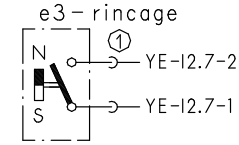
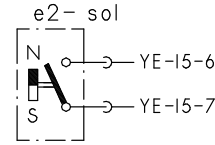
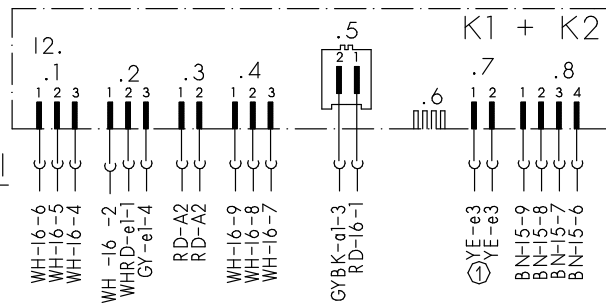
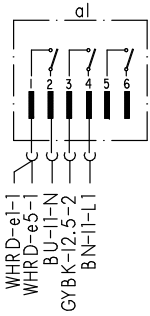


indiquer+commander+programmeur

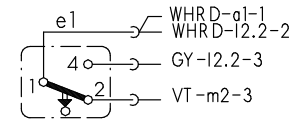
interrupteur reed



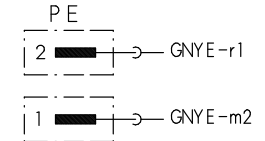
interrupteur principal



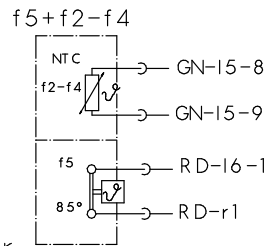
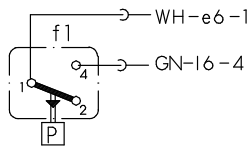
interrupteur de la porte



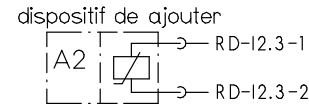
fil de mise a terre



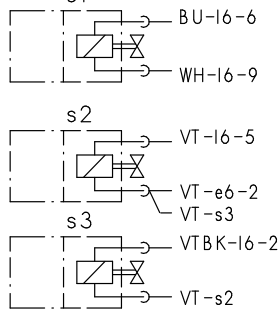
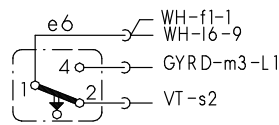
interrupteur de niveau thermostat+NTC



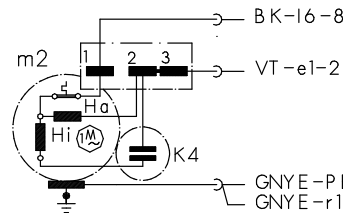
aktuator



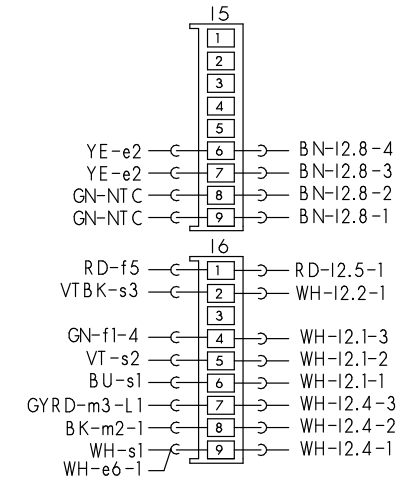
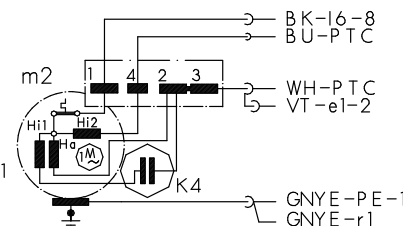
interrupteur du flotteur soupape



