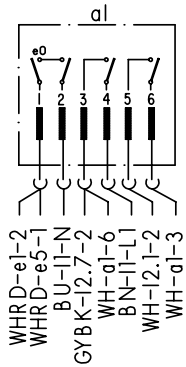
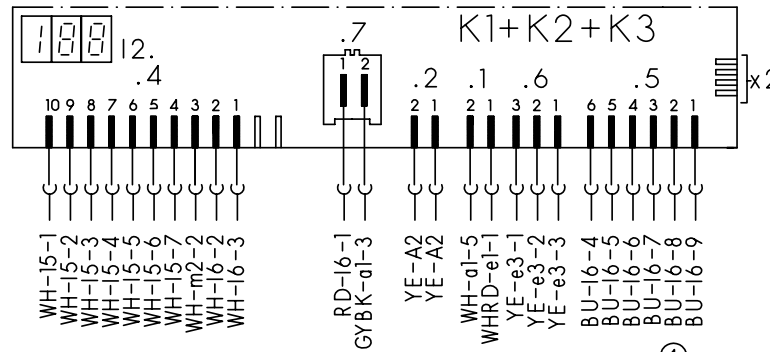


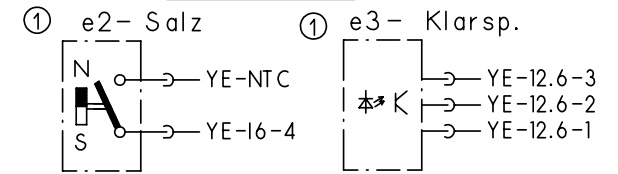
Hauptschalter



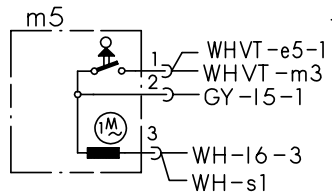
Zeitvorwahl, Bedien- u. Steuermodul



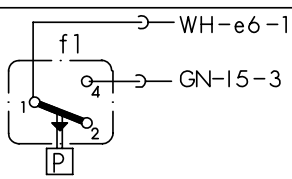
Sensoren



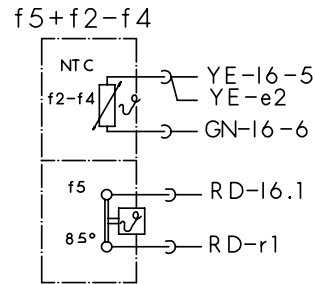
Wasserweiche



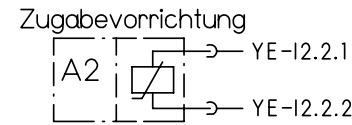
Niveaudruckdose



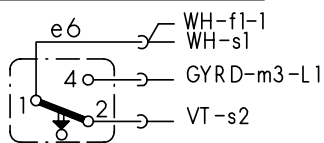
Temperaturregler + NTC



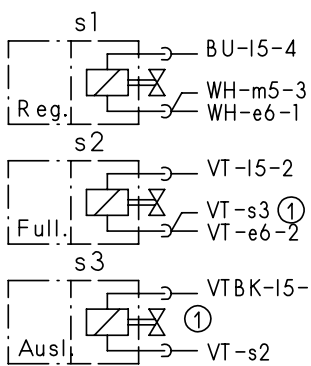
Aktuator



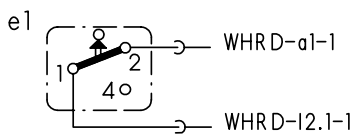
Schwimmersch.



