

«ITRONIC H.L.» (EVO -IWMS/2)-WASCHPROGRAMMTABELLE

SCHRI TT	FUNKTIONEN	(ZEIT IN SEK.)	PROGR.1	PROGR.2	PROGR.3	PROGR.4	PROGR.5	PROGR.6	PROGR.7	PROGR.8	PROGR.9			
			VORSPÜLEN	INTENSIV	UNIVERSAL PLUS	UNIVERSAL MIT VORSPÜLEN	BIO MIT VORSPÜLEN	BIO OHNE VORSPÜLEN	ECO OHNE VORSPÜLEN	SCHON-PROGRAMM OHNE VORSPÜLEN	SCHNELL PROGRAMM			
0	ABLAUF & RESET	(1)	60	60	60	60	60	60	60	60	60			
00	REGENERIERUNG		120	120	120	120	120	120	120	120	120			
VORSPÜLEN	1 EINLAUF & ABLAUF		60											
	1bis RESET		60											
	2 ABLAUF & RESET			105	105	105	105	105	105	105	105			
	3 EINLAUF		40	40	40	40	40	40	40	40	40			
	4 EINLAUF & HAUPTSPÜLEN		20	20	20	20	20	20	20	20	20			
	5 EINLAUF		(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)			
	6 HAUPTSPÜLEN		210	150	150	480	480							
	7 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG			(T= 52°C)	(T= 42°C)									
	8 HAUPTSPÜLEN			180	180									
9 ABLAUF & RESET		105	105	105	105	105								
HAUPTSPÜLEN	10 EINLAUF			40	40	40	40	40	40	40	40			
	11 EINLAUF & HAUPTSPÜLEN & SPÜLMITTEL			20	20	20	20	20	20	20	20			
	12 EINLAUF			(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)			
	13 HAUPTSPÜLEN			120	120	120	120	120	120	120	120			
	14 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG & REGENERIERUNG			120	120	120	120	120	120	120	120			
	15 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG			(T= 68°C)	(T= 68°C)	(T= 65°C)	(T= 65°C)	(T= 45°C)	(T= 45°C)	(T= 45°C)	(T= 45°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	
	16 HAUPTSPÜLEN			470	410	470	410	660	660	470	410			
	17 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG							(T= 50°C)	(T= 50°C)	(T= 50°C)	(T= 50°C)			
	18 HAUPTSPÜLEN			330	269	330	269	480	480	480	329	269	329	94
	19 ABLAUF & RESET			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	20 EINLAUF & ABLAUF & RESET			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	21 PAUSE			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	22 ABLAUF & RESET			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	KLARSPÜLEN KALT	23 EINLAUF			40	40	40	40	40	40	40	40		
24 EINLAUF & HAUPTSPÜLEN				20	20	20	20	20	20	20	20			
25 EINLAUF				(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)			
26 HAUPTSPÜLEN				210	210	210	210	210	210	210	210			
27 ABLAUF & RESET				105	105	(OPT.B)	(OPT.B)	(OPT.B)	(OPT.B)	(OPT.B)	(OPT.B)			
28 EINLAUF				40	40	40	40	40	40	40	40			
29 EINLAUF & HAUPTSPÜLEN				20	20	20	20	20	20	20	20			
30 EINLAUF				(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)			
31 HAUPTSPÜLEN				195	195	195	195	195	195	195	195			
32 ABLAUF & RESET				105	105	105	105	105	105	105	105			
KLARSPÜLEN WARM	33 EINLAUF			40	40	40	40	40	40	40	40			
	34 EINLAUF & HAUPTSPÜLEN			20	20	20	20	20	20	20	20			
	35 EINLAUF			(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)			
	36 HAUPTSPÜLEN			150	150	150	150	150	150	150	150			
	37 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG			(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)			
	38 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG & KLARSPÜLMITTEL			30	30	30	30	30	30	30	30			
	39 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG			5	5	5	5	5	5	5	5			
	40 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG & KLARSPÜLMITTEL			30	30	30	30	30	30	30	30			
	41 HAUPTSPÜLEN & HEIZUNG			(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)			
	42 HAUPTSPÜLEN													
	43 HAUPTSPÜLEN			60	60	60	60	60	60	60	120	120		
	44 ABLAUF & RESET			105	105	105	105	105	105	105	105	105		
	TROCKNEN	45 GEBLÄSE			120	(OPT.A)	120	(OPT.A)	120	(OPT.A)	120	(OPT.A)	120	(OPT.A)
		46 GEBLÄSE & HEIZUNG			30	30	30	30	30	30	30	30	30	
47 GEBLÄSE				450	750	450	750	450	750	450	750	450	750	
48 GEBLÄSE & HEIZUNG				30	30	30	30	30	30	30	30	30		
49 SUMMER				5	5	5	5	5	5	5	5	5		
50 PROGRAMMENDE				--	--	--	--	--	--	--	--	--		

