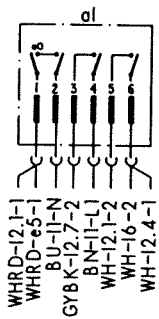
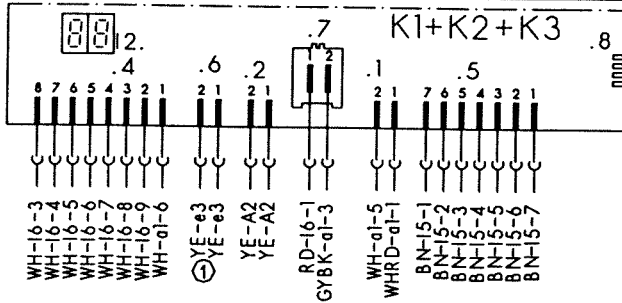


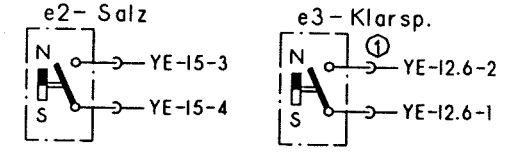
Hauptschalter



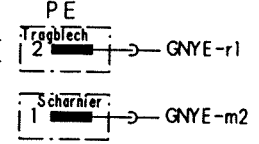
Zeitvorwahl, Bedien- u. Steuermodul



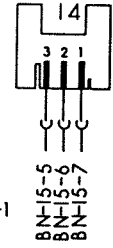
Reedschalter



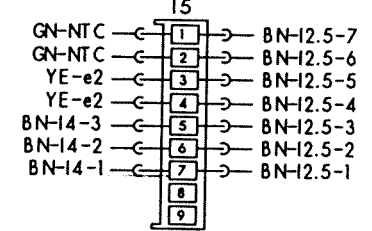
Schutzleiter



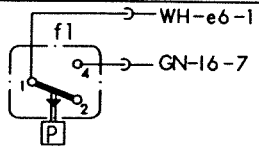
Aqua-Sensor



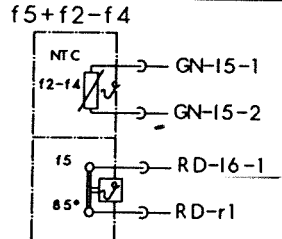
Kupplung



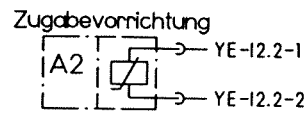
Niveaudruckdose



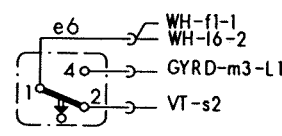
Temperaturregler + NTC



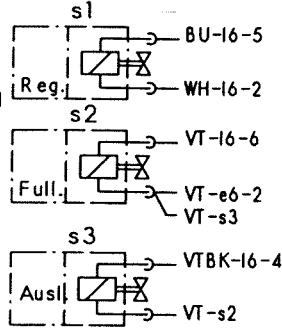
Aktuator



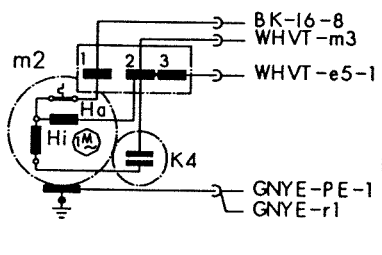
Schwimmersch.



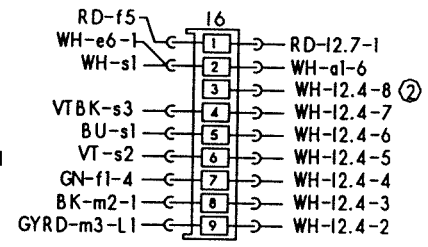
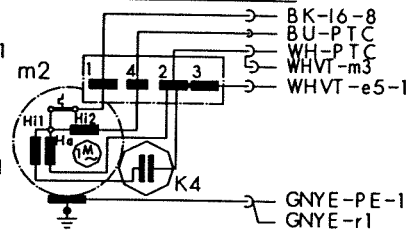
Magnetventile



