

KÜPPERSBUSCH SERVICIO POSTVENTA

Manual Técnico *GEH 630 - GEH 640*

Küppersbusch

El corazón de una buena cocina

VKT	Información Técnica GEH 630 - GEH 640		H2-120-01-1
Redacción: J. Neumann	Revisión: H. Jakubaša	Teléfono: (0209) 401-731	Fecha: 07.01.94

COCINAS INTEGRABLES A GAS

GEH 630: convencional

GEH 640: convencional con aire caliente y Backmobil

Indice

1.	Datos Técnicos.....	2
1.1	GEH 630	2
1.2	GEH 640	3
1.3	Tabla de inyectores	4
2.	Estructura Técnica.....	5
2.1	Aspectos generales	5
2.2	Modo de operar	5
2.3	Seguro termoelectrico del encendido	5
2.4	Termostato del horno.....	6
3.	Componentes técnicos del sector de fuegos.....	7
3.1	Panel de mandos completo con los elementos de servicio	7
3.2	Placa encimera	9
3.3	Llave del gas.....	12
3.4	Cambio de inyectores	13
4.	Componentes técnicos en la carcasa de la cocina de gas.....	14
4.1	Características de la carcasa	14
5.	Componentes técnicos en la zona del horno	15
5.1	Puerta del horno	15
5.2	Horno completo	17
5.3	Cámara del quemador del horno	19
5.4	Cambio de inyectores	20
5.5	Motor del aire caliente, Klixon y conexión a red	22
6.	Ayuda para la localización de averías	23
6.1	Localización de averías en el sector de fuegos	23
6.2	Localización de averías en el sector del horno.....	26
6.3	Reclamaciones sobre cocinas a gas integrables.....	27
6.4	Dispositivo de ignición/Planos de distribución	28

Küppersbusch

El corazón de una buena cocina

1. Datos Técnicos

1.1 GEH 630

Equipo:

Frontal completo de vidrio
Puerta de horno desmontable
Horno a mando termostático, caldeo convencional, con calor superior e inferior
Enchufe para la resistencia grill electro-infrarroja
Iluminación lateral del horno
Indicador óptico para el servicio grill
Encendido cíclico eléctrico a una mano
Fusible general
Mufla öko-Email
Reequipable con Backmobil
Reloj de cocina de 60 minutos
Ventilador transversal para la refrigeración del aparato

Datos Técnicos:

4 fuegos:	1 quemador intenso 2,4 kW, 2 quemadores normales a 1,7 kW cada uno, 1 quemador de cocción 1,0 kW
Conexión de gas:	10,3 kW
Conexión eléctrica:	2,53 kW
Dimensiones del aparato:	An x Al x F aprox. 592 x 595 x 530 mm
Dimensiones del nicho:	An x Al x F aprox. 560 x 600 x 550 mm
Homologación:	EN30CE0085-93

Accesorios de serie:

1 rejilla de asar, 1 bandeja de asar, 1 colector de grasas.

Accesorios especiales:

Backmobil, Acces. Nº 595, ET 505109
Grill infrarroja, Acces. Nº 545, ET 181738

1.2 GEH 640

Equipo:

Frontal completo de vidrio

Puerta de horno desmontable

Horno a mando termostático, caldeo convencional (con calor superior e inferior) conmutable al **sistema de aire caliente multitherm plus**

Enchufe para la resistencia grill electro-infrarroja

Iluminación bilateral del horno

Indicador óptico para el servicio del horno y grill

Encendido cíclico eléctrico a una mano

Fusible general

Mufla öko-Email

Equipado de serie con Backmobil

Reloj de cocina de 60 minutos

Ventilador transversal para la refrigeración del aparato

Datos Técnicos:

4 fuegos:	1 quemador intenso 2,4 kW, 2 quemadores normales a 1,7 kW cada uno, 1 quemador de cocción 1,0 kW
Conexión de gas:	10,3 kW
Conexión eléctrica:	2,56 kW
Dimensiones del aparato:	An x Al x F aprox. 592 x 595 x 530 mm
Dimensiones del nicho:	An x Al x F aprox. 560 x 600 x 550 mm
Homologación:	EN30CE0085-93

Accesorios de serie:

1 rejilla de asar, 1 bandeja de asar, 1 colector de grasas, Backmobil.

Accesorios especiales:

Grill infrarroja, Acces. Nº 545, ET 181738

1.3 Tabla de inyectores

Ajuste de fábrica/Posibilidades de ajuste

Juego universal de inyectores

Quemador	Gas ciudad 8 mbares			Gas natural 20 mbares				Gas licuoficado	
	G 110	G 140		G 20	G 25	G 20	G 25	50 mbares	50 mbares
	Inyector maestro		Inyector de ajuste menor	Inyector maestro		Inyector de ajuste menor		Inyector maestro	Inyector de ajuste menor
Quemador intenso	270	295	*)	115/125	118/140	48	52	67	28
Quemador normal	210	210/310	*)	87/110	98/120	42	44	57	23
Quemador cocción	145/250	160/250	*)	67/85	75/95	40	42	44	22
Quemador horno	345	365	*)	150	165	77	85	80	44

*) Estos inyectores pueden regularse, según la tabla de flujo volumétrico, en correspondencia a la carga de los diferentes quemadores.

2. Estructura Técnica

2.1 Aspectos generales

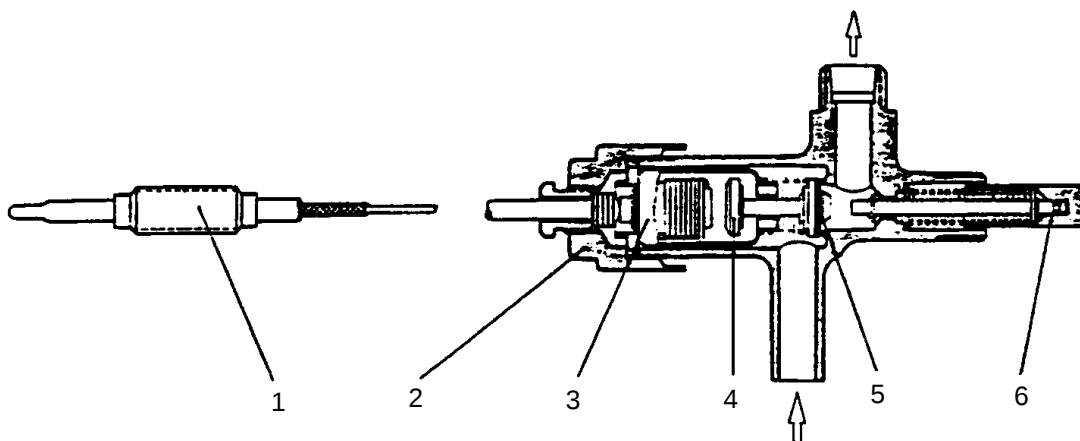
Cada fuego dispone de un regulador de gas aparte con *seguro termoelectrico del encendido* integrado. El conmutador selector para las funciones del horno: iluminación, grill, calor superior/inferior así como aire caliente (GEH 640) se encuentra junto al reloj de cocina y al regulador de temperatura del horno.

2.2 Modo de operar

La alimentación de gas al fuego correspondiente se libera mediante giro y presión simultánea del regulador en cuestión al mismo tiempo que se conmuta la chispa del encendido cíclico. El regulador se mantiene pulsado durante unos 5 segundos después de encendida la llama hasta que se sostenga el *seguro termoelectrico del encendido*. Esta operación se repite si la llama se apagara.

2.3 Seguro termoelectrico del encendido

Durante los últimos años, los sistemas de seguro termoelectrico del encendido se han impuesto en las aplicaciones prácticas sobre los sistemas convencionales de operación por el principio de dilatación térmica. La llama de un quemador piloto o de un quemador de fuego calienta un llamado elemento térmico que, a su vez y en base a la composición metálica especial, genera una tensión térmica de unos 20 - 51 mV. Esta tensión es suficiente para mantener abierta una válvula de seguridad que, como regla general, se pulsa manualmente durante la operación de encendido. En consecuencia, es conveniente equipar un aparato tal con un confortable encendido de chispa a una mano que facilita esencialmente esta operación.