(1) = SCHRITT "0 & 00" AKTIV NUR BEIM "TEST-PROGRAMM"  
 (2) = SCHRITT "20" AUSFÜHRUNG DES "EINLAUFS" HÄNGT VOM "REGENERIEREN" AB  
 (P) = DRUCKWÄCHTER-NIVEAU WARTEN  
 (T) = TEMPERATUR WARTEN

WENN DIE FUNKTION ECO-TROCKNEN EINGESTELLT:  
 -SCHRITTE VON 37 ZU 42 UND VON 45 ZU 49 WERDEN NICHT AUSGEFÜHRT  
 SCHRITTFOLGE BEIM TROCKNEN:  
 (3 SEK EIN & 2SEK AUS) 3 MAL + 45 SEK EIN & 15 SEK AUS + 30 SEK EIN= (105 SEK)

(OPT.A) = VERDECKTES HEIZELEMENT  
 (OPT.B) = EXTRA SPÜLEN KALT  
 (OPT.C) = SPÜLEN WARM MIT 67°C BEI PROGR. 7

# Variantenkodierung

## 1 Aufruf:

Bei geöffneter Tür zwei Tasten gedrückt halten und Hauptschalter so lange betätigen bis im Display die Variantenkodierung angezeigt wird.

## 2 Sonderprogramm auswählen:

Nach dem Lösen der beiden Tasten leuchtet LED L3 und die LED L4 blinkt. Im Display wird P0 angezeigt. Durch Drücken der Taste S3 kann das gewünschte Sonderprogramm ausgewählt werden. Taste S3 so oft betätigen bis P4 im Display erscheint.

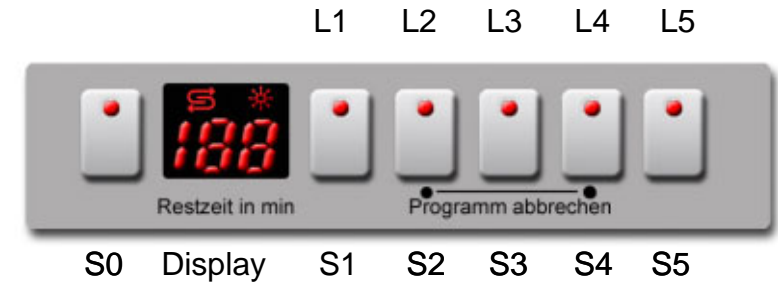
**Taste S4 drücken um das ausgewählte Programm zu bestätigen.**

## 3 Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S3 können die verschiedenen Kodierungen nach den Programmsymbolen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

## 4 Variante speichern:

Durch Ausschalten des Gerätes wird die neue Kodierung gespeichert



## Kode-Tabelle:

S0	S1	S2	S3	S4	S5	Display
ZVW	INTENSIV 70°	AUTO 55/65°	ECO 50°	SCHNELL 35°	VORSPÜLEN	C1
ZVW	OK	AUTO 55/65°	ECO 50°	SCHNELL 35°	VORSPÜLEN	C2
ZVW	INTENSIV 70°	NORMAL 65°	ECO 50°	SCHNELL 35°	VORSPÜLEN	C3



Intensiv 70°



Normal 65°

*auto*

Auto 55°/ 65°



ECO 50°



Schnell 35°



Vorspülen



Oberkorb (OK)



Zeitvorwahl (ZVW)

5600 052 055

Ausg.: 11.03

I, WT, GV630

S0-60/0712

# KD-Prüfprogramm

## 1 Aufruf:

Bei geöffneter Tür zwei Tasten gedrückt halten und Hauptschalter so lange betätigen bis im Display die Variantenkodierung angezeigt wird.

