

L'élément de
commande hexagonal
EKWE 320

Manuel de service: H1-58-01-04

Responsable: G. Streckert
Email: georg.streckert@kueppersbusch.de
Tél: (0209) 401-724
Fax: (0209) 401-709
Date: 13.04.2004

KÜPPERSBUSCH HAUSGERÄTE AG

Kundendienst
Postfach 100 132
45801 Gelsenkirchen

Sommaire

1. Echange de l'élément de commande hexagonal ESW 308.6 contre le modèle EKWE 320	4
1.1 Défaut quelconque d'un élément de commande hexagonal	4
1.2 Echange	4
1.3 Procédure	5
1.4 Raccordement électrique	6
1.5 Raccordement des zones de cuisson hexagonales à l'élément de commande hexagonal et au module de puissance	7
1.6 Recouvrement de la plaque de cuisson dans le meuble d'encastrement	7
1.7 Remplacement du cordon d'alimentation	8
1.8 Schéma de câblage EKWE 320	9
2. Programmation de l'élément de commande	10
3. Autres codes	11

1. Echange de l'élément de commande hexagonal ESW 308.6 contre le modèle EKWE 320

1.1 Défaut quelconque d'un élément de commande hexagonal

Le nouvel élément de commande hexagonal, élément de puissance inclus, peut remplacer n'importe quel élément de commande hexagonal ancien.

Les nouveaux éléments hexagonaux ne sont, en ce qui concerne leur dimension, pas plus grands que les hexagonaux existants, mais un élément de puissance s'ajoute à la nouvelle version extra plate.

A noter : Hexagone horizontal ou hexagone pointu.

Le numéro de l'hexagone n'est plus nécessaire !

1.2 Echange

Retirer complètement l'ancien élément de commande.

voir :

Manuel de service H1-58-01-02-Ä

Consignes concernant la réparation ESW 308.6

Chapitre 8 Instructions concernant l'échange

Les fiches des anciens hexagones chauffants ne s'adaptent pas dans les prises de courant de la nouvelle pièce de puissance.

Le raccordement existant est trop court et ne devrait pas être prolongé.

Le branchement doit être remplacé entièrement par un câble d'alimentation neuf.

Réf. 162712

alternative :

La prise peut être échangée si le câble d'alimentation existant est d'une longueur suffisante.

Il est conseillé de désactiver la détection automatique des casseroles en entrant le code.

En cas d'échange, le code défini **doit être modifié de 88 en 66.**

voir : 6.1 : Page 6 *Choisir la fonction de programmation.*

ou

Manuel d'utilisation EKWE 320

1.3 Procédure

Pour remplacer l'hexagone en vitrocéramique en cas de réparation, procéder de la manière suivante :



Mettre l'appareil hors tension !

Préparer les pièces détachées :

nouvel élément de commande hexagonal + élément de puissance

091581	Nettoyant activant l'adhérence
535885	Primer PACTAN
091580	Col PACTAN
162712	Câble d'alimentation

Libérer le capot du boîtier avec l'élément de puissance et l'élément de commande, puis les retirer du boîtier.

Inciser légèrement et avec précaution à l'aide d'un couteau, le joint en silicone entre le verre et le plan de travail.

Normalement, en exerçant une pression légère et constante par le bas, l'élément hexagonal, y compris le boîtier, sortent facilement du plan de travail.

Dans le cas d'un plan de travail en bois ou en bois reconstitué, veuillez impérativement à ne pas trop abîmer les tranches de la découpe !

Veillez impérativement avant le montage dans un plan de travail en bois, à traiter au préalable la plaque avec le Primer.

voir :

Manuel de service H1-58-01-02

Consignes concernant la réparation ESW 308.6
Chapitre 8 – Consignes concernant l'échange

