückt bleiben, wird bei erfolgreicher Überhubkontaktabfrage eine Kennung für die Variantencodierung angezeigt.
- Durch Betätigung einer der Tasten leuchtet die zugehörige LED auf.
- Durch Betätigung der Taste S3 leuchten zusätzlich das Display und die Mangelanzeigen-LED's auf.
- Durch Betätigung der Zeitvorwahltaste leuchtet eine 18h in der Segment-Anzeige.

Programmstart:

- Tasten S2 und S4 nochmals betätigen.

Wird beim Wechsellspülen (WS) die Taste S1 betätigt, so bleibt die Wasserweiche beim nächsten Wechsel (innerhalb von 60s) in der Oberkorbposition stehen. Die LED L1 leuchtet solange wie die Oberkorbfunktion angewählt ist. Es ist keine Zeitvorwahl möglich. Das Prüfprogramm wird durch Ausschalten des Gerätes über den Hauptschalter beendet.

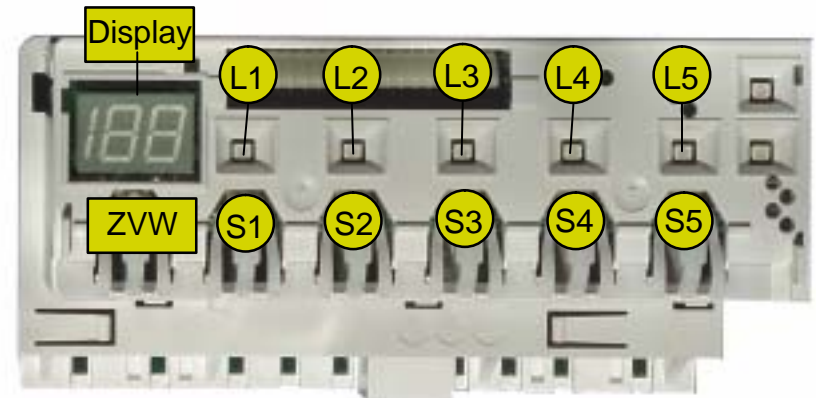
Am Display wird der mögliche Fehlercode angezeigt.

Fehlercode	
0	Es liegt kein Fehler vor
1	Fehler am Aquasensorsystem Hinweis: Anzeige auch wenn kein Sensor vorhanden ist !
2	Heizfehler
4	Füllfehler
8	Fehler am NTC – System
16	Wasserweiche

Wird mehr als ein Fehler erkannt, so addiert sich der Fehlercode (z.B.: Fehlercode 3 = Fehler 1 + Fehler 2)

Durch Betätigen der Taste S3 kann in den nächsten Programmschritt geschaltet werden.

(Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1)



5600 057 139	Ausg.: 07.03
G; WE; WW; S; 630	S0-60/0730

Kodierungsanweisung für Elektronik

Nach dem Austausch der serienmäßig eingesetzten Elektronischen Steuerungen muß die Steuerung wieder mit den Geräte-Programmen (siehe Tabelle) kodiert werden.

Hinweis: Bei Geräten mit 3 Programmen/Tasten, muß die Steuerung vor dem Aufsetzen des Blendenkastens programmiert werden.

1. Aufruf:

Die Tasten S2, S3, S4 und S5 gleichzeitig drücken, gedrückt halten und Hauptschalter betätigen.

Solang die Tasten S2 bis S5 gedrückt bleiben, blinken die LED's L2 bis L5. Die aktuelle Kodierung wird nach dem loslassen der Tasten S2 bis S5 über die LED's L2, L3 und L4 binär kodiert angezeigt.

(siehe Kode-Tabelle)

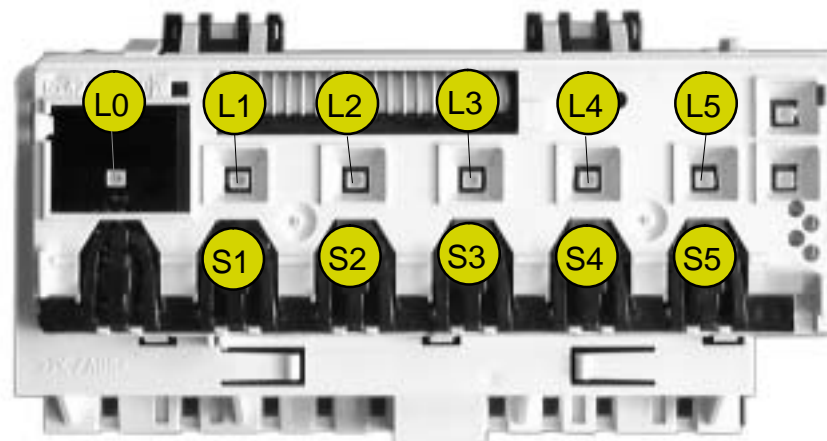
2. Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S2 können die verschiedenen Kodierungen nach den Programmsymbolen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

3. Kodierung speichern:

Durch Ausschalten des Gerätes wird die neue Kodierung gespeichert.

Kode-Tabelle:



Kodierung	Taste					Anzeige		
	S1	S2	S3	S4	S5	LED L2	LED L3	LED L4
0	---	---	---	---	---	○	○	○
1	---	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	⊗	○	○
2	---	Normal 65°	ECO 50°	Vorspülen		○	⊗	○
3	Intensiv 70°	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	⊗	⊗	○
4	Intensiv 70°	Normal 65°	ECO 50°	Sanft	Schnell	○	○	⊗

LED aus ○

LED leuchtet ⊗

Programm-Symbole:



Intensiv 70°



Schnell 35°



Normal 65°



Vorspülen



ECO 50°



Sanft 40°



5600.045.163	Ausg.: 03.03
H_WW; GV450/630	S0-60/0608