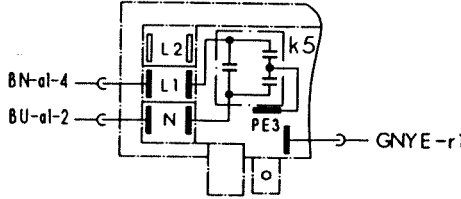
Kondensatormotor



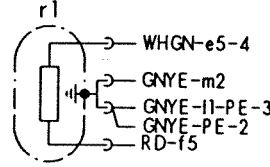
PTC-Motor ③



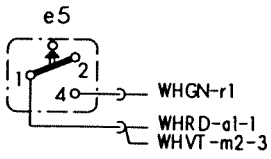
Klemme II mit Entstoerung



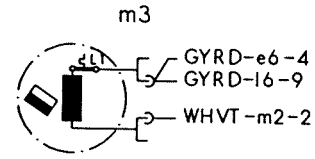
Heizung



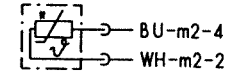
Sicherheitssch.



Laugenpumpe



Anlass-PTC ③

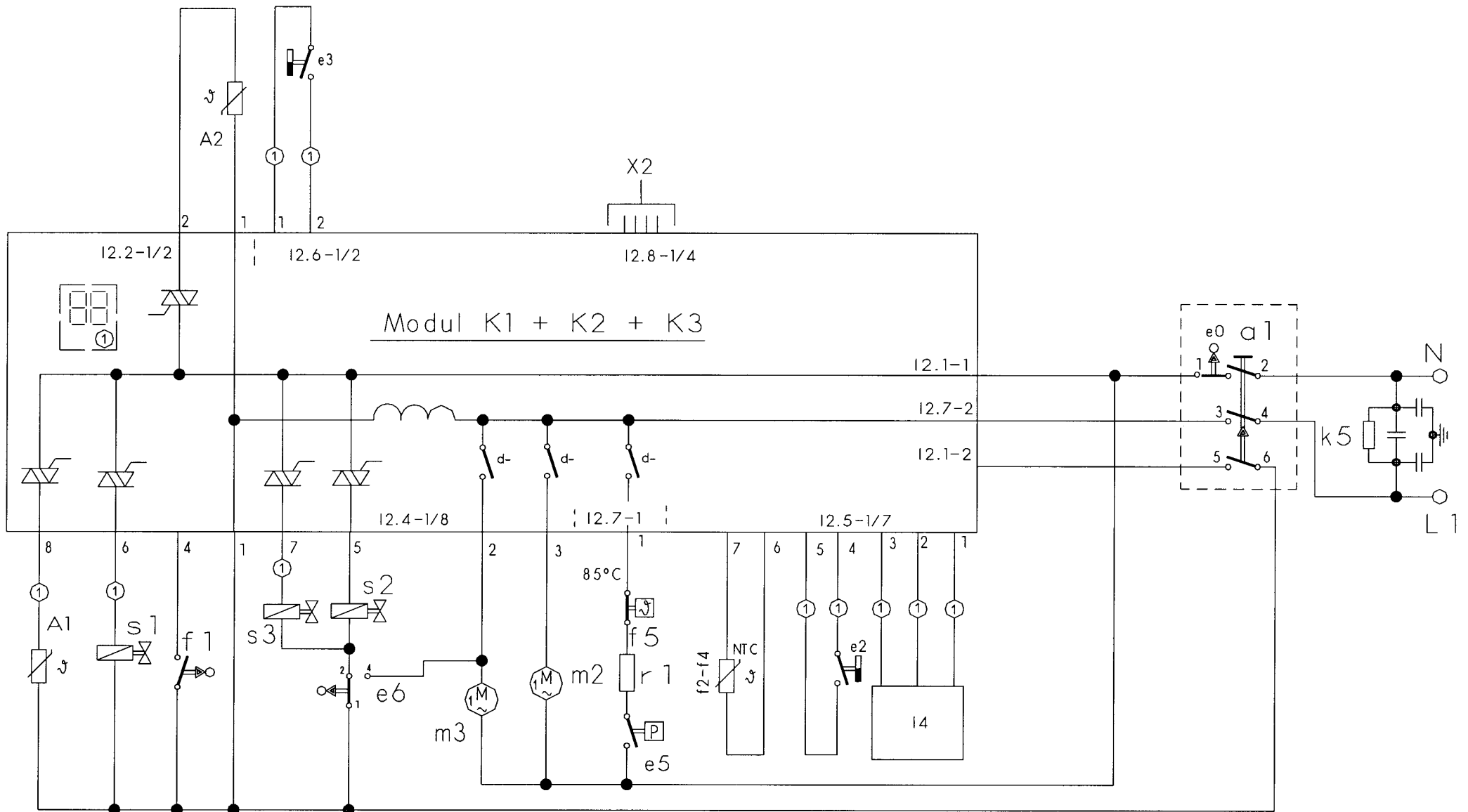


① je nach Ausstattung vorhanden ② wenn vorhanden ohne Funktion ③ je nach Motortyp