## 2 Sonderprogramm auswählen:

Nach dem Lösen der beiden Tasten leuchtet LED L3 und die LED L4 blinkt. Im Display wird P0 angezeigt. Durch Drücken der Taste S3 kann das gewünschte Sonderprogramm ausgewählt werden.

- **P0** = Fehlerspeicher auslesen
- **P1** = KD-Prüfprogramm
- **P2/P3** = werksinterne Prüfprogramme
- **P4** = Variantencodierung

**S4 drücken um das ausgewählte Programm zu bestätigen.**

## Fehlerspeicher auslesen (P0)

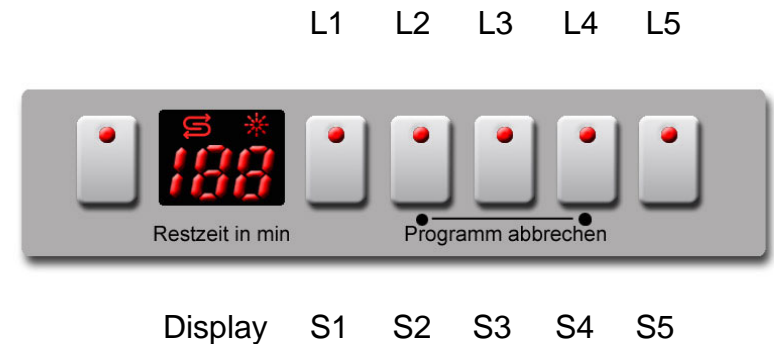
Durch Drücken der Taste S4 können die Fehler der letzten 8 Spülgänge abgefragt werden. Bei gedrückter Taste wird der Spülgang angezeigt (00 – 07). Bei gelöster Taste wird der dazu gehörige Fehler (siehe Tabelle) angezeigt. Treten in einem Spülgang mehrere Fehler auf, so wird nur der Fehler mit der höchsten Wertigkeit angezeigt.

## KD-Prüfprogramm (P1)

Durch Schließen der Tür wird das Kundendienstprogramm gestartet.

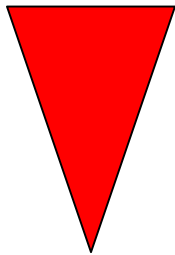
Mit der Taste S3 kann in die nächste Programmposition weitergeschaltet werden.  
(Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1)

Ein aufgetretener Fehler wird sofort über das Display angezeigt (Heizfehler nach 60 Minuten). Bei mehreren Fehlern wird nur der hochwertigste angezeigt. Nach jeder Reparatur ist ein KD Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen.



5600 052 469	Ausg.: 02.03
I, WT, GV630	S0-60/0746 2/1

## Fehlercode:

Fehlercode	Fehlerart	Wertigkeit
E01	Heizfehler	
E02	NTC Fehler	
E03	Füllfehler	
E04	Wasserweiche nicht positionierbar	
E05	Tachogenerator	
E06	Aquasensor	
E07	- - -	

## Ablauf des KD-Prüfprogramm:

	Funktion	Temperatur	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
0	P			15		P = Pumpen
1	VF				F1	VF = Vorfüllen
2	F + AWT + U (Umwälzen erst nach Ende Füllen für 100s)		3,9L	X		F = Füllen (Niveau F1)
3	U + H + ZR	max. 72°C		120		U = Umwälzen
4	U + H	60°C				H = Heizen
5	U + H + R	max. 72°C		120		ZR = Zugabe Reiniger
6	U + ZK			120		ZK = Zugabe Klarspüler
7	AS_KAL			max.240		R = Regenerierventil
8	WP			30		FWW = Füllen Weichwasser
9	P			45		AWT = Auslaufventil Wärmetauscher
10	FWW + AWT			60		AS_KAL= Aquasensor kalibrieren
11	SP			30		WP = Wechelpumpen
12	P + AWT			30		SP = Stotterpumpen
13						X = Berechnete Nachfüllzeit

5600 052 469	Ausg.: 02.03
I, WT, GV630	S0-60/0746 2/2