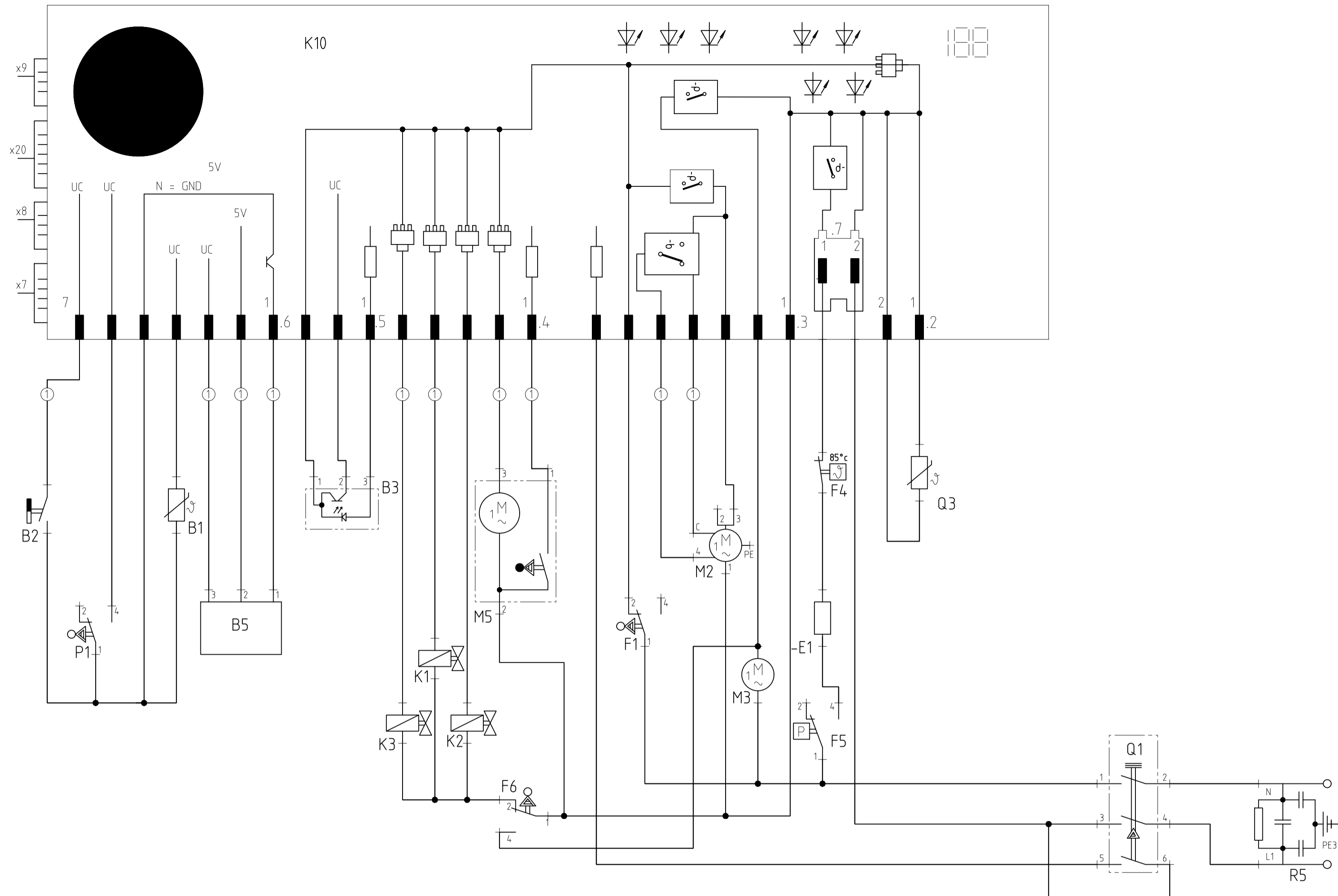


Designation Connection Diagram GV451 N/O mit WW	LCS DE	Document No. 5600 0000123065	Rev A	Sheet-No. 1 of 1
		Material No. 9000100046		