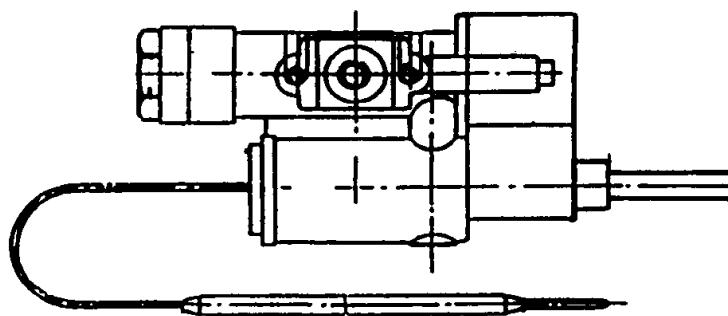
La corriente térmica alimentada por el elemento térmico (1) excita el imán de la pieza magnética (3). Tras presionar el pulsador (6), ésta mantiene fija la placa de anclaje (4) de forma que permanezca abierta la válvula de seguridad (5) después de soltar el pulsador. La pieza magnética (3) y el elemento térmico (1) crean una unidad recambiable.

2.4 Termostato del horno

El termostato del horno regula de forma ininterrumpida - en consonancia a la posición del mando - la temperatura del horno.

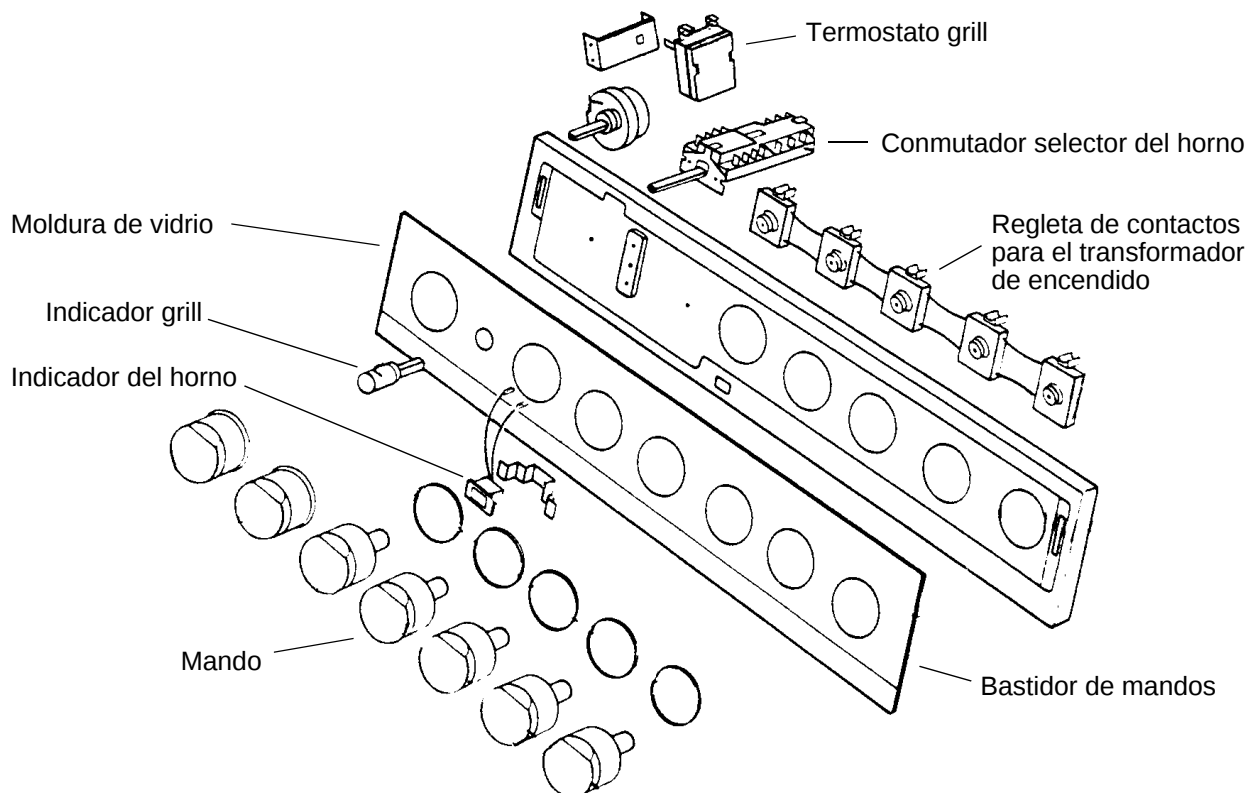
El líquido contenido en la sonda térmica dilata o contrae un fuelle en el interior del termostato. Al mismo tiempo, el fuelle abre o cierra la alimentación de gas.

Observar el ajuste del gas de derivación.



3. Componentes técnicos del sector de fuegos

3.1 Panel de mandos completo con los elementos de servicio



El indicador (de función) del horno se desmonta por la parte posterior comprimiendo, para ello, el resorte. La regleta de contactos para el transformador de encendido se encuentra solamente alojada sobre las llaves de gas.

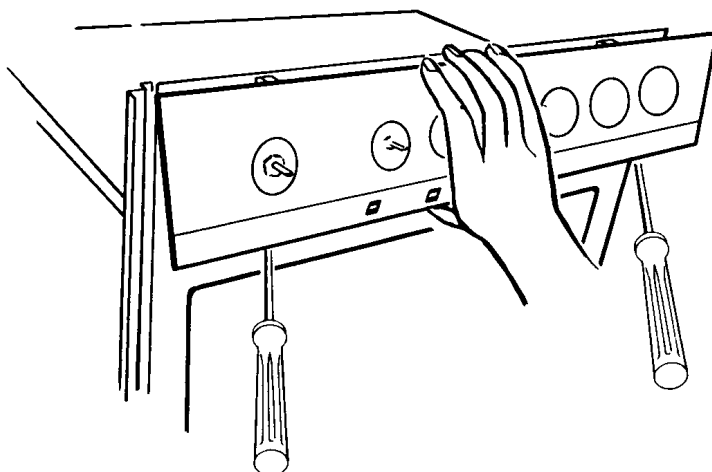
Recambio de la moldura de vidrio: desdoblar en el bastidor de mando los soportes de la moldura de vidrio retirando, a continuación, la moldura de vidrio por la parte delantera. Al ensamblar, doblar nuevamente las chapas de sujeción.

Recambio de:

Conmutador selector del horno
Reloj
Indicador grill

Desmontar la
moldura de vidrio

Aflojar 2 tornillos
Aflojar 1 tuerca hexagonal
Mantener juntos los 4 nervios y pulsar hacia la parte delantera.

Desmontaje del panel de mandos

Desconmutar la alimentación eléctrica, extraer hacia adelante los mandos, desenroscar desde la parte inferior los dos tornillos estando al puerta del horno abierta y extraer el panel, ligeramente inclinado, hacia abajo.

El montaje se realiza en orden de operaciones inverso.

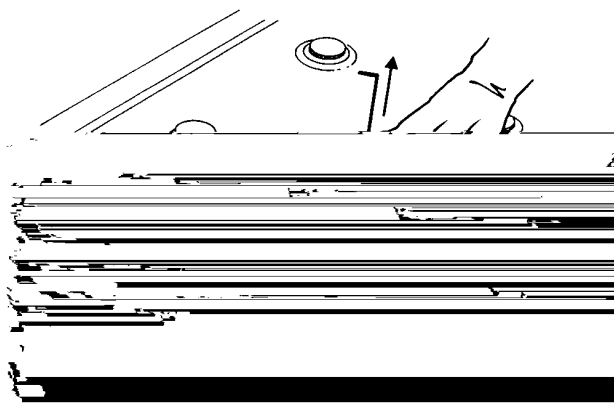
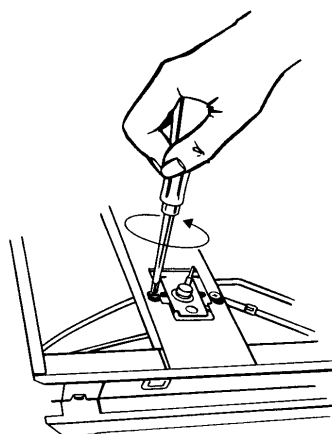
Atención: la parte superior del panel de mandos debe alojar en las espigas.