1.4 Raccordement électrique

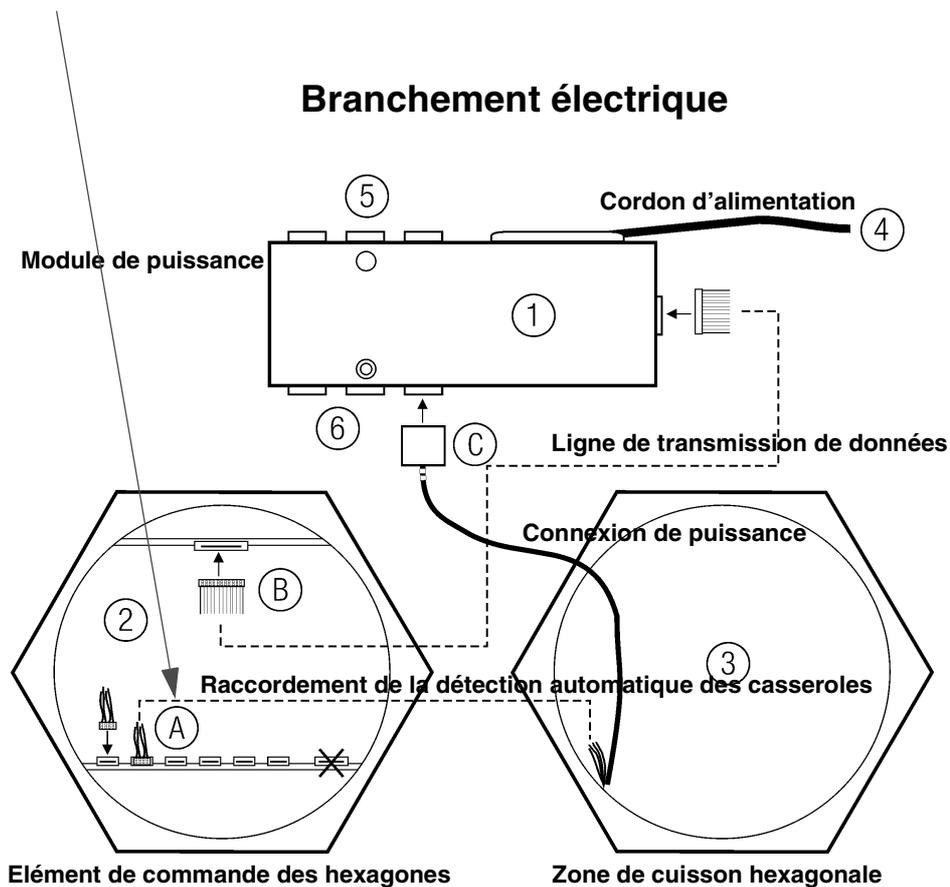
Le raccordement électrique ne peut être effectué que par un spécialiste agréé. Pour cela, les réglementations légales et les conditions de raccordement de l'entreprise de distribution d'électricité locale doivent impérativement être respectées. Lors du raccordement de l'appareil, prévoir un dispositif permettant d'isoler celui-ci du réseau avec un intervalle de coupure d'au moins 3 mm sur tous les pôles. Les commutateurs LS, les coupe-circuit et les fusibles constituent des dispositifs de séparation adéquats. Lors de l'installation et des travaux de réparation, utiliser l'un de ces dispositifs pour placer l'appareil hors tension.

L'encastrement doit être réalisé de manière à empêcher tout contact avec l'appareil. La ligne de terre doit être assez longue pour que, en cas de rupture de la décharge de traction, cette ligne ne soit soumise à traction qu'après les câbles conducteurs d'électricité. Le surplus du cordon d'alimentation doit être sorti de la zone d'encastrement en dessous des hexagones et tiré vers l'extérieur. Durant tout le montage, l'élément de commande hexagonal doit être sans tension.

Ne connecter sur l'élément de commande hexagonal EKWE uniquement les zones de cuisson hexagonales. Un non respect de cette consigne peut être dangereux. Pour le raccordement, suivre impérativement le schéma de branchement joint.

Les câbles d'alimentation doivent être remplacés.

Le raccordement de la détection automatique des casseroles est supprimé.