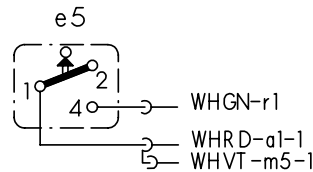
Magnetventile



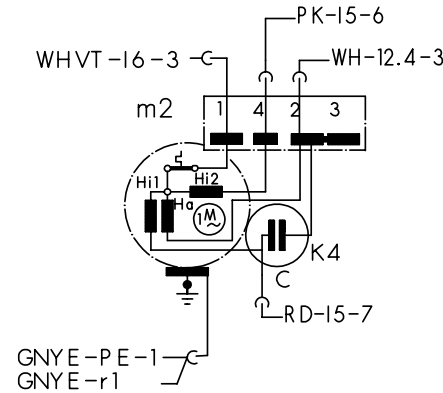
Tuerschalter



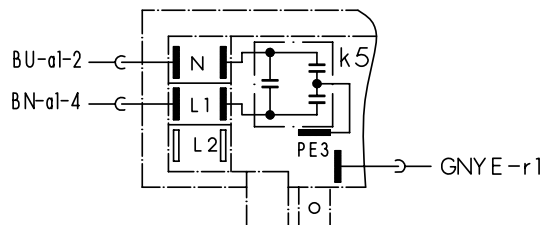
Sicherheitssch.