3.2 Placa encimera

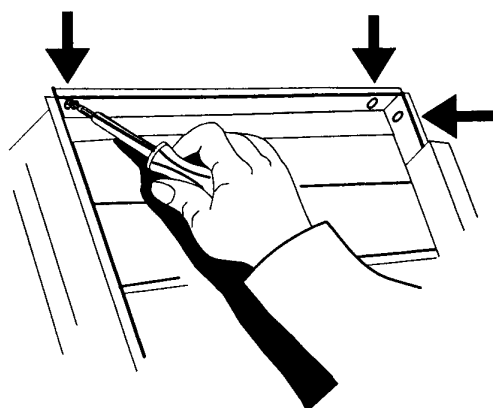
3.2.1 Bastidor, platina de encimera con fuegos

Para el montaje y desmontaje de la hoja de la artesa se necesitan dos llaves especiales:

- Llave tensora para afianzar y aflojar las bases de los quemadores, N° de referencia (ET) 707397812
- Pletina para el elevar y retener el portavientos, N° de referencia (ET) 132001

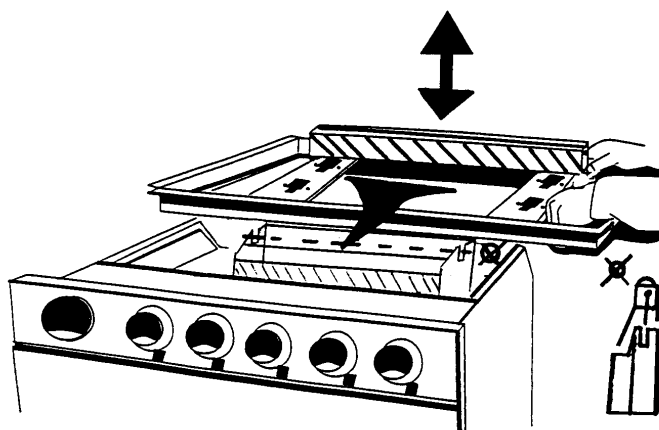


Después de retirar la hoja de la artesa se desenroscan los tornillos de la escuadra y quemador.
La artesa puede elevarse a continuación.



Atención:

Durante el montaje debe observarse que la chapaleta conductora del canal de aire se introduzca con precisión en la guía del canal de evacuación. De lo contrario puede interrumpirse la evacuación de los gases de escape lo que conduce a la extinción de la llama del horno consecuencia de la falta de oxígeno.



Canal de evacuación de los gases de escape

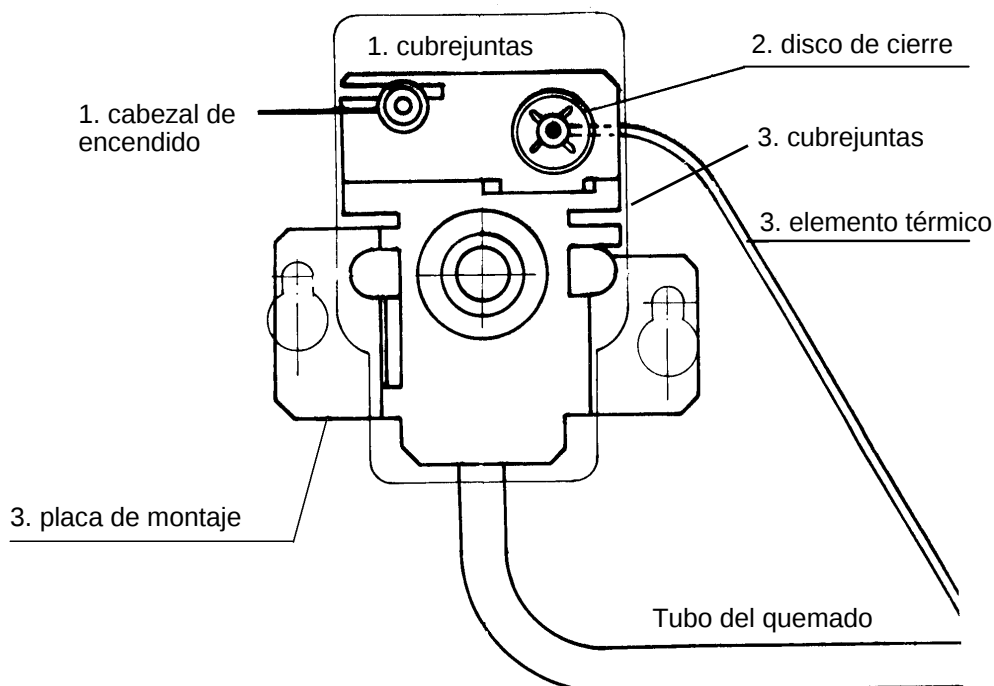
Küppersbusch

El corazón de una buena cocina

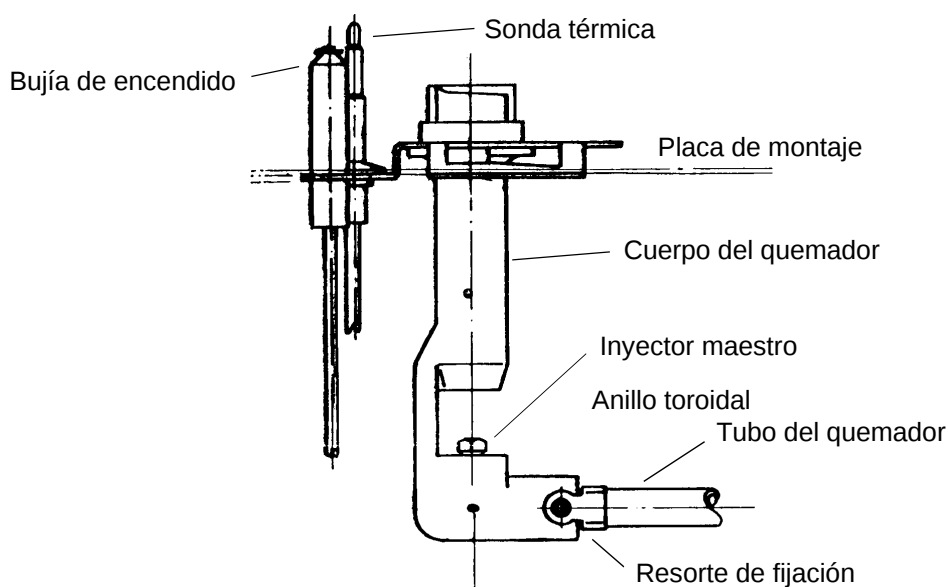
3.2.2 Placa de montaje completa

Cambio del cabezal de encendido: doblando el cubrejuntas hacia arriba.

Cambio del elemento térmico: separar el elemento térmico por encima del disco de cierre y extraerlo por la parte inferior. Colocar por la parte inferior de la placa de montaje un nuevo elemento térmico y asegurar desde la parte superior con un disco de cierre.



Separación de la placa de montaje del quemador: mediante giro lateral de la placa de montaje después de doblar el cubrejuntas hacia arriba.

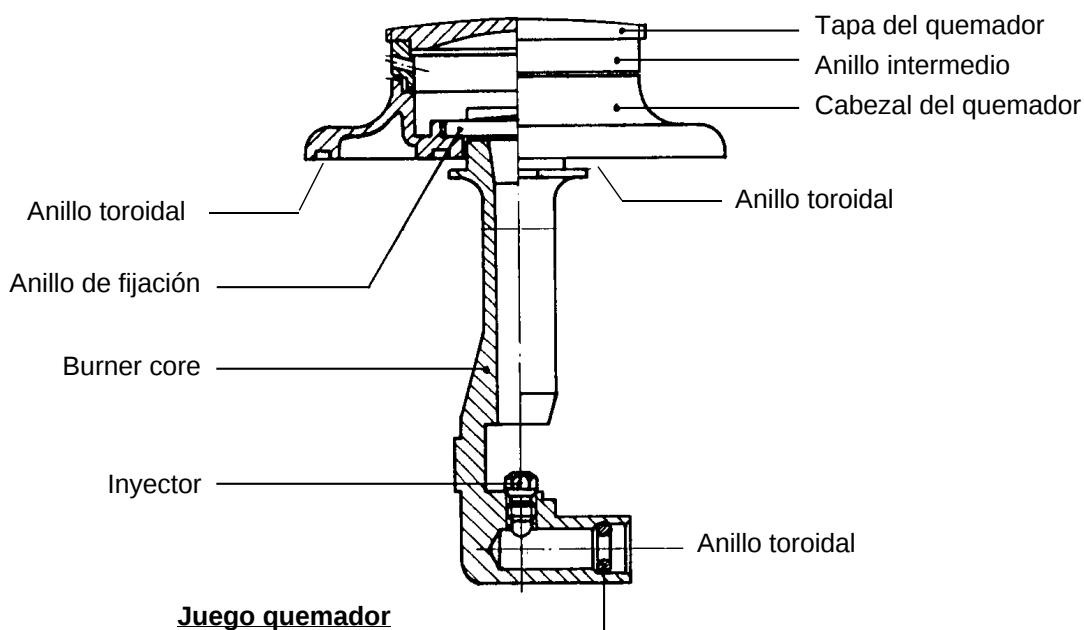


El tubo del quemador puede desmontarse del cuerpo de éste descorchetando el resorte de fijación.

Precaución al ensamblar: no inclinar el anillo toroidal, comprobar la estanquidad.