1.5 Raccordement des zones de cuisson hexagonales à l'élément de commande hexagonal et au module de puissance.

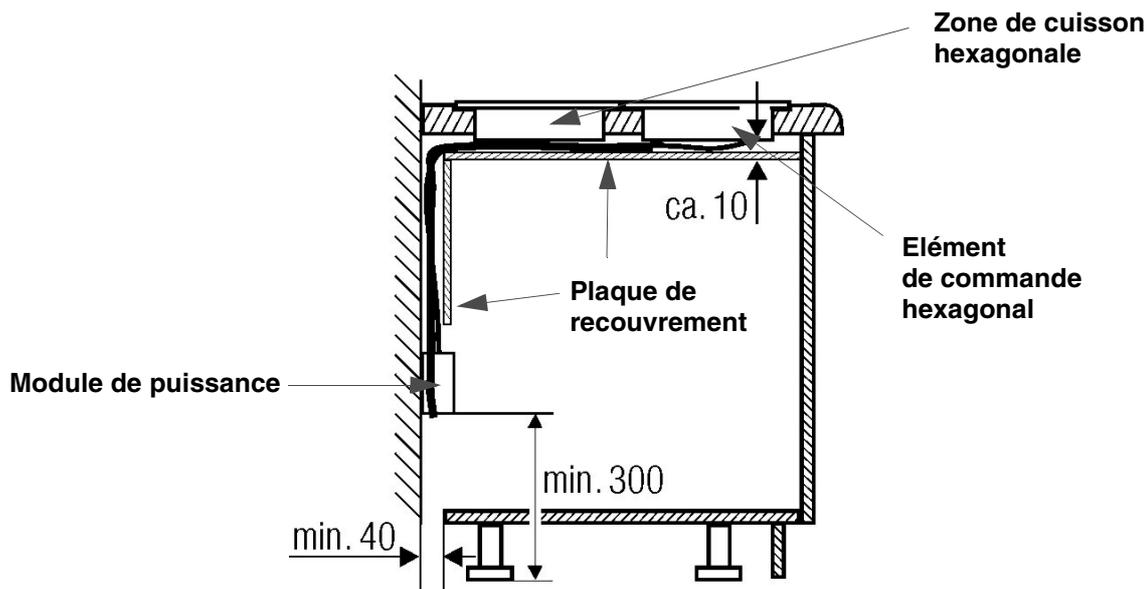
Enfoncer les prises de la ligne pilote des zones de cuisson hexagonales dans les six borniers de l'élément de commande. Les câbles doivent être orientés vers le centre de l'élément de commande hexagonal. Enfoncer les prises de la ligne de puissance des hexagones dans les borniers de l'élément de puissance. Pour les zones de cuisson hexagonales simples, chaque bornier peut être utilisé, pour les zones de cuisson hexagonales doubles, utiliser l'un des trois borniers adaptés aux zones de cuisson hexagonales doubles de l'élément de puissance. Relier l'élément de commande hexagonal et l'élément de puissance avec la ligne pilote. Relier l'élément de puissance avec un cordon d'alimentation à un branchement fixe (prise spéciale cuisinières).

Comme câble de raccordement, utiliser H 05 RR-F ou H 05 RN-F d'une longueur minimum de 1,5 m.

1.6 Recouvrement de la plaque de cuisson dans le meuble d'encastement

Pour éviter tout contact avec les fils conducteurs et les zones de cuisson hexagonales chaudes par en dessous, une plaque de recouvrement est installée à l'intérieur du meuble placé en dessous de la zone de cuisson hexagonale. Cette plaque de recouvrement ne doit être amovible qu'au moyen d'un outil. Les plaques de recouvrement peuvent également être commandées en tant qu'accessoire en option chez Küppersbusch.

Recouvrement de la plaque de cuisson hexagonale à l'intérieur du meuble d'encastement.



1.7 Remplacement du cordon d'alimentation

Le cordon d'alimentation **Pièce détachée No. 162712** peut être utilisé pour tous les hexagonaux chauffants.

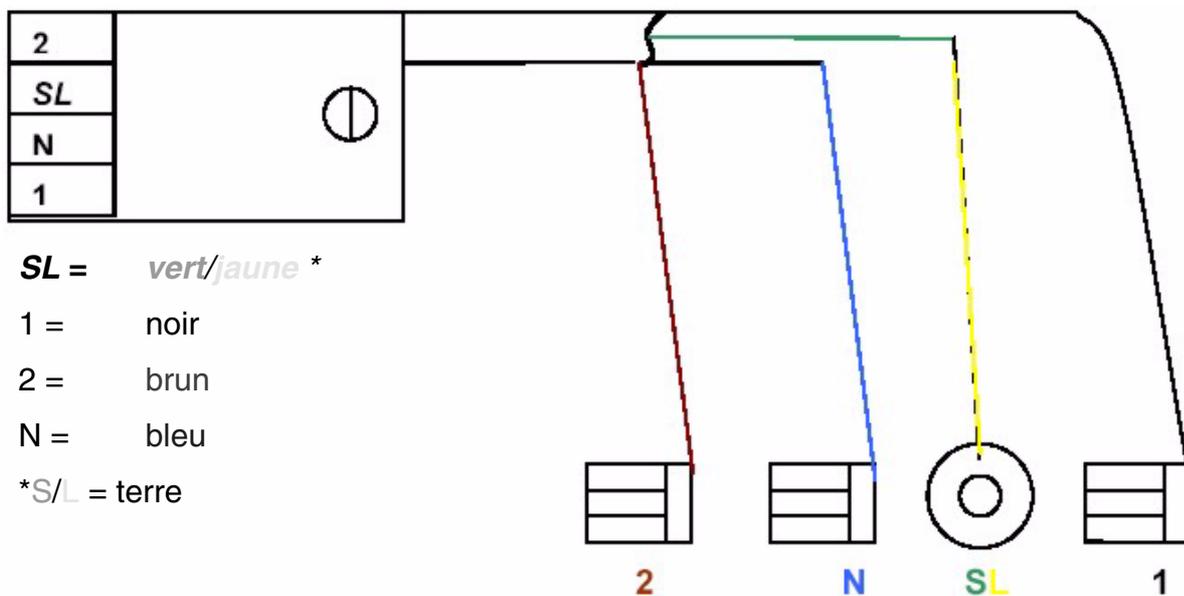
Toutes les anciennes connexions *doivent* être supprimées ; elles ne correspondent plus aux directives en vigueur.