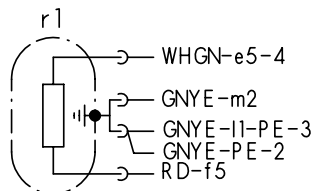
Motor



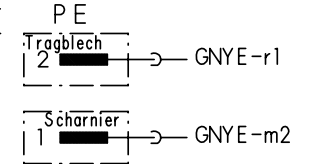
Klemme I1 mit Entstoerung



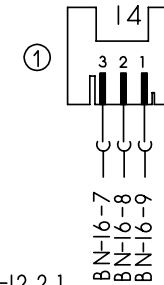
Heizung



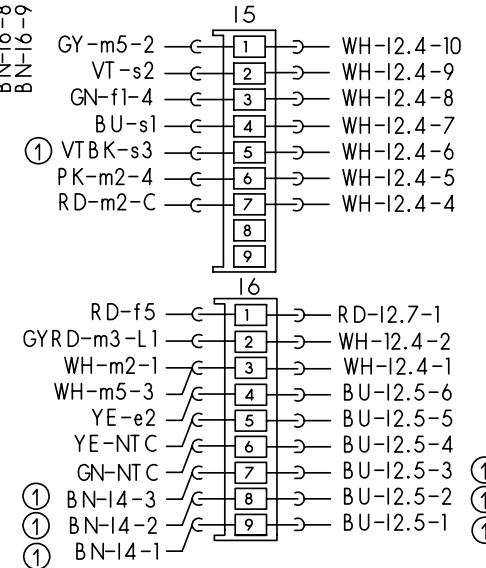
Schutzleiter



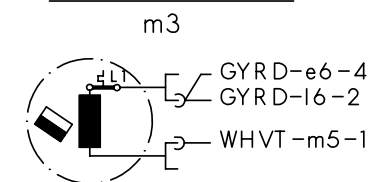
Aqua-Sensor



Kupplung



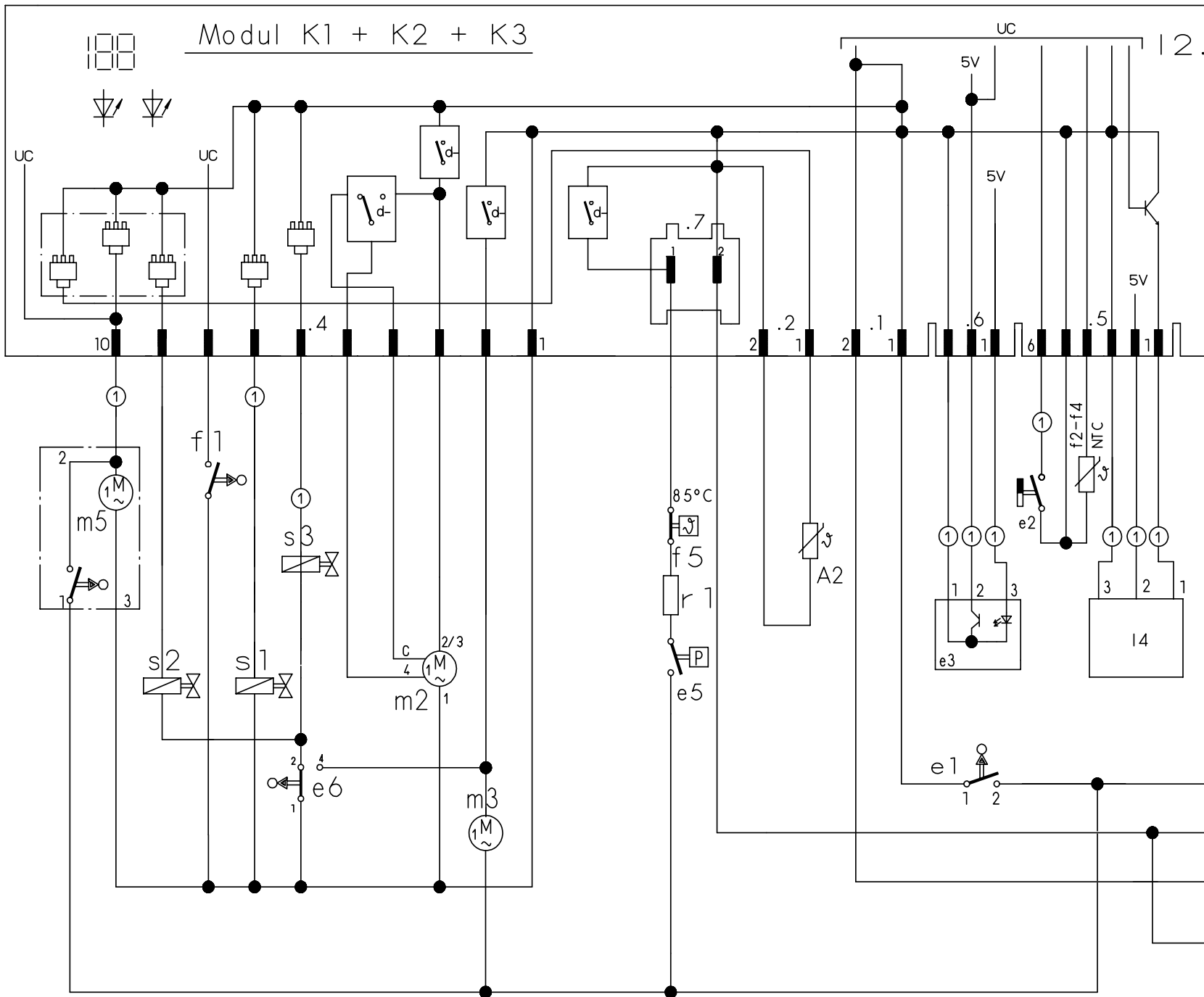
Laugenpumpe



① je nach Ausstattung vorhanden



| | |
|------------------------|------------|
| Mat.Nr.: 5600052475 | |
| Ausg.: 10.02 | SO-60/0717 |



Modul K1 + K2 + K3

- e1 = Tuerschalter
- a1 = Hauptschalter
- e2/3 = Sensor Salz/Klarsp.
- e6 = Schwimmerschalter
- f1 = Wasserstandsregler
- NTC = Temperatursensor
- f5 = Temperaturregler
- k5 = Entstoerung
- K1 = Anzeige - u. Bedienmodul
- K2 = Steuerungsmodul
- K3 = Zeitvorwahl

- m2 = Umwaelpumpe
- m3 = Pumpe entleeren
- r1 = Heizung
- e5 = Druckschalter
- s1 = Regenerierventil
- s2 = Fuellventil
- s3 = Auslassventil
- A2 = Zugabe-Aktuator
- x2 = Service-Anschluss

- m5 = Wasserweiche
- l4 = Aqua-Sensor

① je nach Ausstattung

| | |
|------------------------|-------------|
| Mat. Nr. 5600052476 | |
| Ausg.: 10.02 | S0-60/ 0718 |



Kodierungsanweisung für Elektronik

Nach dem Austausch der serienmäßig eingesetzten Elektronischen Steuerungen muß die Steuerung wieder mit den Geräte-Programmen (siehe Tabelle) kodiert werden.