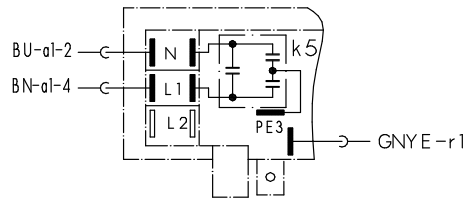
moteur du condensateur



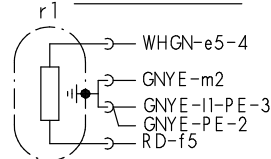
moteur du PTC



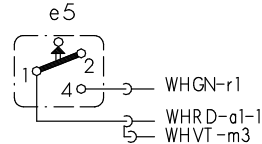
serre-fils Il par la antiparasitage



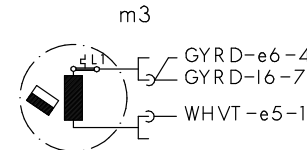
chauffage



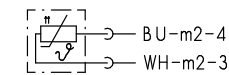
interrupteur de securite



pompe de vidange



demerreur-PTC



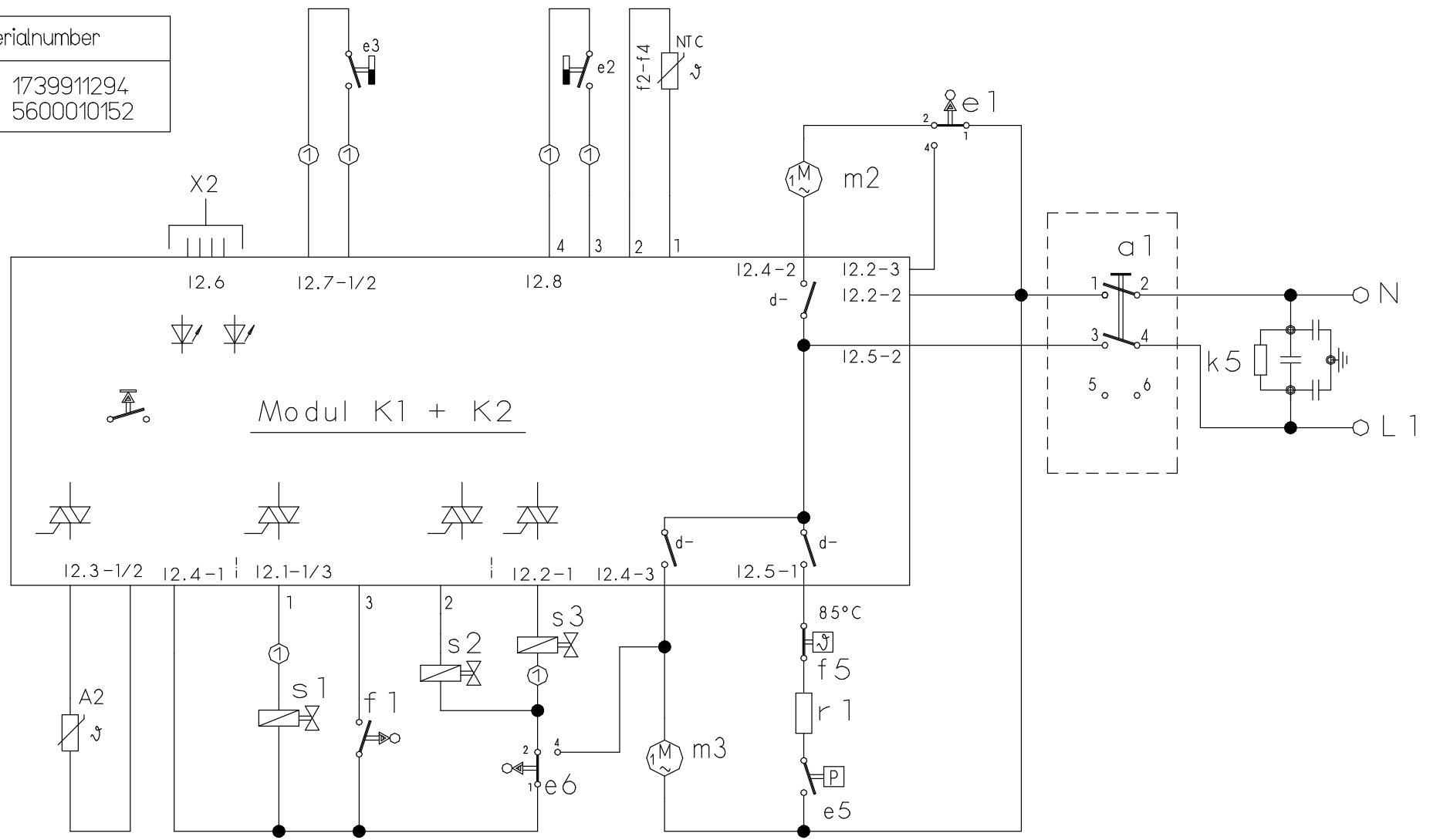
① suivant la equipement existant

② suivant la moteur-type

Mat.Nr.: 5600030673	
Ausg.: 05.00	S0-60/ 0483



Materialnumber
 old 1739911294
 new 5600010152



- | | | | |
|------|-----------------------------|----|--------------------------------|
| a1 | = interrupteur de prinzipal | m2 | = pompe de circulation |
| e0 | = interrupteur de la porte | m3 | = pompe de vidange |
| e1 | = interrupteur de la porte | r1 | = chauffage |
| e2/3 | = interrupteur reed | e5 | = interrupteur de securite |
| e6 | = interrupteur de flotteur | s1 | = electrovanne de regeneration |
| f1 | = pressostat-niveau | s2 | = saupape de entre |
| NTC | = thermostat sensor | s3 | = saupape de sortie |
| f5 | = thermostat | A2 | = aktuator |
| k5 | = antiparasitage | x2 | = branchement de service |
| K1 | = commander module | | |
| K2 | = programmeur module | | |

① suivant la equipement existant



Mat. Nr. 5600 010 152	
Ausg.: 05.00	S0-60/0482

Programme (destiné au SAV) de contrôle de la commande W avec échangeur thermique

Fonction	Température	Charge	Durée (s)	Sonde	Abréviations
1	P		30		P = Pompage
2	VF			F1	VF = Préremplissage / statique
3	F	3,9 * / 4,5 **			F = Remplissage / dynamique