Ouvrir les hexagonaux chauffant par en dessous et libérer les anciennes connexions.

Raccorder le nouveau câble d'alimentation aux hexagonaux existants.

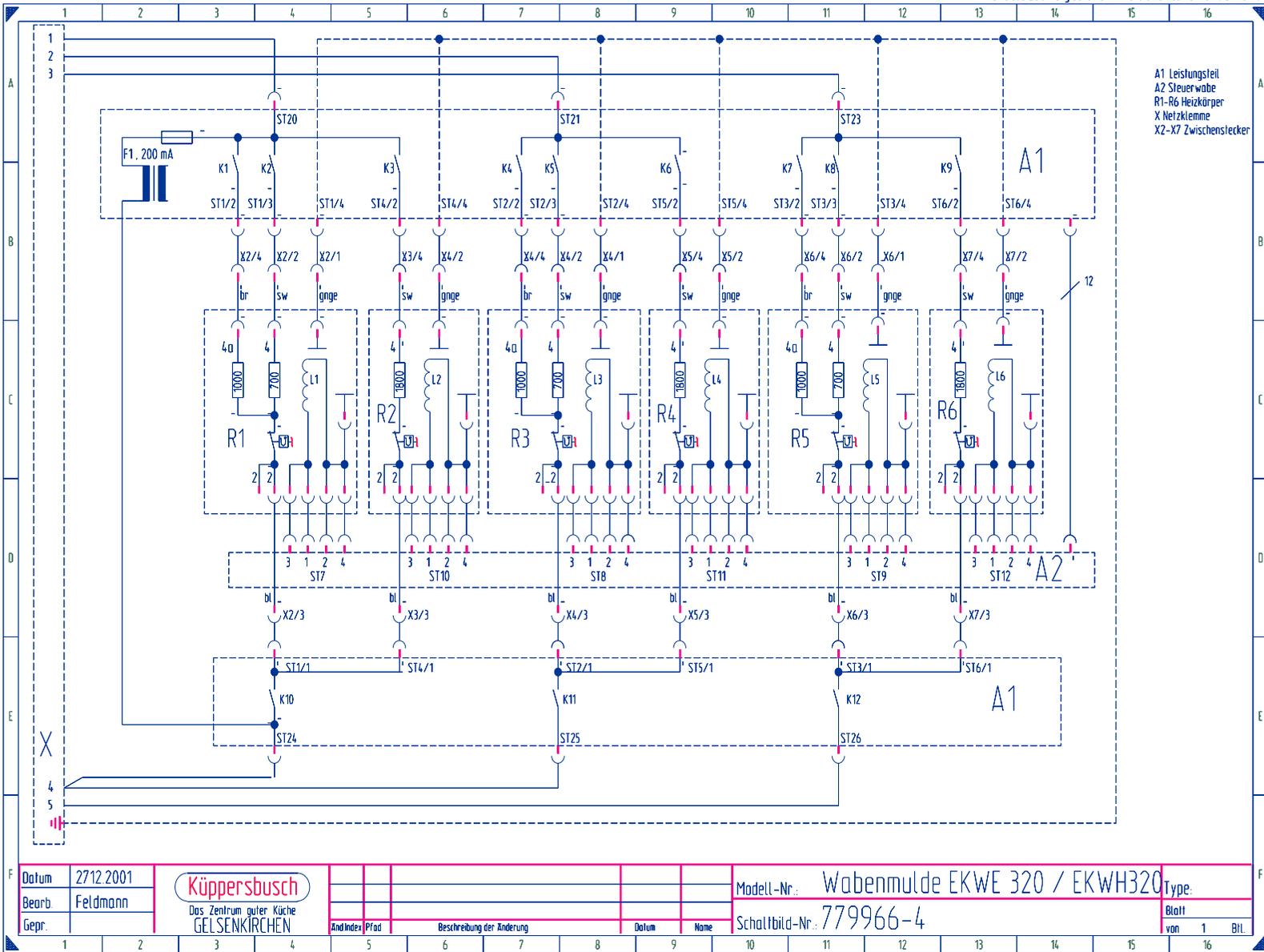
Effectuer un contrôle de sécurité VDE 0701 et un essai de fonctionnement.

