

KD – Prüfprogramm

Funktion	Temperatur	Spültechnik	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
0	P			15		P = Pumpen
1	VF				F1	VF = Vorfüllen / statisch
2	PA			5		F = Füllen / dynamisch
2	F		3,9 l			F = Füllen / dynamisch
3	U + H + ZR	max 72°C		120		U = Umwälzen
4	U + H	60°C				H = Heizen
5	U + H + R	max.72°C		120		ZR = Zugabe Reiniger
6	U + H + ZK	max.72°C		120		ZK = Zugabe Klarspüler
7	AS_KAL_IR					WP = Wechsellpumpen
8	WP			30		R = Regenerieren
9	P			45		WS = Wechselfspülen (60s Unter-/50s Oberkorb)
10	FWW			60		FWW = Füllen Weichwasser
11	SP			30		AS_KAL_IR = Kalibrierung Trübungssensor
12	P			30		SP = Stotterpumpen

Aufruf:

- Gerät ausschalten
- Tasten S2 und S4 drücken und gedrückt halten
- Hauptschalter einschalten

Auf der Blende erscheinen folgende Anzeigen:

- LED's L2 und L4 blinken.
- Solange die beiden Tasten S2 und S4 nach dem Einschalten gedrückt bleiben, wird bei erfolgreicher Überhubkontaktabfrage eine Kennung für die Variantencodierung angezeigt.
- Durch Betätigung einer der Tasten leuchtet die zugehörige LED auf.
- Durch Betätigung der Taste S3 leuchten zusätzlich das Display und die Mangelanzeigen-LED's auf.
- Durch Betätigung der Zeitvorwahltaste leuchtet eine 18h in der Segment-Anzeige.

Programmstart:

- Tasten S2 und S4 nochmals betätigen.

Wird beim Wechselfspülen (WS) die Taste S1 betätigt, so bleibt die Wasserweiche beim nächsten Wechsel (innerhalb von 60s) in der Oberkorbposition stehen. Die LED L1 leuchtet solange wie die Oberkorbfunktion angewählt ist. Es ist keine Zeitvorwahl möglich. Das Prüfprogramm wird durch Ausschalten des Gerätes über den Hauptschalter beendet.

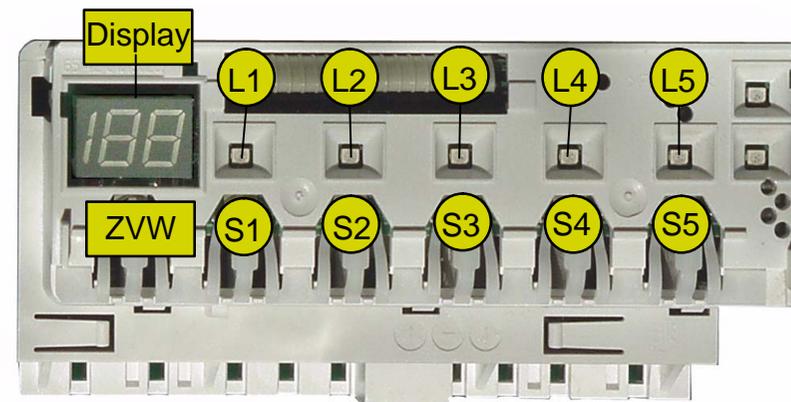
Am Display wird der mögliche Fehlercode angezeigt.

Fehlercode	
0	Es liegt kein Fehler vor
1	Fehler am Aquasensorsystem Hinweis: Anzeige auch wenn kein Sensor vorhanden ist !
2	Heizfehler
4	Füllfehler
8	Fehler am NTC – System
16	Wasserweiche

Wird mehr als ein Fehler erkannt, so addiert sich der Fehlercode (z.B.: Fehlercode 3 = Fehler 1 + Fehler 2)

Durch Betätigen der Taste S3 kann in den nächsten Programmschritt geschaltet werden.

(Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1)



5600 057 139	Ausg.: 07.03
G; WE; WW; S; 630	S0-60/0730