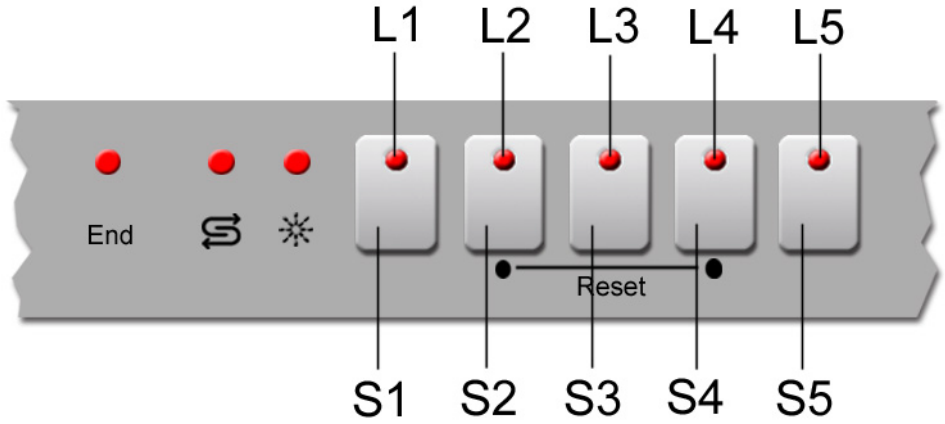
KD-Prüfprogramm

1. Aufruf:

- Gerät ausschalten.
- Türe öffnen
- Zwei beliebige Tasten gedrückt halten und Hauptschalter so lange betätigen bis über die LED`s L2 – L4 die Varianten-kodierung angezeigt wird



2. Sonderprogramm auswählen:

- Tasten lösen, LED L3 leuchtet und die LED L4 blinkt

3. Fehlerspeicher auslesen

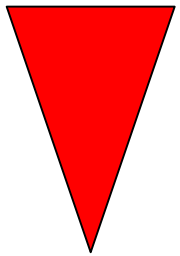
- Taste S4 drücken um den Fehlerspeicher des letzten Spülgangs auszulesen
- Über die LED L2 – L4 wird ein aufgetretener Fehler codiert angezeigt (siehe Fehlercodetabelle)
- Ist im letzten Spülgang kein Fehler aufgetreten, so leuchtet die LED L3 und die LED 4 blinkt weiterhin

4. KD-Prüfprogramm

- Taste S3 drücken
- Türe schließen, das KD-Programm wird gestartet
- Während des Programmablaufs blinkt die LED L4
- Ein aufgetretener Fehler wird sofort über die LED`s L2 – L4 codiert angezeigt (Heizfehler nach 60 Minuten)
- Bei mehreren Fehlern wird nur der Fehler mit der höchsten Wertigkeit angezeigt
- Während des KD-Programms wird jede Zustandsänderung der analogen Signaleingänge (z.B. Füllschalter F1) von der Elektronik mit einem kurzen aufblinken der LED`s quittiert. (Funktionstest der LED`s)
- Die Wasserweiche wird während des gesamten Programmablaufs angesteuert
- Nach jeder Reparatur ist ein KD-Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen
- Mit der Taste S3 kann in die nächste Programmposition weitergeschaltet werden. (Ausnahme: Beim Füllschritt)

Fehlercodetabelle:

Fehlercode ohne Display L1	L2	L3	Fehlerart	Wertigkeit
○	○	✹	Heizfehler	high
○	✹	○	NTC Fehler	
○	✹	✹	Füllfehler	
✹	○	○	Wasserweiche nicht positionierbar	
✹	○	✹	- - -	
✹	✹	○	Aquasensor	
✹	✹	✹	- - -	low



○ = LED aus ✹ = LED blinkt schnell (2 Hz)

Ablauf des KD-Prüfprogramm:

	Funktion	Temperatur	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
1	P			15		P = Pumpen
2	VF				F1	VF = Vorfüllen
3	PA			5		F = Füllen (Niveau F1)
4	F + Umschaltrelais/Hilfswicklung (SICASYM) U		3,9 l	X + 10		U = Umwälzen
5	U + H + ZR	max. 72°		120		H = Heizen
6	U + H	60°C				ZR = Zugabe Reiniger
7	U + H + R	max. 72°		120		ZK = Zugabe Klarspüler
8	U + ZK			120		R = Regenerierventil
9	WP			30		FWW = Füllen Weichwasser
10	P			45		AWT = Auslaufventil Wärmetauscher
11	FWW + AWT			60		WP = Wechselpumpen
12	SP			30		SP = Stotterpumpen
13	P + AWT			30		PA = Pause
						X = Berechnete Nachfüllzeit