4	U + H + Z	72 °C max.	120		U = Brassage
5	U + H	65 °C			H = Chauffage
6	U + H + R	72 °C max.	120		Z = Dosage
7	P		60		R = Régénération
8	D + A		60		D = Rinçage
9	P + A		30		A = Ecoulement

* = 45 cm de large, ** = 60 cm de large

Pour sélectionner le programme de contrôle, porte ouverte, maintenez les touches S2 et S4 enfoncées, puis enclenchez l'appareil avec l'interrupteur principal.

Sur le bandeau apparaissent les affichages suivants:

- Les LED L1 et L3 clignotent.
- Tant que vous gardez les deux touches S1 et S3 enfoncées après enclenchement de l'appareil, le codage de variantes s'affiche en code binaire par le biais des LED L1, L2, et L3
(par ex. L1 toujours allumée = variante 1, L1 + L2 toujours allumées = variante 3).
- Si vous actionnez une touche, la LED correspondante s'allume.
- Si vous actionnez la touche S2, les LED des voyants de défauts et de fin s'allument.

Pour démarrer le programme de contrôle, fermez les portes et appuyez à nouveau sur les touches S1 et S3.

Pour mettre fin au programme de contrôle, éteignez l'appareil par l'interrupteur principal.

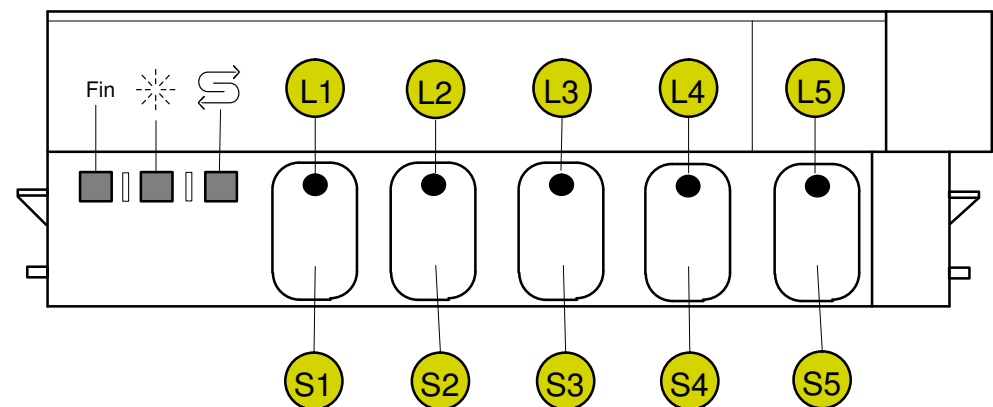
- Les LED de programme affichent les défauts suivants:

L1 toujours allumée = défaut de chauffage

L2 toujours allumée = défaut de remplissage

L3 toujours allumée = défaut du système CTN

En appuyant sur la touche S2, vous pouvez passer à séquence de programme suivante (exception: lors de la séquence de remplissage, ne passez à la séquence suivante que par le commutateur de remplissage F1).



FR

5600 030 156

Edit.: 02.00

S0-60/0484