3.2.3 Quemadores de los fuegos

Los quemadores de los fuegos se componen de la tapa de quemador, anillo intermedio y cabezal. Estas piezas se encuentran insertadas entre sí quedando determinada su posición mediante espigas, ranuras y rebajes.

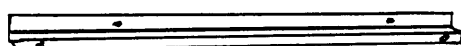
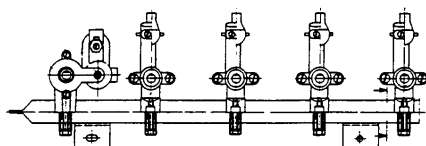


Cabezal y cuerpo del quemador se retienen mediante un anillo de fijación que se libera desde la parte superior mediante una llave especial. (Véase anexo "Montaje y desmontaje de la hoja de artesa").

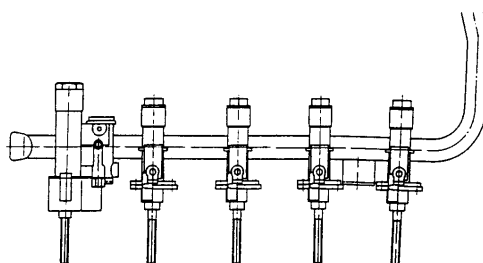
3.3 Llave del gas

3.3.1 Galería completa de las llaves del gas

Regulador de temperatura todo gas

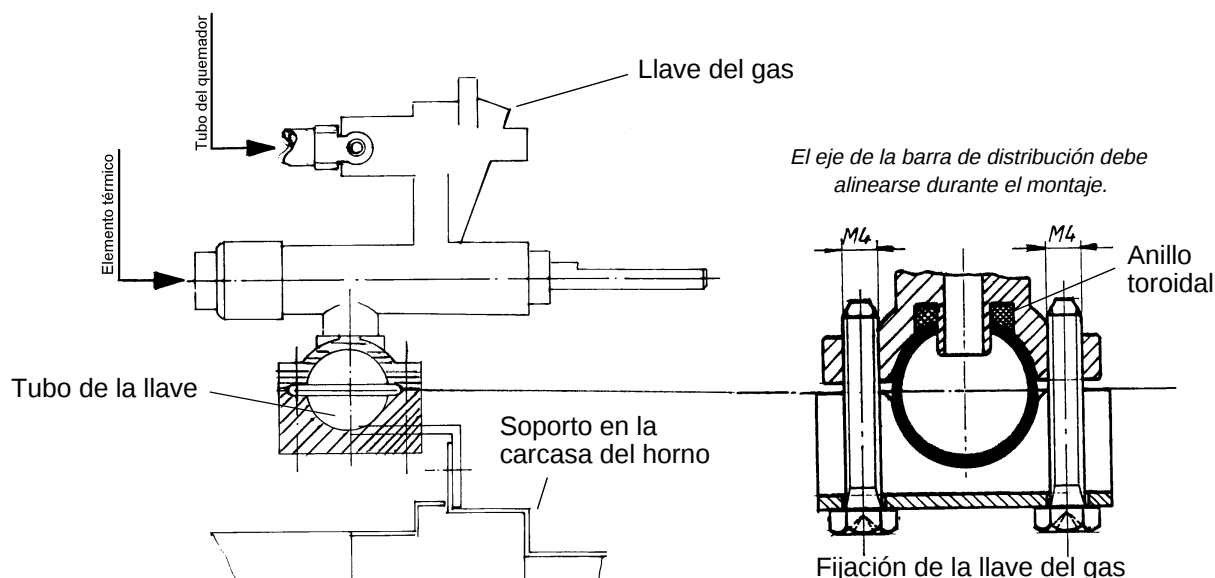


Soporte en la carcasa del horno



3.3.2 Llave del gas para los fuegos

Recambio de la llave del gas. Desmontar el tubo del quemador descorchetando el resorte de fijación. (Prestar atención al anillo toroidal). Aflojar los tornillos del elemento térmico. Desmontar el soporte en la carcasa del horno.



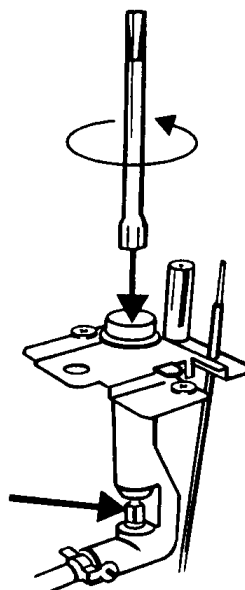
Levantar la llave del gas; desenroscar desde abajo dos tornillos M4 en la llave del gas. Extraer la llave del gas por arriba. El montaje se realiza en orden de operaciones inverso.

Atención: En la guía superior de la fijación de la llave del gas hacia el tubo de la misma se encuentra un anillo toroidal. Comprobar la estanquidad.

3.4 Cambio de inyectores

3.4.1 Inyector de fuego intenso

Los fuegos no disponen de regulación del aire. El volumen de aire queda determinado por la altura del inyector. Los inyectores de fuego intenso se recambian desde la parte superior con una llave de vaso - N° de referencia (ET) 132007.

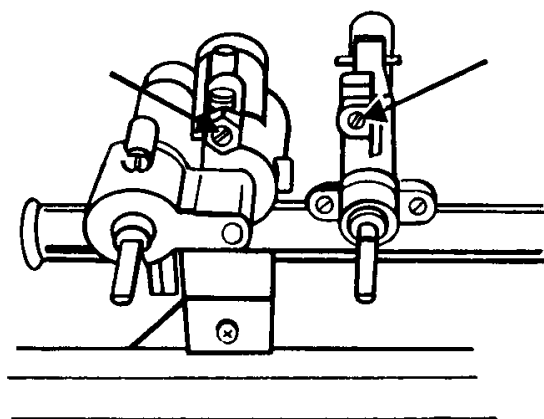


3.4.2 Inyector de fuego reducido

Para el recambio del inyector de fuego reducido debe desmontarse el panel de mandos.

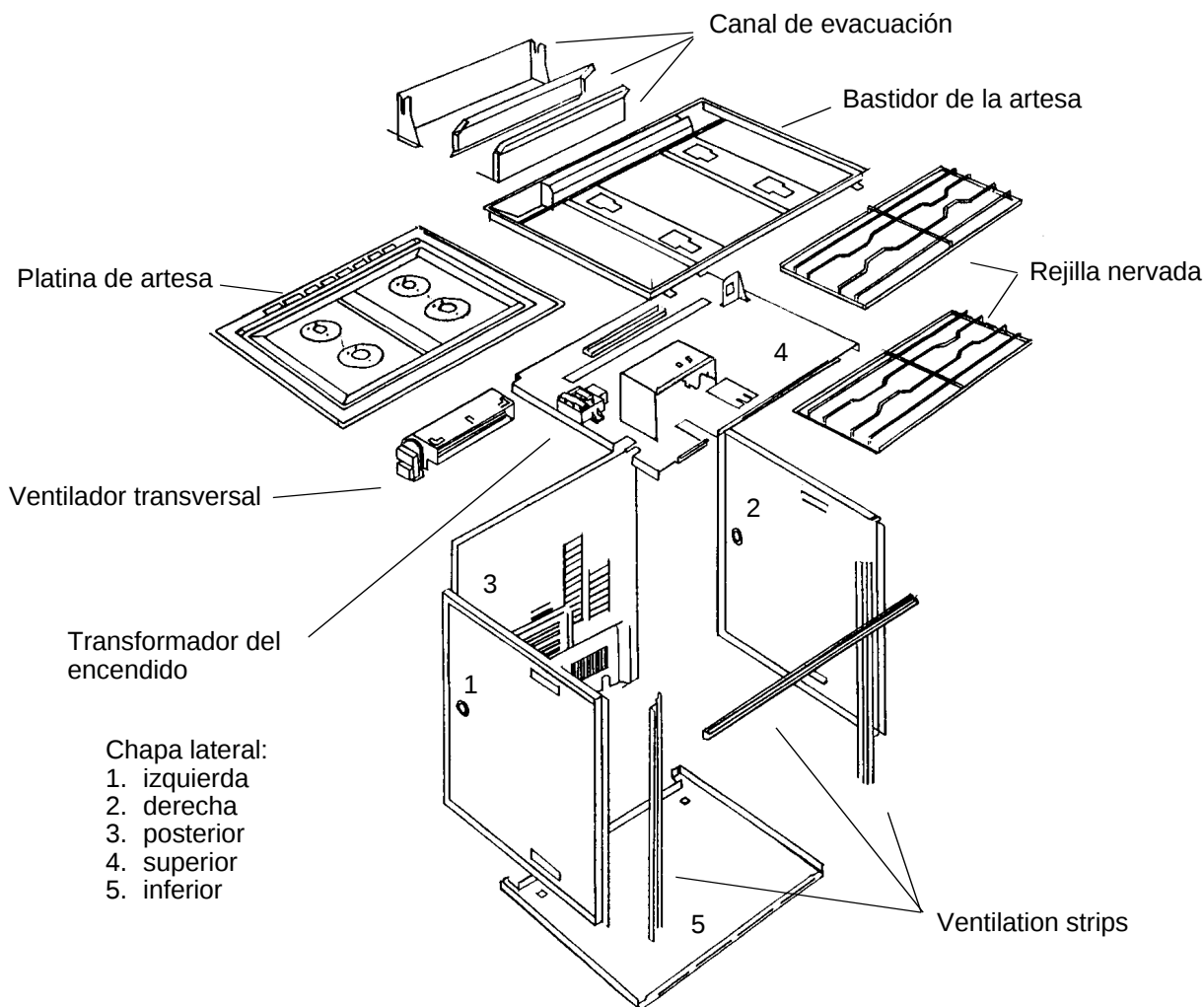
Recambio del inyector de fuego reducido en la llave de gas (o regulador del horno) con un destornillador de boca plana.

