





PROGRAMAS DE LAVADO «ITRONIC H.L.» (EVO -IWMS/2)

PASOS	FUNCIONES	(TIEMPO SEC.)	prog.1	prog.2	prog.3	prog.4	prog.5	prog.6	prog.7	prog.8	prog.9							
			REMOJO	INTENSIVO	UNIVERSAL PLUS	UNIVERSAL CON PRELAVADO	BIO CON PRELAVADO	BIO SIN PRELAVADO	ECONOMICO SIN PRELAVADO	DELICADO SIN PRELAVADO	BREVE							
0	DESCARGA & RESET	(1)	60	60	60	60	60	60	60	60	60							
00	REGENERACION		120	120	120	120	120	120	120	120	120							
PRELAVADO	1 CARGA & DESCARGA		60															
	1bis RESET		60															
	2 DESCARGA & RESET			105	105	105	105	105	105	105	105							
	3 CARGA		40	40	40	40	40	40	40	40	40							
	4 CARGA & LAVADO		20	20	20	20	20	20	20	20	20							
	5 CARGA		(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)							
	6 LAVADO		210	150	150	480	480											
	7 LAVADO & CALIENTAMIENTO			(T= 52°C)	(T= 42°C)													
	8 LAVADO			180	180													
	9 DESCARGA & RESET		105	105	105	105	105	105	105	105	105							
LAVADO	10 CARGA			40	40	40	40	40	40	40	40							
	11 CARGA & LAVADO & DETERGENTE			20	20	20	20	20	20	20	20							
	12 CARGA			(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)							
	13 LAVADO			120	120	120	120	120	120	120	120							
	14 LAVADO & CALIENTAMIENTO & REGENERACION			120	120	120	120	120	120	120	120							
	15 LAVADO & CALIENTAMIENTO			→ (OPT.A)		→ (OPT.A)		→ (OPT.A)		→ (OPT.A)								
	16 LAVADO			(T= 68°C) 470	(T= 68°C) 410	(T= 65°C) 470	(T= 65°C) 410	(T= 65°C) 660	(T= 65°C) 410	(T= 45°C) 470	(T= 45°C) 660	(T= 53°C) 470	(T= 53°C) 410	(T= 43°C)	(T= 53°C)			
	17 LAVADO & CALIENTAMIENTO							(T= 50°C) 480	(T= 50°C) 480	(T= 50°C) 480	(T= 50°C) 480	329	269	329	269	329	269	
	18 LAVADO			330	269	330	269	330	269	480	480	480	480	480	480	480	480	480
	19 DESCARGA & RESET			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	20 CARGA & DESCARGA & RESET	(2)		30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	21 PAUSA			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	22 DESCARGA & RESET			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	ACLARADO EN FRIJO	23 CARGA			40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
24 CARGA & LAVADO				20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
25 CARGA				(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	
26 LAVADO				210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	
27 DESCARGA & RESET				105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	
28 CARGA				40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
29 CARGA & LAVADO				20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
30 CARGA				(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	
31 LAVADO				195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	
32 DESCARGA & RESET				105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	
ACLARADO CALIENTE	33 CARGA			40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
	34 CARGA & LAVADO			20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	35 CARGA			(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	(P)	
	36 LAVADO			150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
	37 LAVADO & CALIENTAMIENTO			(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	(T= 53°C)	
	38 LAVADO & CALIENTAMIENTO & ABRILLANTADOR			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	39 LAVADO & CALIENTAMIENTO			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	40 LAVADO & CALIENTAMIENTO & ABRILLANTADOR			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	41 LAVADO & CALIENTAMIENTO			(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	(T= 67°C)	
	42 LAVADO																	
43 LAVADO			60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60		
44 DESCARGA & RESET			105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105		
SECADO	45 VENTILADOR			120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	120 → (OPT.A)	
	46 VENTILADOR & CALIENTAMIENTO			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	47 VENTILADOR			450	750	450	750	450	750	450	750	450	750	450	750	450	750	
	48 VENTILADOR & CALIENTAMIENTO			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	49 BUZZER			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	50 FIN DE CICLO			--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

(1) = PASOS "0 Y 00" ACTIVOS SOLO EN EL "CICLO DE TEST"
 (2) = PASO "20" ACTIVACION DE "LLENADO" DEPENDIENDO DE LA EJECUCION DE LA "REGENERACION"
 (P) = ESPERAR AL NIVEL DEL PRESOSTATO
 (T) = ESPERAR ALCANZAR TEMPERATURA

CON LA FUNCION SECADO ECO SELECCIONADA:
 -LOS PASOS 37 AL 42 Y 45 AL 49 NO SE EJECUTAN.
 SECUENCIA DE LOS PASOS DE DESAGUE:
 -{3SEG CONEC. Y 2SEG DESCONEC.} X 3 VECES+45SEG CONEC.
 Y 15SEG DESCONEC.+30SEG CONEC. = (10SEG)

CONJUNTO MÓDULO - 152 52300/ (BASIC) -152 52301/ (OPCIÓN A) (ES)
 (OPCIÓN A) = RESISTENCIA ENTUBADA/OCULTA
 (OPCIÓN B) = ACLARADO FRIO EXTRA
 (OPCIÓN C) = ACLARADO CALIENTE A 67°C EN EL PROGRAM.7