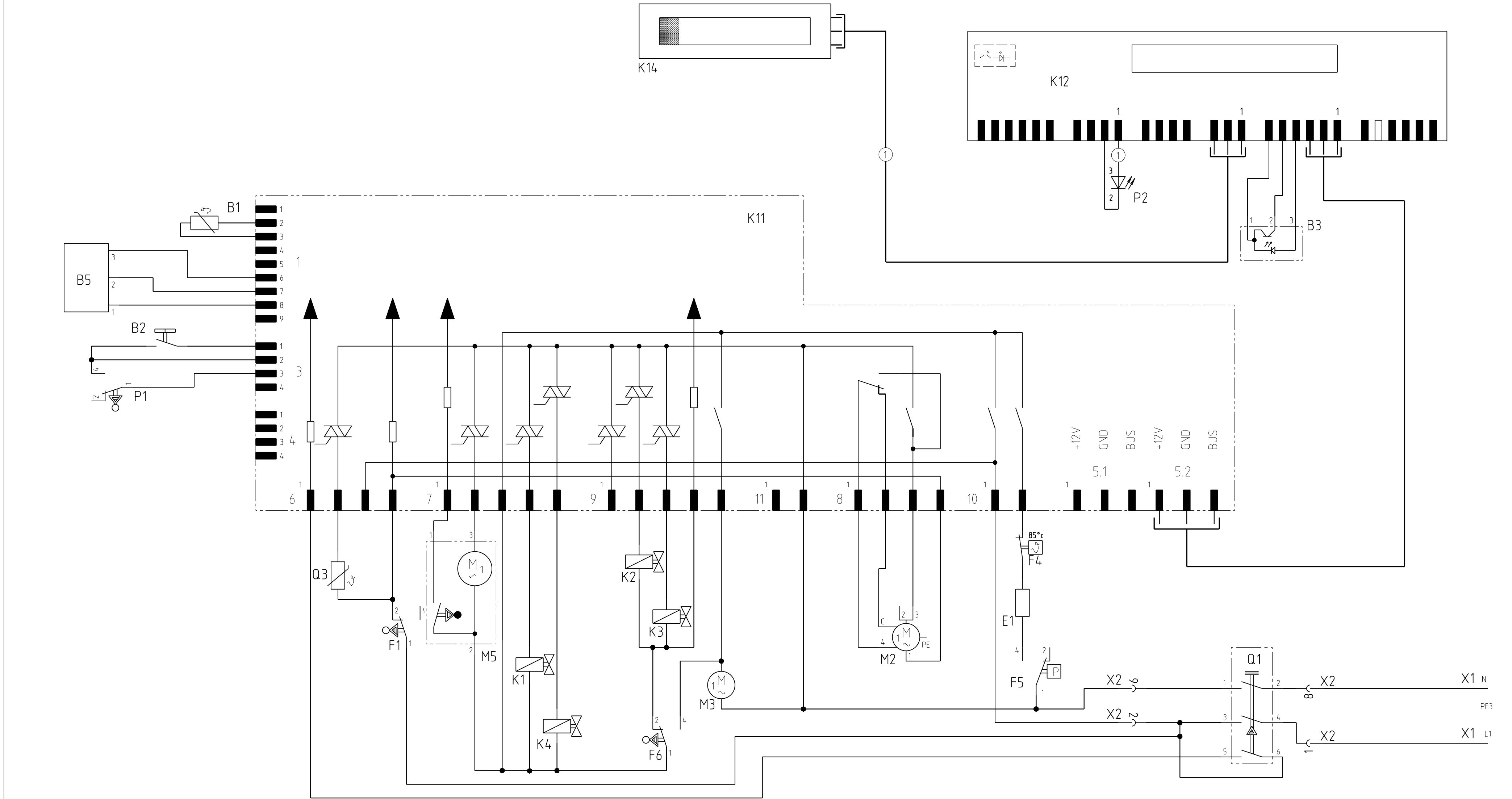


① je nach Ausstattung vorhanden

The reproduction, transmission or use of this document or its contents is not permitted without express written authority. Offenders will be liable for damages. All rights including rights created by patent grant or registration of a utility model or design are reserved. Copyright reserved.