El inyector de fuego intenso para el quemador del horno se encuentra en la cámara del quemador por debajo del horno. También aquí debe regularse la alimentación de aire para el quemador del horno.



4. Componentes técnicos en la carcasa de la cocina de gas

4.1 Características de la carcasa



4.1.1 Transformador de encendido, canal de evacuación, ventilador transversal

Transformador de encendido:

Desmontar la platina de la artesa (véase instrucciones). El transformador de encendido se encuentra en la chapa lateral superior y está afianzado con dos tornillos. Las líneas de encendido se encuentran enchufadas.

Canal de evacuación:

El canal de evacuación se compone de tres chapaletas conductoras atornilladas entre sí. Los puntos de fijación del canal de evacuación se encuentran en la chapa lateral superior así como la chapaleta conductora del aire del horno.

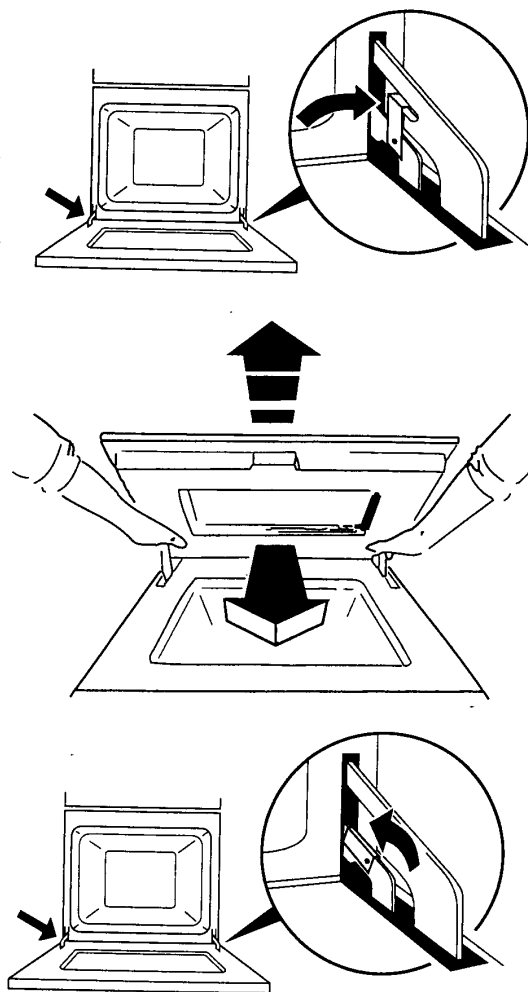
Ventilador transversal:

Desmontar el canal del ventilador y el lateral posterior. El ventilador transversal se encuentra atornillado, desde abajo, a la chapa lateral superior.

5. Componentes técnicos en la zona del horno

5.1 Puerta del horno

5.1.1 Recambio de la puerta del horno



Desmontaje de la puerta del horno

Abrir completamente la puerta del horno.
Replegar los estribos en las bisagras de la puerta.

Tomar lateralmente la puerta con ambas manos y cerrar lentamente. Como a mitad de la carrera de cierre se liberan las bisagras de sus fijaciones. Ahora puede retirarse la puerta del horno.

Montaje de la puerta del horno

Tomar lateralmente la puerta con ambas manos e introducir las bisagras en las correspondientes aperturas del horno.

Abrir lenta y totalmente la puerta del horno.
Plegar nuevamente los estribos en las bisagras.

Cerrar la puerta del horno.

5.1.2 Puerta del horno con luna, soporte y barra

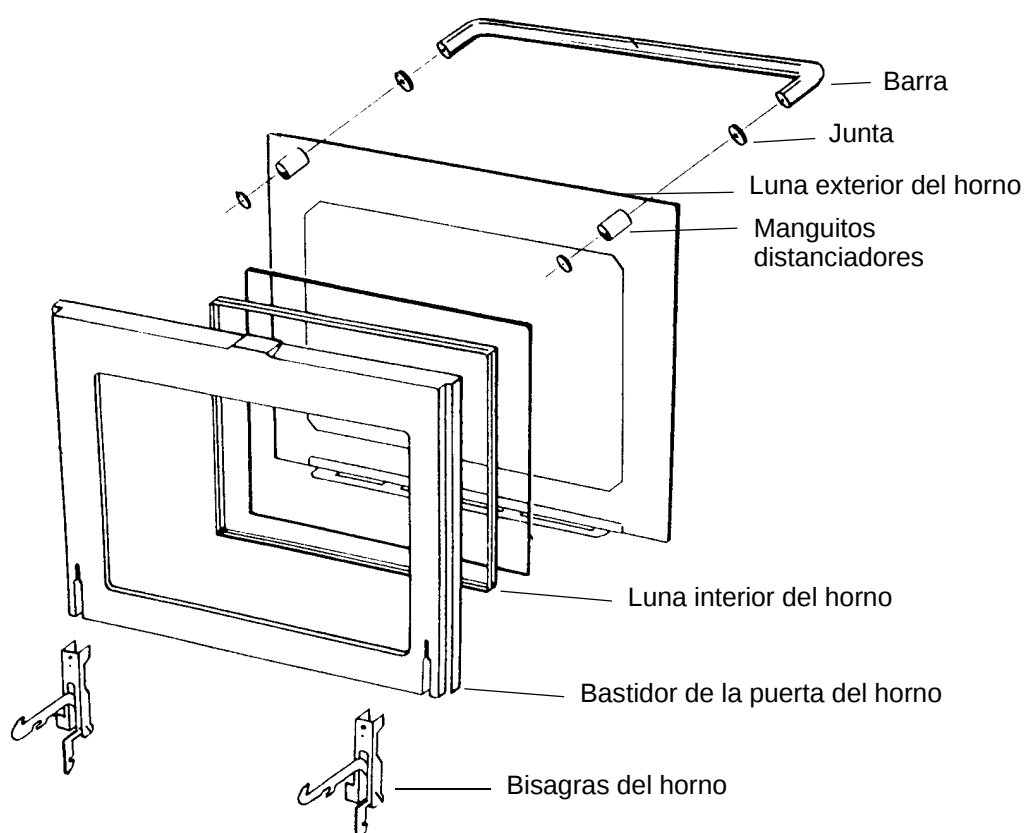
Poner a un lado la puerta del horno y cambiar la barra desde la parte inferior:

Desenroscar los 2 tornillos que alinean paralelos a la barra; no desplazar los manguitos distanciadores ni la junta de goma.

El montaje se realiza en orden inverso.

Recambio de la luna exterior del horno:

Soltar los 2 tornillos en el escuadra de la luna del horno; a continuación, cambiar la barra del horno (véase más arriba); colocar la nueva luna y centrar. El montaje se realiza en orden inverso.



