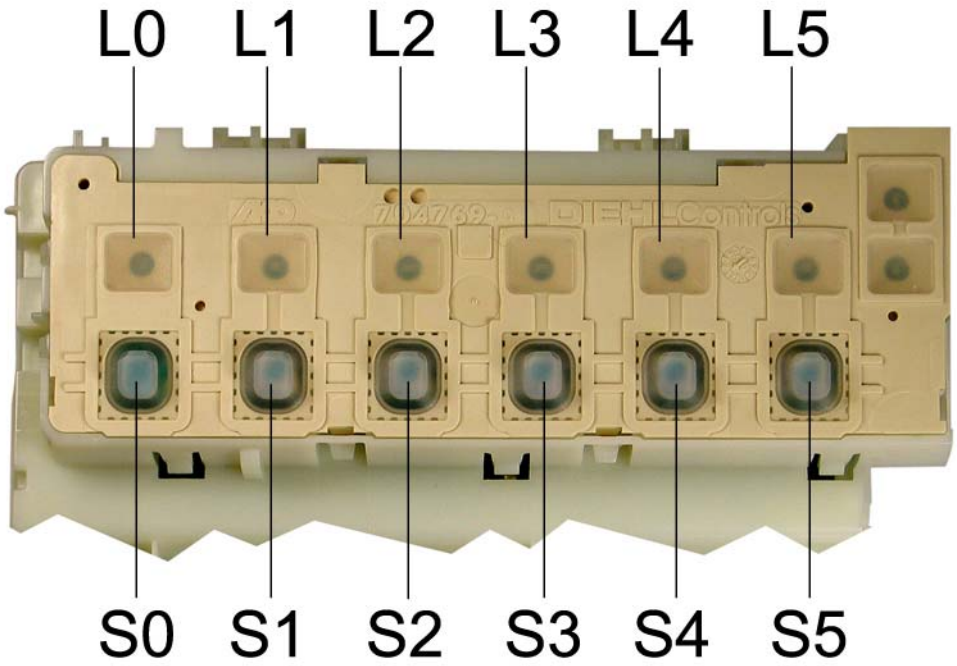
KD-Prüfprogramm

1. Aufruf:

- Gerät ausschalten.
- Bei geschlossener Tür zwei Tasten gedrückt halten und Hauptschalter so lange betätigen bis über die LED`s L2 – L4 die Variantenkodierung angezeigt wird.



2. Sonderprogramm auswählen:

- Nach dem Lösen der beiden Tasten leuchtet LED L3 und die LED L4 blinkt.

3. Fehlerspeicher auslesen

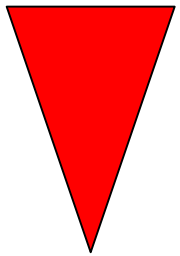
- Taste S4 drücken um den Fehlerspeicher des letzten Spülgangs auszulesen.
- Über die LED L2 – L4 wird ein aufgetretener Fehler codiert angezeigt (siehe Fehlercodetabelle). Ist im letzten Spülgang kein Fehler aufgetreten, so leuchtet die LED L3 und die LED 4 blinkt weiterhin.

4. KD-Prüfprogramm

- Nach dem Auslesen des Fehlerspeichers Taste S3 betätigen. Das Kundendienstprogramm wird gestartet.
- Während des Programmablaufs blinkt die LED L4 .
- Ein aufgetretener Fehler wird sofort über die LED`s L2 – L4 codiert angezeigt (Heizfehler nach 60 Minuten).
- Bei mehreren Fehlern wird nur der hochwertigste Fehler angezeigt.
- Während des Kundendienst Programms wird jede Zustandsänderung der analogen Signaleingänge (z.B. Füllschalter F1) von der Elektronik mit einem kurzen aufblinken der LED`s quittiert. (Funktionstest der LED`s)
- Die Wasserweiche wird während des gesamten Programmablaufs angesteuert.
- Nach jeder Reparatur ist ein KD Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen.
- Mit der Taste S3 kann in die nächste Programmposition weitergeschaltet werden. (Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1).

Fehlercodetabelle:

Fehlercode ohne Display L1	L2	L3	Fehlerart	Wertigkeit
○	○	✹	Heizfehler	high
○	✹	○	NTC Fehler	
○	✹	✹	Füllfehler	
✹	○	○	Wasserweiche nicht positionierbar	
✹	○	✹	- - -	
✹	✹	○	Aquasensor	
✹	✹	✹	- - -	low



○ = LED aus ✹ = LED blinkt schnell (2 Hz)

Ablauf des KD-Prüfprogramm:

	Funktion	Temperatur	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
1	P			15		P = Pumpen
2	VF		1,5 l			VF = Vorfüllen
3	PA			5		F = Füllen (Niveau F1)
4	F + Umschaltrelais/Hilfswicklung (SICASYM) U		2,4 l	X + 10		U = Umwälzen
5	U + H + ZR	max. 72°		120		H = Heizen
6	U + H	60°C				ZR = Zugabe Reiniger
7	U + H + R	max. 72°		120		ZK = Zugabe Klarspüler
8	U + H + ZK	max. 72°		120		R = Regenerierventil
9	WP			30		FWW = Füllen Weichwasser
10	P			45		WP = Wechselpumpen
11	FWW			60		SP = Stotterpumpen
12	SP			30		PA = Pause
13	P			30		X = Berechnete Nachfüllzeit