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53

REF	Bauteile	Stromfad	REF	Bauteile	Stromfad
-E1	Heizung	33	Q1	Hauptschalter	42,44
B1	Temperatursensor ntc	13	Q3	Zugabenaktuator	36
B2	Sensor Salzmenge	9	R5	Netzanschluss mit Entstörung	47,49
B3	Sensor Klarspülmangel Optisch	18,19			
B5	Aquasensor 1	14-16			
F1	Türschalter	27,28			
F4	Sicherheitsthermostat	33			
F5	Sicherheitsdruckschalter	33,34			
F6	Schwimmerschalter	23,25			
K1	Regenerierventil	21			
K2	Füllventil	22			
K3	Auslassventil	20			
K10	Steuergerät	10-24,26-36			
M2	Umwälzpumpe	29-31			
M3	Laugenpumpe	31			
M5	Wasserweiche	23,25			
P1	Niveau-Schalter	10,11			

-E1 + PE1 PE2  
-E1 +

① je nach Ausstattung vorhanden

# KD-Prüfprogramm

## 1. Aufruf:

- Drehschalter (S0) in Position "5" stellen.
- Hauptschalter drücken und für mind. 3 sek. gedrückt halten.
- Solange der Hauptschalter gedrückt bleibt, wird die aktuelle Variantenkodierung im Display oder über die LED's L1 – L3 kodiert angezeigt.

## 2. Fehlerspeicher auslesen

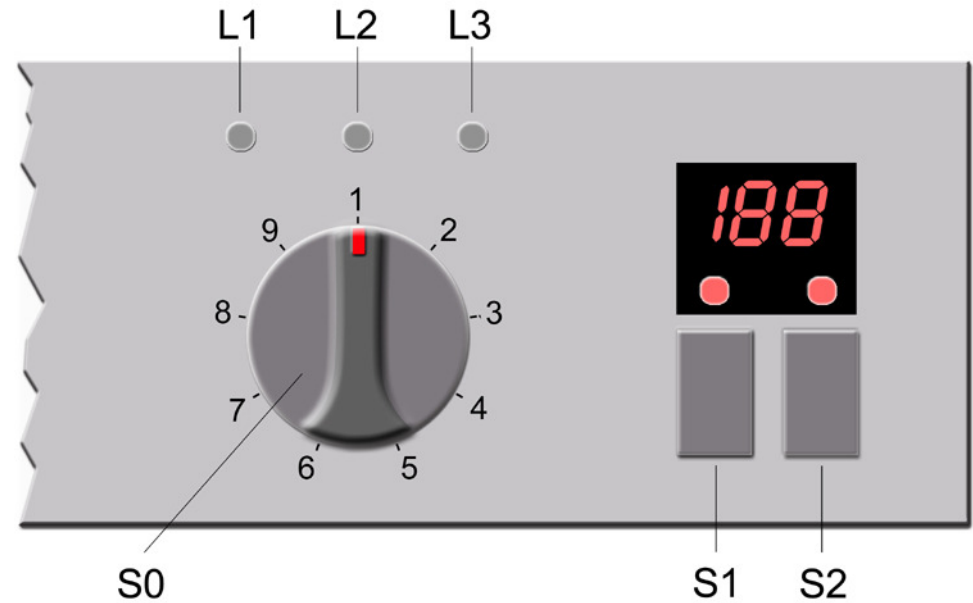
- Nach dem Lösen des Hauptschalters ist das Sonderprogramm „P0“ Fehlerspeicher auslesen ausgewählt.
- Nach 5 sek. wird im Display oder über die LED's L1 - L3 der Fehlerspeicher des letzten Spülgangs angezeigt.
- Ist in den letzten 8 Spülgängen **kein** Fehler aufgetreten, so blinken die LED's L2 und L3 langsam (0,5 Hz)

