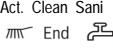





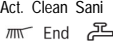













① je nach Ausstattung vorhanden




Designation Connection Diagram GV640 II. Gen	LCS DE	Document No. 5600 0001074481	Rev B	Sheet-No. 1 of 1
		Material No. 9000505353		

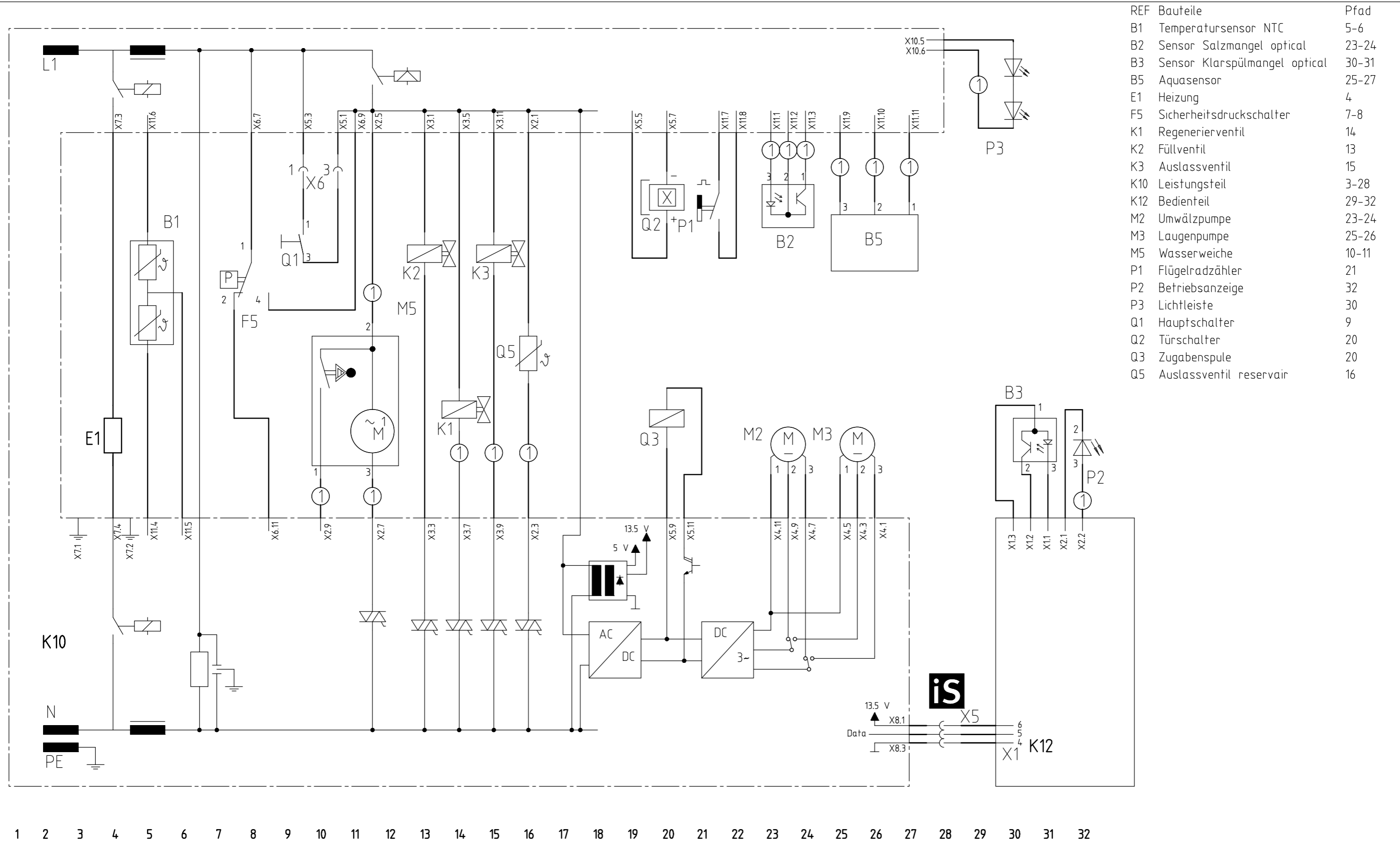
Funktion	Betätigung	Anzeige				Bemerkung		
Fehlergruppe		Im Prüfprogramm		Beim Kunden		Geräteverhalten im Fehlerfall	Ergebnisse der geräteinternen Prüfung	Maßnahmen
		LED's	Display	LED	Display			
		Act. Clean Sani 						
		○ ○ ○	E:00				Kein Fehler	
Schnittstelle						Blinkende LED's am Ende des Flashvorgangs Stopp in aktueller Position, keine Gerätefunktion möglich	Kommunikationsproblem zwischen den Elektroniken	Gerät muss nach dem Flashen vom Netz getrennt werden (Hauptschalter ein/aus reicht nicht aus!) > D-Bus - Steckverbindungen (3polige Leitungen) auf elektrische Verbindungsfehler prüfen; > Gerät vom Netz trennen (Aus- und wieder einstecken); > Flashvorgang erneut durchführen; > Modul tauschen
Leistungsmodul		○ ○ 	E:01		E:01	→ Programmende	Pumpenansteuerung oder Pumpen- Umschaltung defekt	Leistungsmodul tauschen
			E:02		E:02	Betrieb ohne Heizung	Arbeitsrelais Heizung defekt	
			E:03		E:03	Betrieb ohne Zusatz-Trocknungssystem.	Arbeitsrelais Zusatz-Heizung defekt	
			E:04		E:04	Betrieb ohne Heizung	Sicherheitsrelais Heizung defekt	
			E:05		E:05	Wasserweiche läuft ständig Programmabbruch (Abpumpen)	Triac für Motor Wasserweiche defekt	