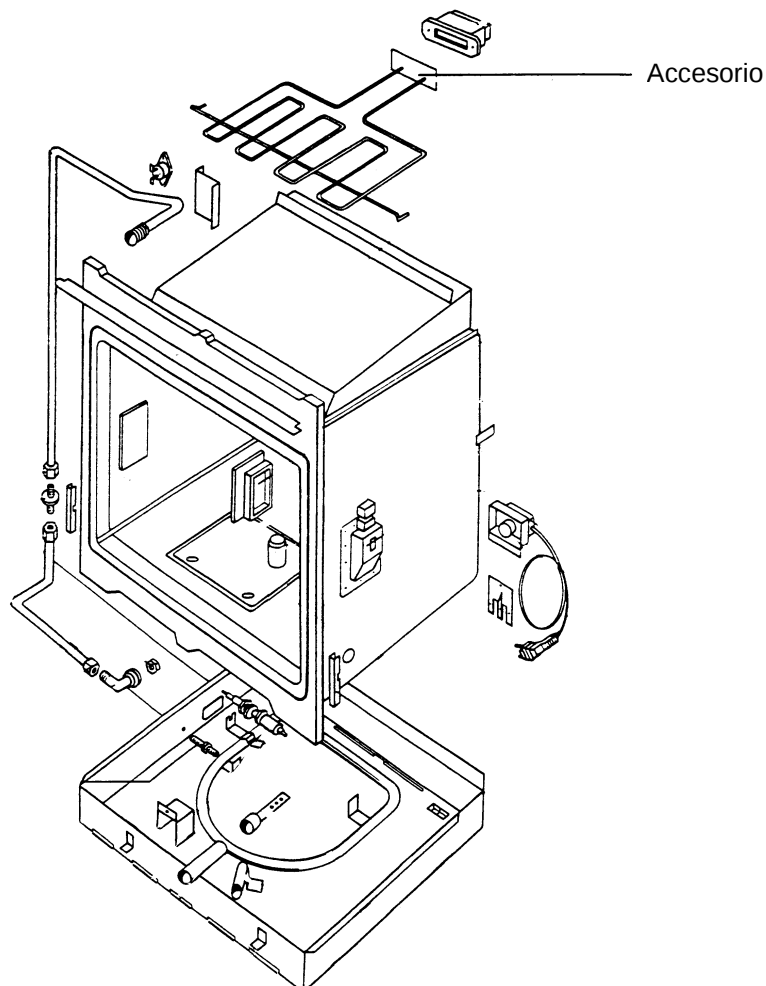
Recambio de la luna interior del horno:

Soltar la barra y luna exterior del horno, desmontar los 3 tornillos del soporte de la luna interior, recambiar la luna.

Recambio de las bisagras del horno:

Soltar la barra y luna exterior del horno, desmontar en el soporte de la luna interior los 3 tornillos de las bisagras y retirar éstas hacia la parte posterior.

5.2 Horno completo



5.2.1 Termostato del horno:

Desmontar la moldura de vidrio y aflojar la llave del gas (véase instrucciones). A través de una apertura de la parte superior derecha se desplaza el extremo de la sonda hacia la parte posterior del horno. Aquí se encuentran dos lengüetas metálicas que encochettan el extremo; la línea de la sonda no debe doblarse creando codos cerrados. La temperatura del horno debe comprobarse tras el recambio del termostato.

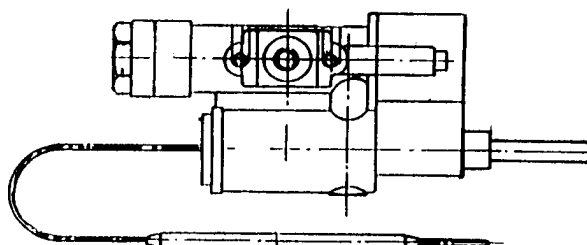
5.2.2 Iluminación del horno:

Las luces del horno se encuentran a izquierda y derecha, a diferentes alturas. Se accede a la bombilla apalancando con cuidado los cristales de las luces. La bombilla, de rosca E 14, es resistente a temperaturas de hasta 300°C y entrega 25 vatios a una potencia de 220 - 240 voltios.

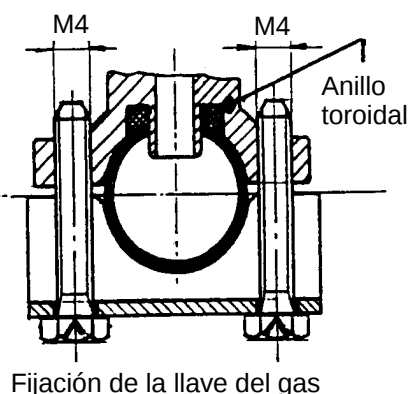
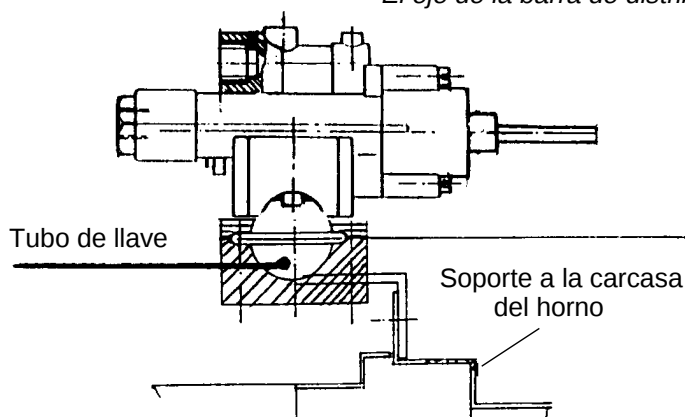
El reflector se descorcheta hacia el horno; eventualmente, apalancar ligeramente desde abajo.

5.2.3 Termostato del horno con galería de llaves

Recambiar el termostato del horno: soltar con ayuda de una llave fija el tubo del quemador y elemento térmico. Desmontar el soporte a la carcasa del horno.



El eje de la barra de distribución debe alinearse durante el montaje

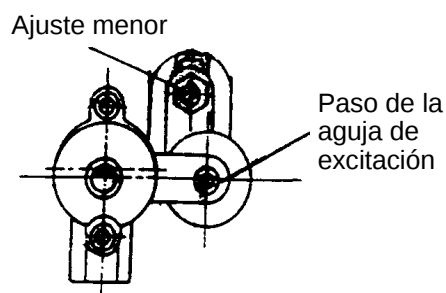
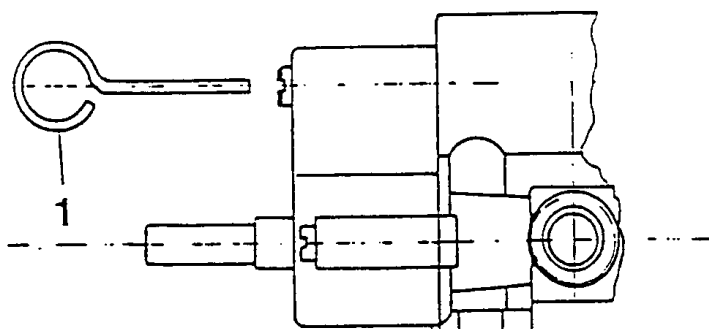


Levantar la galería de llaves; desde la parte posterior, desenroscar en la llave del gas los 2 tornillos M4. Extraer la llave del gas por la parte superior. El montaje se realiza en orden inverso.

Atención: En la guía superior de la fijación de la llave del gas hacia el tubo de la misma se encuentra un anillo toroidal. Comprobar la estanquidad.

5.2.4 Reglaje y control de la carga básica en el termostato del horno

Para la verificación del ajuste de la carga básica, el regulador de temperatura debe girarse a posición 1. En esta posición se comprime la aguja de excitación (1) por el orificio de paso. A continuación se cierra el elemento regulador interrumpiéndose así la carga básica/volumen de gas. Ahora sólo puede llegar hasta el quemador del horno el volumen de gas correspondiente a la carga básica. Caso de necesidad, ésta puede regularse con el tornillo de ajuste (2). Para el control de la carga básica puede emplearse una aguja de acero con < 1,6 mm de diámetro.



5.3 Cámara del quemador del horno

Después de retirar la cubierta del fondo del horno queda visible la cámara del quemador del horno en la que se encuentran los siguientes componentes:

5.3.1 Bujía de encendido

La bujía de encendido está afianzada a la izquierda del tubo del quemador mediante dos tuercas. La bujía dispone de una rosca gracias a la cual puede ajustarse la distancia nominal de 4 mm con el tubo del quemador. La línea de encendido se encuentra enchufada.

5.3.2 Elemento térmico

Fijación: véase bujía de encendido.

La distancia entre el borde superior del tubo del quemador y el borde inferior del elemento térmico debe ser de 3 mm; la punta del elemento térmico debe quedar retraída en 2 mm frente al exterior del tubo del quemador (véase también el numeral 5.4). El extremo del elemento térmico se atornilla al regulador del horno.

5.3.3 Tubo del quemador

Aflojar dos tornillos a izquierda y derecha; otro tornillo fija la corredera del aire. El tubo del quemador puede girarse en 45° y extraerse después de desmontar el elemento térmico y la bujía de encendido.