### Nur bei Steuerungen mit Display:

- Ist in den letzten 8 Spülgängen **kein** Fehler aufgetreten, so blinken die LED's L2 und L3 langsam (0,5 Hz) und im Display wird "E0" angezeigt. Es kann **kein** weiterer Fehlerspeicher ausgelesen werden.
- Wurde ein Fehler erkannt, so kann durch drücken und lösen einer der Tasten S1 oder S2 der Fehlerspeicher der letzten 8 Spülgänge ausgelesen werden. Bei gedrückter Taste wird der Spülgang und bei gelöster Taste wird der dazu gehörige Fehler (siehe Tabelle) angezeigt.

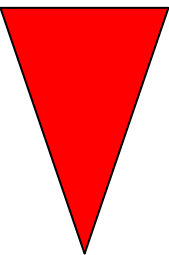
## 3. KD - Prüfprogramm starten

- Aus der Position Fehlerspeicher auslesen, Drehschalter (S0) im Uhrzeigersinn auf Position "6" stellen
- Das KD-Prüfprogramm wird automatisch gestartet
- Während der KD-Prüfprogramms blinkt die LED L3
- Im Display wird die aktuelle Position im KD-Prüfprogramm angezeigt (nur bei Steuerungen mit Display)
- Jede Zustandsänderung am Positionsschalter der Wasserweiche wird durch ein kurzes aufleuchten aller LED's angezeigt (Funktionstest der LED's und des Positionsschalters)
- Ein aufgetretener Fehler wird sofort über das Display oder die LED's L1 – L3 angezeigt (Heizfehler nach 60 Minuten)
- Bei mehreren Fehlern wird nur der hochwertigste Fehler angezeigt
- Nach jeder Reparatur ist ein KD Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen.



Document No. 56000000113240 ASP DE A	Rev. A	Sheet-No. 1 of 2
Material No. 9000 020 168	GV451, N , WT, WW	

## Fehlercode:

Fehlercode mit Display	Fehlercode ohne Display			Fehlerart	Wertigkeit
	L1	L2	L3		
E01	○	○	✱	Heizfehler	 high      low
E02	○	✱	○	NTC Fehler	
E03	○	✱	✱	Füllfehler	
E04	✱	○	○	Wasserweiche nicht positionierbar	
E05	✱	○	✱	---	
E06	✱	✱	○	Aquasensor	
E07	✱	✱	✱	---	

○ = LED aus      ✱ = LED blinkt schnell (2 Hz)

## Ablauf des KD-Prüfprogramm:

Pos.	Funktion	Temperatur	Sensor	Füllmenge	Zeit (s)	Kurzzeichen
00	P				15	P = Pumpen
01	VF		F1			FWW = Füllen Weichwasser
02	PA				5	U = Umwälzen
03	F			3,9 l	10 + X	H = Heizen
04	U + H + ZR	max. 72°C			120	ZR = Zugabe Reiniger
05	U + H	60°C				ZK = Zugabe Klarspüler
06	U + H + R	max. 72°C			120	R = Regenerierventil
07	U + ZK				120	AS_KAL = Aquasensor kalibrieren
08	AS_KAL_IR					WP = Wechelpumpen
09 -14	WP				30	SP = Stotterpumpen
15	P				45	X = Berechnete Nachfüllzeit
16	FWW+AWT				60	VF = Vorfüllen
17-22	SP				30	AWT = Auslassventil Wärmetauscher
23	P+AWT				30	F = Füllen (Niveau F1)
0	Ende					

Wird der Drehschalter (S0) während des KD Programms im Uhrzeigersinn gedreht, so kann damit in die nächste Position gesprungen werden.

Ausnahme sind die Füllpositionen !

Document No. 56000000113240 ASP DE A	Rev. A	Sheet-No. 2 of 2
Material No. 9000 020 168	GV451, N , WT, WW	