Funktion	Betätigung	Anzeige	Bemerkung
----------	------------	---------	-----------

Fehlergruppe		Im Prüfprogramm		Beim Kunden		Geräteverhalten im Fehlerfall	Ergebnisse der geräteinternen Prüfung	Maßnahmen
		LED's	Display	LED	Display			
		Act. Clean Sani 		 				
Tür			E:06		E:06	Stopp in aktueller Position, keine Gerätefunktion möglich	Hall-Sensor defekt, Leitung unterbrochen oder Leistungsmodul defekt	Leistungsmodul in Ordnung, wenn am abgezogenen Stecker des Hall-Sensors Versorgungsspannung anliegt. Sonst Hall-Sensor wechseln.
Heizen			E:07		E:07	Betrieb ohne Zusatz-Trocknungssystem.	Lüfter defekt/blockiert, Lüfterelektronik defekt	Komponenten/ Verbindungsleitungen prüfen / Wicklung messen => gilt nur für Geräte mit Zusatz-Trocknungssystem
			E:08			Betrieb ohne Heizung	Umwälzpumpe erkennt zu niedrigen Wasserstand im Pumpentopf Unterspannung	>Wärmetauscherablaufventil undicht. >Umgekippte Schüsseln / Töpfe im Gerät? Kein Gerätefehler!
			E:09		E:09		Heizstromkreis unterbrochen (Widerstand, Zuleitungen, Kontakte des Sicherheitsrelais auf Leistungsmodul).	Heizungswiderstände messen. Leitungen prüfen.
			E:10			Betrieb ohne Zusatz-Trocknungssystem.	Heizstromkreis Zusatzheizung unterbrochen (Widerstand/Zuleitungen) Lüfterelektroniker defekt. Leitungen unterbrochen	Heizungswiderstand messen. Leitungen prüfen. Komponente prüfen. Leitungen prüfen => gilt nur für Geräte mit Zusatz-Trocknungssystem
			E:11		E:11	Betrieb ohne Heizung	NTC-Fehler Fehler in Zuleitung NTC's	NTC's messen. Leitungen prüfen.
			E:12				Reserviert	
			E:13				Wassertemperatur zu hoch (> 75°C)	Schutzmaßnahme - kein Fehler!, Temperatur Wasserzulauf prüfen.