16 45 8. a



Mat.Nr.: 5600025965	
Ausg.: 01.99	S0-60/0476



- | | | | |
|--------|-------------------------|------|-------------------|
| a1 = | Hauptschalter | m2 = | Umwälzpumpe |
| e0 = | Integr. Türschalter | m3 = | Pumpe entleeren |
| e2/3 = | Reedschalter | r1 = | Heizung |
| e6 = | Schwimmerschalter | e5 = | Druckschalter |
| f1 = | Wasserstandsregler | s1 = | Regenerierventil |
| NTC = | Temperatursensor | s2 = | Fuellventil |
| f5 = | Temperaturregler | s3 = | Auslaufventil |
| k5 = | Entstoerung | A1 = | Oberkorb-Aktuator |
| K1 = | Anzeige- u. Bedienmodul | A2 = | Zugabe-Aktuator |
| K2 = | Steuermodul | l4 = | Aqua-Sensor |
| K3 = | Zeitvorwahl | x2 = | Service-Anschluß |

① je nach Ausstattung



5600025961	
Ausg.: 11.98	S0-60/0469

Kodierungsanweisung für Elektronik mit G - Steuerung.

Nach dem Austausch der serienmäßig eingesetzten Elektronischen Steuerungen muß die Steuerung wieder mit den Geräte-Programmen (siehe Tabelle) kodiert werden.

Hinweis: Bei Geräten mit 3 oder 4 Programmen/Tasten, muß die Steuerung vor dem Aufsetzen des Blendenkastens programmiert werden.

1. Aufruf:

Die Tasten S2, S3, S4 und S5 gleichzeitig drücken, gedrückt halten und Hauptschalter betätigen. Solange die Tasten S2 bis S5 gedrückt bleiben, blinken die LED's L2 bis L5.

Die aktuelle Kodierung wird nach dem loslassen der Tasten S2 bis S5 über die Display-Anzeige kodiert angezeigt. (siehe Code-Tabelle)

2. Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S2 können die verschiedenen Varianten-Kodierungen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

3. Kodierung speichern:

Durch Ausschalten des Gerätes wird die neue Variante / Kodierung gespeichert.

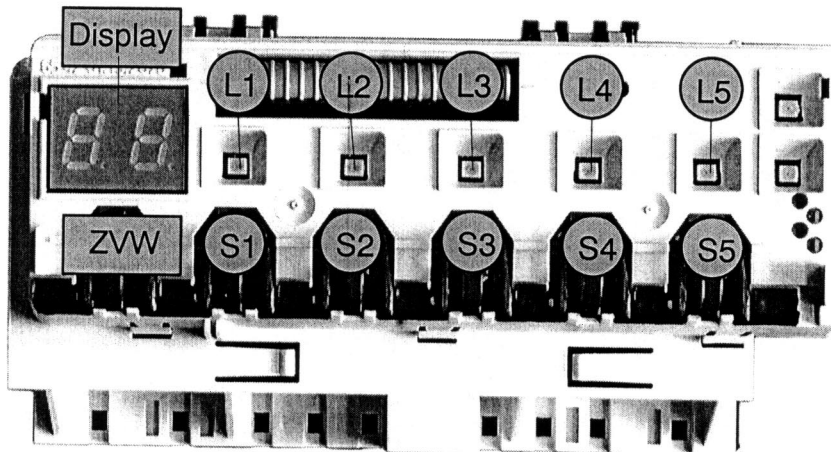
Kode-Tabelle:

Kodieranzeige im Display	S0	S1	S2	S3	S4	S5	Taste Kodierung
20	ZVW	Intensiv 70°	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	0
21	ZVW	OK	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	1
22	ZVW	Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen		2
23	ZVW	OK	Normal 65°	ECO 50°	Vorspülen		3
24	ZVW		Normal 65°	ECO 50°	Vorspülen		4
25	ZVW	Normal 65°	ECO 50°	Sanft 40°	Schnell 35°		5
26	ZVW	Normal 65°	ECO 50° *	Schnell 35°	Vorspülen		6
27	ZVW	Intensiv 70°	Normal 65°	ECO 50° *	Schnell 35°	Vorspülen	7

ZVW = Zeitvorwahl

OK = Oberkorbspülen

* = Energielabel A-B-D



Programm-Symbole:



Intensiv 70°



ECO 50°



Sanft 40°



Normal 65°



Schnell 35°



Vorspülen



16459, a

5600.033.459	Ausg.: 09.99
	S0-60/0474

KD - Prüfprogramm für G - Steuerung mit Wärmetauscher

Funktion		Temperatur	Füllmenge ZK / OK	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
1	P			30		P = Pumpen
2	VF				F1	VF = Vorfüllen / statisch
3	F		3,9 * / 3,3 * 4,5 ** / 3,6 **			F = Füllen / dynamisch
4	U + H + TR1 + TR2	max 72°C				U = Umwälzen
5	U + H + Z	max 72°C		120		H = Heizen
6	U + H	65°C				Z = Zugabe
7	U + H + R	max.72°C		120		R = Regenerieren
8	P			60		D = Durchspülen
9	D + A			60		A = Auslauf
10	P + A			30		TR1+TR2 = Kalibrierung Trübungssensor

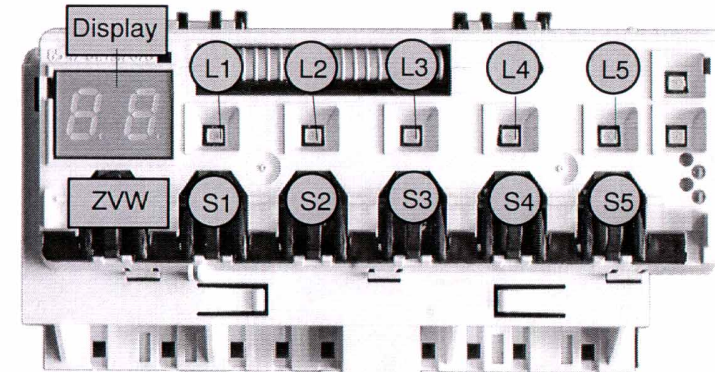
* = bei 45 cm breite, ** = bei 60 cm breite

Werden die Tasten S2 und S4 beim Einschalten des Spülers mit dem Hauptschalter betätigt, so ist das Prüfprogramm gewählt.

Auf der Blende erscheinen folgende Anzeigen:

- LED's L2 und L4 blinken.
- Solange die beiden Tasten S2 und S4 nach dem Einschalten gedrückt bleiben, wird bei erfolgreicher Überhubkontaktabfrage eine Kennung für die Variantencodierung angezeigt. (z.B. 20 = Variante 0 , 21 = Variante 1, usw...)
- Durch Betätigung einer der Tasten leuchtet die zugehörige LED auf.
- Durch Betätigung der Taste S3 leuchten zusätzlich das Display und die Mangelanzeigen-LED's auf.
- Durch Betätigung der Zeitvorwahltaste leuchtet eine 8h in der Segment-Anzeige.

Durch Betätigung der Tasten S2 und S4 wird das Prüfprogramm gestartet. Es ist keine Zeitvorwahl möglich, das Prüfprogramm wird durch Ausschalten des Gerätes über den Hauptschalter beendet.



Fehlercode	7 - Segmentanzeige
0	Es liegt kein Fehler vor
1	Fehler am Aquasensorsystem Hinweis: Anzeige auch wenn kein Sensor vorhanden ist !
2	Heizfehler
3	Fehlerkombination Fehler 1 + Fehler 2
4	Füllfehler
5	Fehlerkombination Fehler 1 + Fehler 4
8	Fehler am NTC - System
9	Fehlerkombination Fehler 1 + Fehler 8

Die Oberkorb - Funktion ist für den gesamten Programmablauf angewählt. Durch Betätigen der Taste S3 kann in den nächsten Programmschritt geschaltet werden, bei überspringen des Heizschrittes, wird dies als Heizfehler angezeigt. (Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1)



5600.009.884	Ausg.: 11/99
	S0-60/0471