Pour les zones de cuisson hexagonales simples, connecter les deux fils noir (1) et brun (2). Si cela n'était pas possible, raccourcir le fil non utilisé (brun) de manière à éviter tout risque de court-circuit ou de court-circuit à la masse.



1.8 Schéma de câblage EKWE 320

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)



2. Programmation de l'élément de commande

Puisqu'un élément de commande hexagonal peut être utilisé pour toutes les dispositions d'encastrement possibles, celui-ci doit connaître la disposition réelle de l'encastrement des zones de cuisson hexagonales.

1. Choisir la fonction de programmation

Interrompre l'alimentation en courant un bref instant, puis la rétablir, car la fonction de programmation n'est disponible qu'après une **coupure de courant**.

Sur l'élément de commande hexagonal apparaissent «**des zéros qui circulent**». Ensuite, effleurer simultanément durant 5 secondes environ, les **touches sensibles Horloge et Moins de la minuterie**.

Les afficheurs des zones de cuisson indiquent «**C o d**»; l'afficheur de la minuterie indique «**0**». Régler «88» **sur la minuterie** et effleurer **la touche sensible Horloge** de la minuterie. Un signal sonore confirme l'action. Tous les capteurs Plus et Moins disponibles sont alors allumés, tous les capteurs Doubles foyers de cuisson clignotent, les afficheurs LED indiquent «**0**».

2. Indiquer la disposition et le type des hexagones chauffants

Au moment de la mise en marche, la **disposition d'encastrement de toutes les zones de cuisson hexagonales** est alors représentée au moyen des six filets correspondants sur l'élément de commande hexagonal. Ne pas représenter l'élément de commande hexagonal. **Effleurer la touche sensible Plus de la zone hexagonale** ; le filet correspondant s'allume (pour l'arrêter, effleurer la touche sensible Moins). Toutes les positions comportant des zones de cuisson hexagonales doubles, effleurer **aussi la touche sensible avec un double cercle** (le symbole reste alors allumé en continu). Confirmer la disposition des hexagonaux chauffants en **effleurant la touche sensible marquée d'une clef** .

3. Affectation de la détection automatique des casseroles aux zones de cuisson hexagonales

Puisque la détection automatique des casseroles n'existe pas pour les anciens hexagonaux chauffants, le(les)hexagone(s) peut être sauté(s) en effleurant **la touche sensible Horloge**, ensuite confirmer avec la touche sensible CLEF .

L'électronique est alors configurée **sans** la détection automatique des casseroles.

4. Affectation de la commande de puissance

L'une des zones de cuisson hexagonales commence à chauffer. **Effleurez la touche sensible correspondant à cet hexagone sur l'élément de commande hexagonal et confirmez l'action en effleurant la touche sensible Horloge de la minuterie..** Répéter cette opération six fois, c'est à dire, **pour l'ensemble des zones de cuisson hexagonales**. En cas de raccordement de moins de 6 zones de cuisson hexagonales, certaines entrées de l'élément de puissance restent libres. Si l'électronique excite ces entrées, aucune zone de cuisson hexagonale ne peut s'allumer. Si cela était le cas, acquiescer en effleurant la touche sensible Horloge de la minuterie. Une fois la dernière affectation effectuée, confirmer celle-ci en **effleurant la touche sensible marquée d'une clef**.

Les données de configuration sont alors sauvegardées durablement dans le module électronique. En cas d'erreur ou de modification de la disposition d'encastrement, le processus peut être répété depuis le début et les données peuvent être modifiées. Le calibrage automatique de la détection automatique des casseroles représente la dernière opération de la programmation. L'afficheur LED indique «**CAL**». Une fois cet affichage éteint, la zone de cuisson hexagonale peut être utilisée.

3. Autres codes

Pour saisir le code, voir *Programmation de l'élément de commande*.

Pour les foires et les salons

- 11 = Mode Démo Arrêt
- 22 = Mode Démo Marche

Attention !

En cas de livraison d'un équipement neuf, il est possible que " Mode Démo ON " est programmé par défaut. Dans ce cas, après la configuration complète, le " Mode Démo ON " avec Code 11 doit être modifié en " Mode Démo OFF ". Procéder comme pour la configuration de base.