Hinweis: Bei Geräten mit 3 oder 4 Programmen/Tasten, muss die Steuerung vor dem Aufsetzen des Blendenkastens programmiert werden.

1. Aufruf:

Die Tasten S2, S3, S4 und S5 gleichzeitig drücken, gedrückt halten und Hauptschalter betätigen.

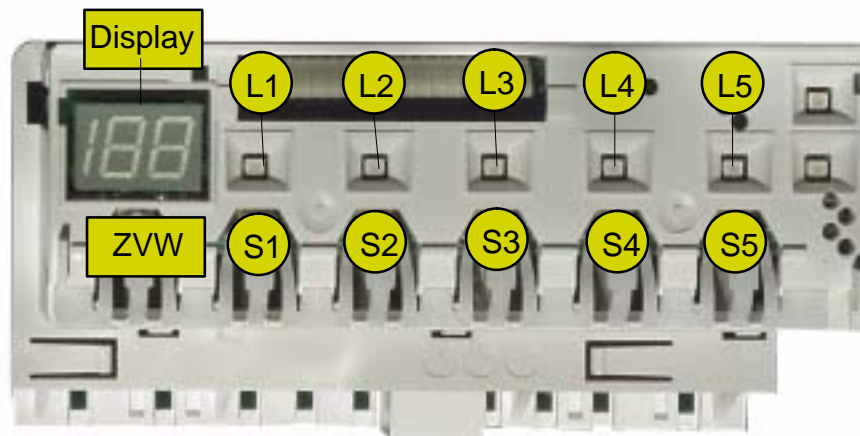
Solang die Tasten S2 bis S5 gedrückt bleiben, blinken die LED's L2 bis L5. Die aktuelle Kodierung wird nach dem loslassen der Tasten S2 bis S5 über das Display angezeigt. (siehe Kode-Tabelle)

2. Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S2 können die verschiedenen Kodierungen nach den Programmsymbolen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

3. Kodierung speichern:

Durch Ausschalten des Gerätes wird die neue Kodierung gespeichert.



Kode-Tabelle:

| S0 | S1 | S2 | S3 | S4 | S5 | Display |
|-----|---------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ZVW | auto 55/65° Normal 65° | ECO 50° | Schnell | Vorspülen | | 26 |
| ZVW | Intensiv 70° | auto 55/65° | ECO 50° | Schnell | Vorspülen | 27 |
| ZVW | OK | auto 55/65° | ECO 50° | Schnell | Vorspülen | 28 |
| ZVW | auto 55/65° | ECO 50° | Sanft 40° | Schnell | | 29 |
| | | | | | | |

Programm-Symbole:



Intensiv 70°



Schnell



Oberkorb (OK)

auto 55/ 65°



Sanft 40°



Zeitvorwahl (ZVW)



ECO 50°



Vorspülen



| | |
|-------------------------|--------------|
| 5600 044 492 | Ausg.: 11.03 |
| G; WE; WW; GV630/450 | S0-60/0596 |