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55

| REF | Bauteile | Pfad | REF | Bauteile | Pfad |
|-----|-------------------------------|-------|-----|--------------------------|-------|
| B1 | Temperatursensor NTC | 7-9 | M2 | Umwälzpumpe | 33-34 |
| B2 | Sensor Salzmenge | 6-8 | M3 | Laugenpumpe | 27 |
| B3 | Sensor Klarspülmangel optical | 46-48 | M5 | Wasserweiche | 17-18 |
| B5 | Aquasensor 1 | 5 | P1 | Niveauschalter Kondensat | 4-6 |
| E1 | Heizung | 38 | P2 | Betriebsanzeige | 42 |
| F1 | Türschalter | 15-16 | Q1 | Hauptschalter | 45-47 |
| F4 | Sicherheitsthermostat | 38 | Q3 | Zugabenaktuator | 13 |
| F5 | Sicherheitsdruckschalter | 38-39 | | | |
| F6 | Schwimmerschalter | 24-26 | | | |
| K1 | Regenerierventil | 20 | | | |
| K2 | Füllventil | 24 | | | |
| K3 | Auslassventil | 25 | | | |
| K4 | Rohwasserventil | 21 | | | |
| K11 | Leistungsteil | 10-45 | | | |
| K12 | Bedienteil | 40-53 | | | |
| K14 | Anzeigemodul | 24-31 | | | |

① je nach Ausstattung vorhanden

KD-Prüfprogramm

1. Aufruf:

- ▶ Bei geöffneter Tür zwei beliebige Programmtasten gedrückt halten
- ▶ Hauptschalter so lange betätigen bis im Display die Variantenkodierung (z.B.: C2) angezeigt wird.
- ▶ Tasten lösen, die LED L3 leuchtet und die LED L4 blinkt, im Display wird P0 angezeigt.

2. Sonderprogramm auswählen:

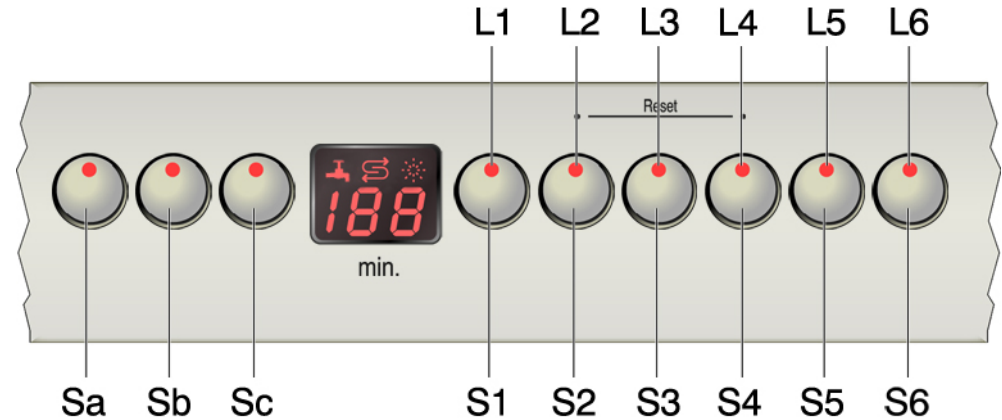
- ▶ Taste S4 drücken um das Sonderprogramm Fehlerspeicherauslesen zu aktivieren

3. Fehlerspeicher auslesen (P0)

- ▶ Taste S4 abwechselnd drücken und lösen. Bei gedrückter Taste wird der Spülgang angezeigt (00 – 07), bei gelöster Taste wird der dazu gehörige Fehler (siehe Tabelle Fehlercode) angezeigt.
- ▶ Es können die Fehler der letzten 8 Spülgänge abgefragt werden
- ▶ Treten in einem Spülgang mehrere Fehler auf, so wird nur der Fehler mit der höchsten Wertigkeit angezeigt.