5.3.4 Corredera del aire

La corredera del aire puede extraerse del tubo del quemador después de desmontar éste último.

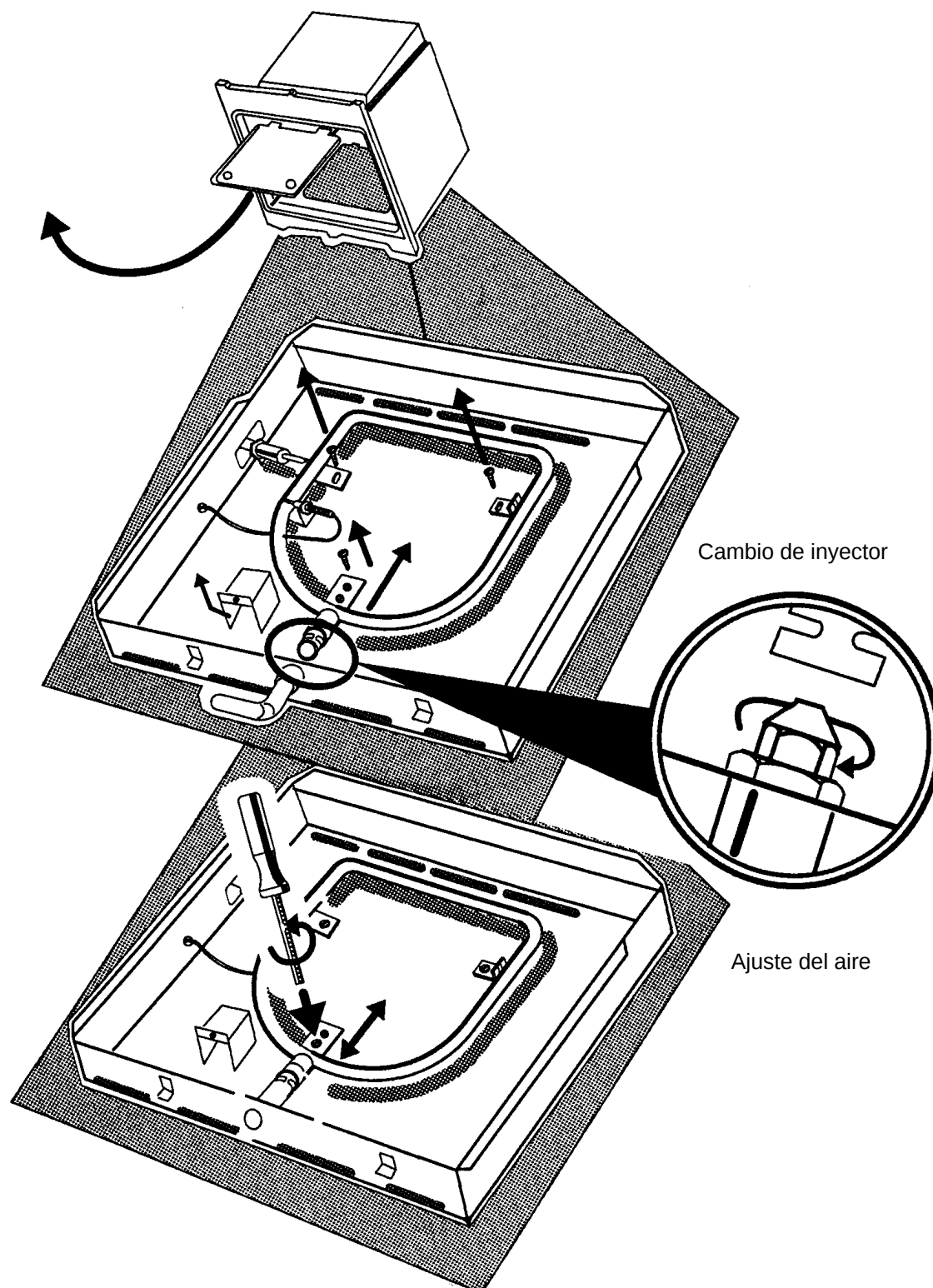
5.3.5 Inyector del horno

Después de desmontar el tubo del quemador puede desmontarse con una llave de inserción y cambiarse el inyector del horno.

El montaje se realiza de forma similar siguiendo un orden de operaciones inverso y teniendo en cuenta de observar las medidas de reglaje.

5.4 Cambio de inyector

Cocina integrable de gas, cambio de inyector, ajuste del aire (véase anexo).



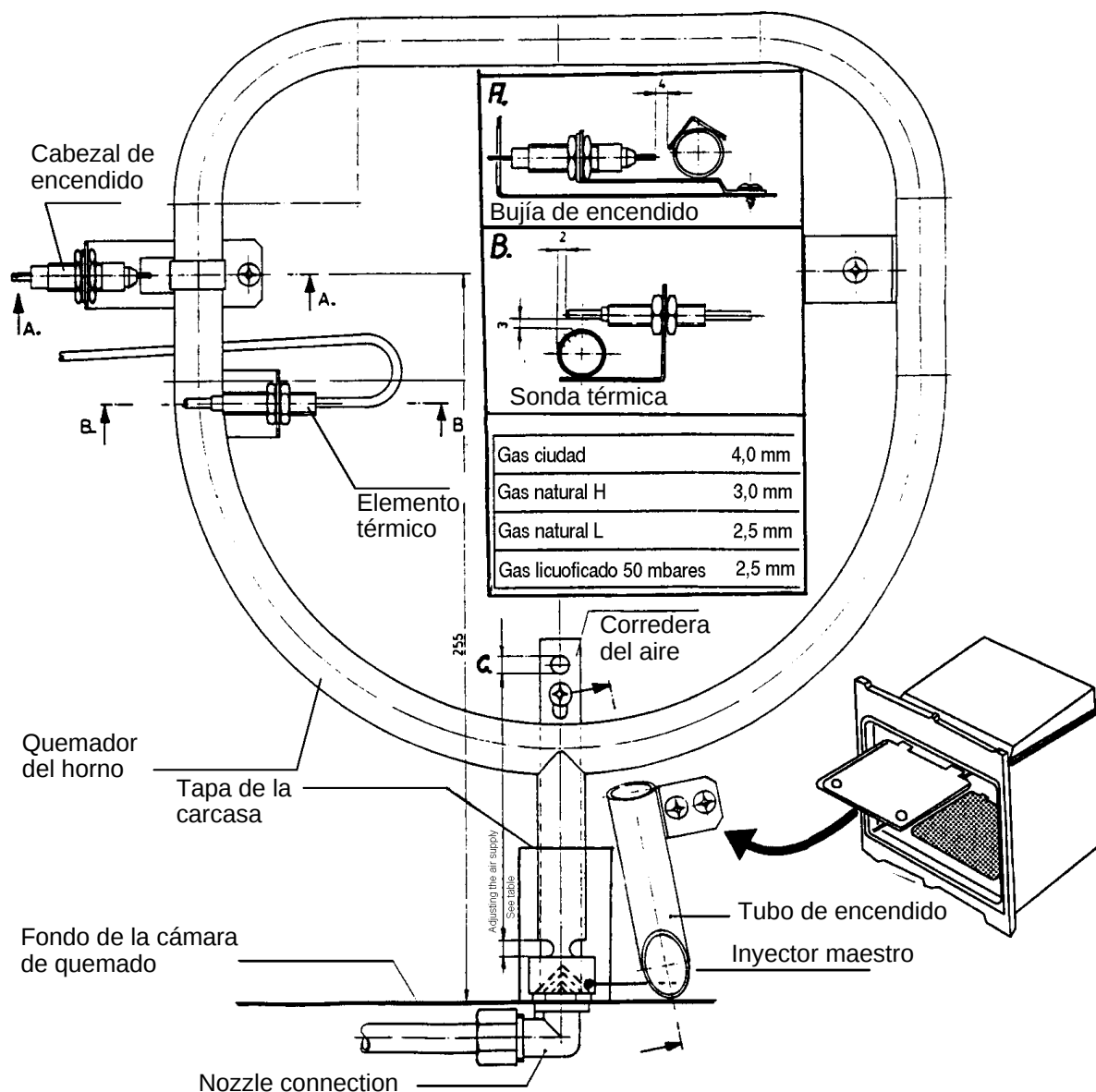
5.4.1 Cambio del inyector del horno con ajuste del aire

El inyector maestro del horno se recambia en el interior del mismo; véase instrucciones.

Para recambiar el inyector en el horno deben desmontarse los siguientes elementos: sonda térmica, bujía de encendido, quemador del horno, tapas de la carcasa y corredera del aire. A continuación, recambiar el inyector en el portavientos y reensamblar en orden de operaciones inverso.