KD – Prüfprogramm

| | Funktion | Temperatur | Spültechnik | Füllmenge | Zeit (s) | Sensor | Kurzzeichen |
|----|------------|------------|-------------|-----------|----------|--------|---|
| 0 | P | | | | 15 | | P = Pumpen |
| 1 | VF | | | | | F1 | VF = Vorfüllen / statisch |
| 2 | PA | | | | 5 | | F = Füllen / dynamisch |
| 2 | F | | | 3,9 l | | | F = Füllen / dynamisch |
| 3 | U + H + ZR | max 72°C | WS | | 120 | | U = Umwälzen |
| 4 | U + H | 60°C | WS | | | | H = Heizen |
| 5 | U + H + R | max.72°C | WS | | 120 | | ZR = Zugabe Reiniger |
| 6 | U + H + ZK | max.72°C | WS | | 120 | | ZK = Zugabe Klarspüler |
| 7 | AS_KAL_IR | | | | | | WP = Wechsellpumpen |
| 8 | WP | | | | 30 | | R = Regenerieren |
| 9 | P | | | | 45 | | WS = Wechsellspülen (60s Unter-/50s Oberkorb) |
| 10 | FWW | | | | 60 | | FWW = Füllen Weichwasser |
| 11 | SP | | | | 30 | | AS_KAL_IR = Kalibrierung Trübungssensor |
| 12 | P | | | | 30 | | SP = Stotterpumpen |

Aufruf:

- Gerät ausschalten
- Tasten S2 und S4 drücken und gedrückt halten
- Hauptschalter einschalten

Auf der Blende erscheinen folgende Anzeigen:

- LED's L2 und L4 blinken.
- Solange die beiden Tasten S2 und S4 nach dem Einschalten gedrückt bleiben, wird bei erfolgreicher Überhubkontaktabfrage eine Kennung für die Variantencodierung angezeigt.
- Durch Betätigung einer der Tasten leuchtet die zugehörige LED auf.
- Durch Betätigung der Taste S3 leuchten zusätzlich das Display und die Mangelanzeigen-LED's auf.
- Durch Betätigung der Zeitvorwahltaste leuchtet eine 18h in der Segment-Anzeige.

Programmstart:

- Tasten S2 und S4 nochmals betätigen.

Wird beim Wechsellspülen (WS) die Taste S1 betätigt, so bleibt die Wasserweiche beim nächsten Wechsel (innerhalb von 60s) in der Oberkorbposition stehen. Die LED L1 leuchtet solange wie die Oberkorbfunktion angewählt ist. Es ist keine Zeitvorwahl möglich. Das Prüfprogramm wird durch Ausschalten des Gerätes über den Hauptschalter beendet.

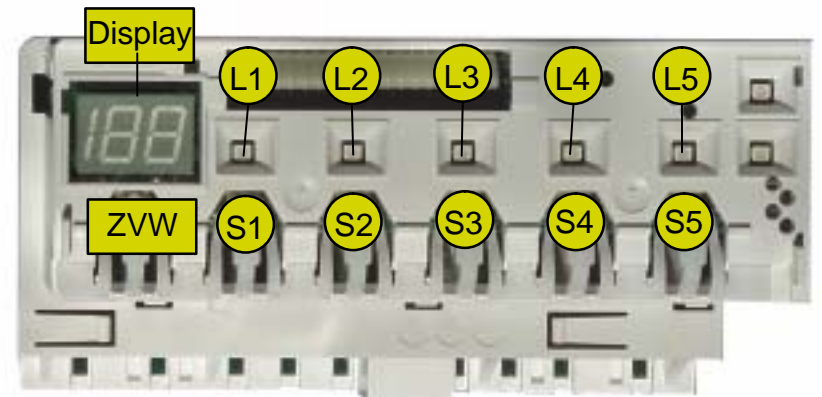
Am Display wird der mögliche Fehlercode angezeigt.

| Fehlercode | |
|------------|--|
| 0 | Es liegt kein Fehler vor |
| 1 | Fehler am Aquasensorsystem Hinweis: Anzeige auch wenn kein Sensor vorhanden ist ! |
| 2 | Heizfehler |
| 4 | Füllfehler |
| 8 | Fehler am NTC – System |
| 16 | Wasserweiche |

Wird mehr als ein Fehler erkannt, so addiert sich der Fehlercode (z.B.: Fehlercode 3 = Fehler 1 + Fehler 2)

Durch Betätigen der Taste S3 kann in den nächsten Programmschritt geschaltet werden.

(Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1)



| | |
|-------------------|--------------|
| 5600 057 139 | Ausg.: 07.03 |
| G; WE; WW; S; 630 | S0-60/0730 |