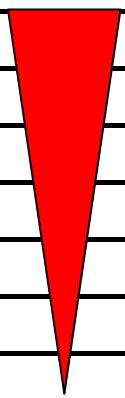
4. KD-Prüfprogramm (P1)

- ▶ Taste S3 drücken, Türe schließen, Kundendienstprogramm wird gestartet.
- ▶ Taste S3 drücken um Programmpositionen zu überspringen (Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1)
- ▶ Jede Zustandsänderung der Prozessoreingänge wird durch kurzes Aufleuchten aller LED's und einem Signalton bestätigt. (auch Positionsschalter Wasserweiche !)
- ▶ Ein aufgetretener Fehler wird sofort über das Display angezeigt (Heizfehler nach 10 Minuten). Bei mehreren Fehlern wird nur der hochwertigste angezeigt. Nach jeder Reparatur ist ein KD Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen.
- ▶ Die Programmposition wird über das Display angezeigt.



| | | |
|---|----------|---------------------|
| Document No. 56000000137026 ASP DE B | Rev. B | Sheet-No. 1 of 2 |
| Material No. 9000 182 417 | GV638, X | |

5. Fehlercode

| Fehlercode | Fehlerart | Wertigkeit |
|------------|--|--|
| E0 | Kein Fehler | high |
| E1 | Heizfehler |  |
| E2 | NTC Fehler | |
| E3 | Füllfehler | |
| E4 | Wasserweiche nicht positionierbar | |
| E5 | Sicherheitsniveau erreicht | |
| E6 | Aquasensor (auch wenn kein Aquasensor vorhanden) | |
| E7 | --- | |
| | | low |

| | Kurzzeichen |
|--------|-----------------------------|
| AS_KAL | Aquasensor kalibrieren |
| AWT | Auslaufventil Wärmetauscher |
| F | Füllen |
| FWW | Füllen Weichwasser |
| H | Heizen |
| OK | Oberkorb |
| P | Pumpen |
| PA | Pause |
| R | Regenerierventil |
| SP | Stotterpumpen |
| U | Umwälzen |
| VF | Vorfüllen |
| WP | Wechspelpumpen |
| WS | Wechsspülen |
| ZK | Zugabe Klarspüler |
| ZR | Zugabe Reiniger |

6. Ablauf des KD-Prüfprogramm

| | Funktion | Temperatur | Zeit (s) | Sensor | Füllmenge | Spülart |
|-------|-------------|------------|----------|--------|-----------|----------------------|
| 00 | P | | 15 | | | |
| 01 | VF | | | F1 | | |
| 02 | PA | | 5 | | | |
| 03 | AWT | | 30 | | | |
| 04 | U + AWT + F | | | | 3,9 l | |
| 05 | U + AWT | | 40 | | | |
| 06 | U + H + ZR | max. 72° | 120 | | | WS mit OK gedrosselt |
| 07 | U + H | 60°C | | | | WS |
| 08 | U + H + R | max. 72° | 120 | | | WS |
| 09 | U + ZK | | 120 | | | WS |
| 10 | AS_KAL | | 30 | | | |
| 11-16 | WP | | 30 | | | |
| 17 | P | | 45 | | | |
| 18 | FWW + AWT | | 60 | | | |
| 19-24 | SP | | 30 | | | |
| 25 | P + AWT | | 30 | | | |
| 0 | End | | | | | |

| | | |
|---|----------|---------------------|
| Document No. 56000000137026 ASP DE B | Rev. B | Sheet-No. 2 of 2 |
| Material No. 9000 182 417 | GV638, X | |