Atención: ¡Observar la medida de ajuste! Bujía de encendido -A-, sonda térmica -B-, ajuste del aire -C-.

El ajuste del aire puede regularse avanzando y retrocediendo la corredera del aire; véase la tabla -C-.



VKT	Información Técnica GEH 630 - GEH 640	H2-120-01-1
------------	--	-------------

5.5 Motor del aire caliente, Klixon y conexión a red

5.5.1 Motor del aire caliente

La chapa conductora del aire puede desmontarse después de desenroscar los cuatro tornillos. Detrás de la misma se encuentra el álabe del ventilador que puede desmontarse del eje después de desenroscar la tuerca (rosca a izquierda). El motor ventilador puede desmontarse por la parte trasera después de retirar el panel posterior.

5.5.2 Klixon

Desmontar el panel posterior, desenroscar los dos tornillos y retirar el Klixon por la parte superior derecha.

5.5.3 Conexión a red

El borne de toma de corriente se encuentra en la parte inferior izquierda del panel posterior. La tapa de la cámara de toma de corriente se abre apalancando con un destornillador.

6. Ayuda para la localización de averías

6.1 Localización de averías en el sector de fuegos

Reclamación: falta de encendido, sin chispas de encendido en el sector de fuegos.

Avería	Medida correctiva
a. Fisuras capilares en el cuerpo de cerámica	Recambiar la bujía de encendido.
b. La línea de encendido hace masa	Recambiar la línea de encendido. Al montar, prestar atención a que la línea del encendido no haga contacto con otros componentes que se calienten durante el funcionamiento de la cocina.
c. Conexión de enchufe floja o masa	Establecer en el enchufe el correcto contacto o eliminar el contacto de masa mediante un aislamiento más efectivo.
d. Ruptura en el transformador del encendido o electrónica del encendido averiada. Advertencia: el transformador y la electrónica se encuentran integradas en la unidad de encendido.	Recambiar la unidad de encendido. Advertencia: verificar el funcionamiento del conmutador de encendido y, caso de necesidad, recambiar.
e. Fallo de contacto en el conmutador de encendido	Recambiar el conmutador de encendido.
f. Funcionamiento incorrecto	Verificar la perfección de funcionamiento de los diferentes componentes.

Elementos de cocción, fuegos y llaves del gas

Faltas de estanquidad o fugas

Reclamación: salida de gas en el quemador de un determinado fuego con la llave del mismo cerrada.

Avería	Medida correctiva
Falta de hermeticidad en macho de llave y asiento de la pieza magnética	Recambiar la llave del gas de este fuego.

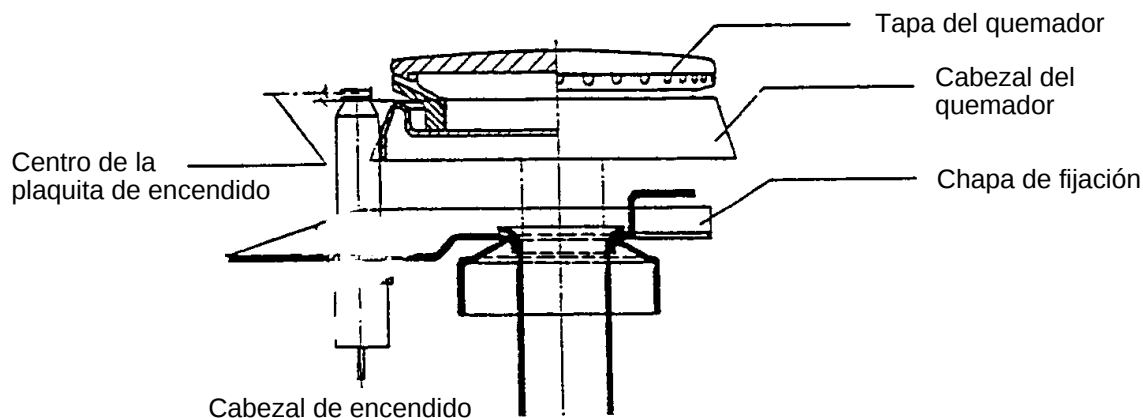
Reclamación: salida de gas en el quemador de un determinado fuego con la llave del mismo abierta pero sin llama.

Avería	Medida correctiva
a. Falta de hermeticidad en el plato de válvula de la pieza magnética	Recambiar la pieza magnética.
b. Falta de hermeticidad en el asiento de válvula de la llave	Recambiar el macho de la llave.

Problemas de encendido

Reclamación: falta de encendido aunque las chispas saltan entre el electrodo de encendido y el quemador del fuego.

Avería	Medida correctiva
a. Separación incorrecta por exceso o defecto entre el electrodo de encendido y la tapa del quemador.	Corregir la separación.
b. Posición de montaje del electrodo de encendido	La chipa de encendido debe saltar hacia el borde inferior del anillo o de la tapa del quemador.



Reclamación: extinción de la llama en ajuste menor del fuego

Avería	Medida correctiva
a. Llama demasiado pequeña en este ajuste; volumen reducido del gas alimentado	1. Limpiar el orificio de conexión entre el macho de la llave y el inyector Bypass. 2. Limpiar el inyector Bypass 3. Ajustar el inyector Bypass a la ranura del anillo.
b. El elemento térmico no se calienta suficientemente.	Corregir la posición de montaje del elemento térmico.
c. La puerta del horno se cierra con demasiada rapidez.	Cerrar la puerta del horno a una velocidad moderada (asesoramiento al cliente).

Forma de la llama

Reclamación: elevación de la llama a carga nominal

Avería	Medida correctiva
Excesivo consumo de gas	Verificación del flujo volumétrico del gas según la fórmula: $\text{Factor de ajuste} = \frac{\text{Carga del quemador}}{\text{Carrera}} \times 16,7 = \text{l/min}$

6.2 Localización de averías en el sector del horno

Avería	Medida correctiva
Tuerca de fijación del elemento térmico en el regulador del horno floja.	Afianzar la tuerca de fijación.
Contacto erróneo en la conexión del elemento térmico/pieza magnética.	Limpiar las superficies de contacto y prestar atención al correcto asiento. Caso de conexión doble
La pieza magnética del regulador del horno no genera campo magnético.	Recambiar la pieza magnética.
Los ejes del regulador del horno no se dejan comprimir suficientemente; la muletilla de la llave topa contra el panel de mandos.	Ajustar el panel de mandos.

Reclamación: creación de olores tras la operación de encendido

Avería	Medida correctiva
Sobrecarga del quemador del horno	Calcular la carga nominal y ajustar el quemador del horno en correspondencia.

Reclamación: creación de olores en la 1ª puesta en servicio

Avería	Medida correctiva
El aislamiento del horno no ha secado suficientemente	Dejar calentar el horno en vacío durante

Reclamación: la llama arde en el portavientos.

Avería	Medida correctiva
Falta de estanquidad en el portavientos	Hermetizar.

6.3 Reclamaciones sobre cocinas a gas integrables

Caso de reclamación "dorado muy intenso en la zona trasera" deben realizarse las siguientes comprobaciones:

Nivelación de la cocina integrable.

Verificar las medidas del recorte de la plancha de trabajo, en particular, la distancia entre el borde anterior del cuerpo de armario y el recorte de la plancha de trabajo.

Verificar el correcto asiento de la chapa de evacuación del aire en el recorte del panel posterior del horno.

Avería en la evacuación de gases de escape.

Caida del aire de ventilación; eventualmente, atoramiento tras un prolongado período de funcionamiento.

Falta canal de gases de escape o está incorrectamente colocado.

Salida de los gases de escape cubierta.

Evacuación impedida de los gases del horno a la apertura de salida.

Verificar la perfección de ignición del quemador del horno.

Advertencia: Para el control óptico de la llama debe cambiarse la cubierta del fondo del horno por el cristal de comprobación.

Verificar el ajuste del aire; para ello, retirar la puerta del horno.

Poner el quemador en servicio.

Cerrar completamente la corredera del aire.

Con el tornillo de ajuste, abrir la corredera del aire hasta que las llamas ardan en forma firme pero no tan intensamente como en los fuegos de cocer.

Advertencia: En los radios del tubo del quemador puede arder algunas llamas de forma irregular e incluso extinguirse.

Medición de la temperatura:

Afianzar el elemento térmico del termómetro a la rejilla de asar, en el centro geométrico del horno.

Realizar la medición de la temperatura, primero, en servicio de aire caliente y después en funcionamiento convencional. Siempre en la 3ª etapa.

Una eventual contrastación posterior puede realizarse según se expone en el anexo 8.

6.4 Dispositivo de ignición/Planos de distribución