Funktion	Betätigung	Anzeige				Bemerkung				
Fehlergruppe		Im Prüfprogramm		Beim Kunden		Geräteverhalten im Fehlerfall	Ergebnisse der geräteinternen Prüfung	Maßnahmen		
		LED's	Display	LED	Display					
		Act. Clean Sani 								
Füllen			E:14		●	E:14	Programmabbruch mit Abpumpen	Keine Impulse vom Durchflusssensor, obwohl Wasser durch Umwälzpumpe erkannt	Leitungen prüfen, Durchflusssensor prüfen (Reedschalter)	
			E:15			E:15	Programmabbruch mit Intervallpumpen	Sicherheitsschalter Bodenwanne aktiv. Gerät lässt sich nicht ausschalten.	Ursache für Wasser in der Bodenwanne suchen	
			E:16			E:16		Wasserzulauf (Impulse vom Durchflusssensor) ohne Ansteuerung des Füllventils.	Füllventil prüfen. Ansteuerung Füllventil prüfen	
			E:17			E:17		Programmabbruch mit Abpumpen	Wasserzulaufmenge laut Durchflusssensor zu hoch	Mengenregler im Füllventil prüfen
			E:18		●			Warten auf Zulauf Programmabbruch mit Abpumpen	Wasserzulaufmenge laut Durchflusssensor zu niedrig oder kein Wasserzulauf.	Wasserzulauf prüfen
Umwälzpumpe			E:19					Reserviert		
			E:20			E:20	→ Programmende	Widerstandswert Umwälzpumpe falsch	Leitung prüfen, Wicklung messen	
			E:21			E:21	→ Programmende	Blockade Umwälzpumpe	Auf Fremdkörper prüfen, ggf. erneuern	
Laugenpumpe			E:22		●	E:22	→ Programmende	Restwasser in Pumpentopf da Siebe verschmutzt	Siebe reinigen.	
			E:23			E:23	→ Programmende	Widerstandswerte Laugenpumpe falsch	Wicklung messen, Leitungen prüfen	
			E:24		●	E:24	→ Programmende	Abpumpen nicht möglich. Fehlende Abdeckung? Rückschlagklappe undicht	Wasserablauf prüfen (Schlauch geknickt, verstopft, Förderhöhe, Pumpenabdeckung) Abdeckung montieren. Rückschlagklappe prüfen	
			E:25		●	E:25	→ Programmende	Blockade Laugenpumpe; evtl. fehlende Abdeckung	Auf Fremdkörper prüfen. Abdeckung montieren.	

Funktion	Betätigung	Anzeige	Bemerkung						
Fehlergruppe		Im Prüfprogramm		Beim Kunden		Geräteverhalten im Fehlerfall	Ergebnisse der geräteinternen Prüfung	Maßnahmen	
		LED's	Display	LED	Display				
		Act. Clean Sani End							
Wasserweiche			E:26			Ständige Ansteuerung Wasserweiche	Impulse von Wasserweiche fehlen trotz Ansteuerung	Leitungen prüfen. Netzspannung am Motor messen. Schalter Wasserweiche prüfen.	
			E:27					Reserviert	
Aquasensor			E:28			Betrieb ohne AquaSensor	Kalibrierung AquaSensor nicht erfolgreich	Leitungen prüfen. Verschmutzung AquaSensor. AquaSensor bei diesem Gerät serienmäßig vorhanden?	
Werksintern			E:29			Fehlfunktionen, schlechtes Spül-/Trocknungs- ergebnis möglich	Unterspannung (<190V)	kein Gerätefehler!	
			E:30			Gerät schaltet sich ab	Überspannung (>290V)	kein Gerätefehler!	
			E:31					Reserviert	
			E:32					Reserviert	



REF	Bauteile	Pfad
B1	Temperatursensor NTC	5-6
B2	Sensor Salzmenge optical	23-24
B3	Sensor Klarspülmangel optical	30-31
B5	Aquasensor	25-27
E1	Heizung	4
F5	Sicherheitsdruckschalter	7-8
K1	Regenerierventil	14
K2	Füllventil	13
K3	Auslassventil	15
K10	Leistungsteil	3-28
K12	Bedienteil	29-32
M2	Umwälzpumpe	23-24
M3	Laugenpumpe	25-26
M5	Wasserweiche	10-11
P1	Flügelradzähler	21
P2	Betriebsanzeige	32
P3	Lichtleiste	30
Q1	Hauptschalter	9
Q2	Türschalter	20
Q3	Zugabenspule	20
Q5	Auslassventil reservair	16

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32

① je nach Ausstattung vorhanden

Designation Circuit Diagram GV 640 II Generation	LCS DE	Document No. 5600 0001073685	Rev B	Sheet-No. 1 of 1
	Material No. 9000505352			