

Placa de integrar a gás vitrocerâmica

GKS 324.0-54

GKS 644.0-54

Küppersbusch

O CORAÇÃO DE UMA BOA COZINHA

P

Manual Técnico: H2-120-01-01

Elaborado por: N. Kirchmair
Telephone: (0209) 401-718
Fax: (0209) 401-743
Data: 17.07.2001

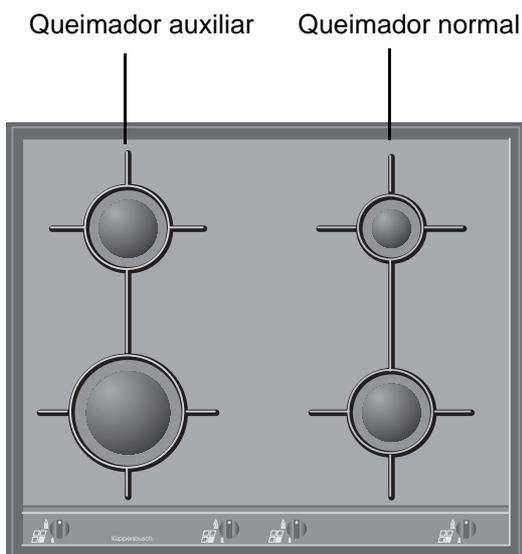
KÜPPERSBUSCH HAUSGERÄTE AG
Kundendienst
Postfach 100 132
45801 Gelsenkirchen

Índice

1. Dados técnicos gerais	4
1.1 Placa de integrar a gás vitrocerâmica GKS 644.0-54	4
1.2 Placa de integrar a gás vitrocerâmica GKS 324.0-54	5
1.3 Uma vista geral do seu aparelho GKS 644.0-54	6
1.4 Uma vista geral do seu aparelho GKS 324.0-54	6
2. Montagem e instalação	7
2.1 Premissas para montagem	7
2.2 Montagem	8
2.3 Medidas para montagem.....	8
2.4 Montagem	8
3. Vista geral dos componentes técnicos	11
3.1 GKS 644.0-54.....	11
3.2 GKS 324.0-54.....	13
4. Substituição dos componentes	15
4.1 Desmontagem da placa de cozinhar	15
4.2 Substituição do termosensor.....	15
4.3 Substituição das velas de acendimento	15
4.4 Substituição dos cartuchos magnéticos GKS 324.0-54 e GKS 644.0-54.....	16
4.5 Substituição da torneira de gás das zonas de cozinhar.....	17
5. Esquema de circuito GKS 644.0-54 / GKS 324.0-54	18
6. Adaptação para outro tipo de gás - tabela de bicos	19
6.1 Números de encomenda para os conjuntos de bicos	19
6.2 Substituição dos bicos de caudal máximo de gás.....	19
6.3 Teste de funcionamento.....	21
6.4 Diâmetros de bicos.....	21
7. Dados técnicos - Conexão de gás	22
7.1 Tabela dos tipos de gás e pressões permitidos	22
7.2 Tabela de cargas.....	22
7.3 Rendimentos úteis de acordo com a EN 437	23
7.4 Tabela das áreas para as pressões de conexão do gás.....	23
8. Outras informações técnicas	24
8.1 Indicações referentes ao uso de painéis correctas.....	24
8.2 Limpeza e conservação	25
8.3 Tampa do queimador/suporte para painéis	25

1. Dados técnicos gerais

1.1 Placa de integrar a gás vitrocerâmica GKS 644.0-54



GKS 644.0 M E gás natural
Design «Metallic» (inox)

GKS 644.0 J E gás natural
Design «Jet Black» (preto)

Equipamento: design «Hardline»

Placa de integrar a gás vitrocerâmica com 4 zonas de cozinhar:

- ◆ Queimadores pobres em substâncias nocivas embutidos na placa vitrocerâmica
- ◆ 1 queimador forte 2,8 kW
- ◆ 2 queimadores normais cada um 1,9 kW
- ◆ 1 queimador auxiliar 1,1 kW

Sistema de segurança total.

Ignição automática através de faísca eléctrica.

Dados técnicos:

- ◆ Potência total, gás 7,7 kW
- ◆ Potência total, electricidade 0,1 kW, já com ficha
- ◆ Medidas do aparelho:
L x P aprox. 589 x 519 mm
- ◆ Altura de encaixe aprox. 42 mm
- ◆ Medidas de corte:
L x P aprox. 560 x 490 mm
- ◆ Conexão de gás R ½"

Acessório especial:

Conjunto de bicos para gás líquido 50 mbar
n.º de acess. 701

Conjunto de bicos para gás líquido 30 mbar
n.º de acess. 702

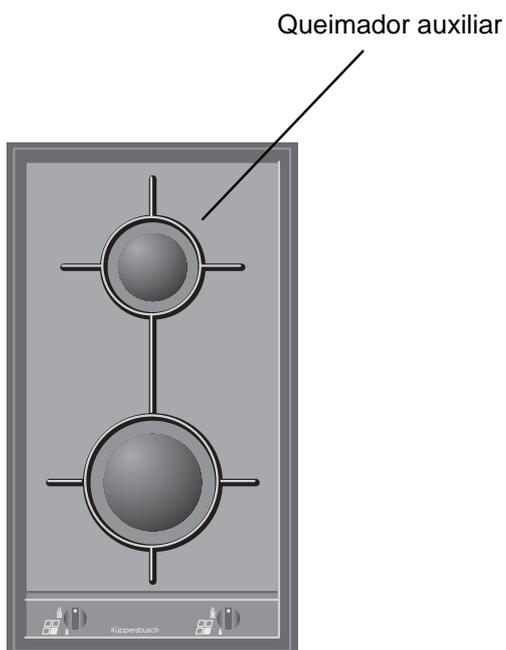
Conjunto de bicos para gás natural NL
n.º de acess. 704

Conjunto de bicos para gás natural LL
n.º de acess. 703

As novas placas de integrar a gás com queimadores abertos

- ◆ Aspecto moderno através do design «Hardline».
- ◆ Os queimadores embutidos na vitrocerâmica aquecem-se menos e possuem, portanto, uma durabilidade mais longa.
- ◆ A superfície de vitrocerâmica não fica quente. Ela é muito fácil de limpar, pois - se o alimento deitar por fora da panela - ele não fica encrustado.
- ◆ O dispositivo de acendimento por faísca eléctrica e a precisa regulação de cada uma das zonas de cozinhar oferecem um conforto máximo ao manejar o aparelho.

1.2 Placa de integrar a gás vitrocerâmica GKS 324.0-54



GKS 324.0 M E gás natural
Design «Metallic» (inox)

GKS 324.0 J E gás natural
Design «Jet Black» (preto)

Equipamento: design «Hardline»

Placa de integrar a gás vitrocerâmica com 2 zonas de cozinhar:

- ◆ Queimadores pobres em substâncias nocivas, embutidos na placa vitrocerâmica
- ◆ 1 queimador forte 2,8 kW
- ◆ 1 queimador auxiliar 1,1 kW

Sistema de segurança total.

Ignição automática através de faísca eléctrica.

Dados técnicos:

- ◆ Potência total, gás 3,9 kW
- ◆ Potência total, electricidade 0,1 kW, já com ficha
- ◆ Medidas do aparelho:
L x P aprox. 294 x 519 mm
- ◆ Altura de encaixe aprox. 42 mm
- ◆ Medidas do corte:
L x P aprox. 265 x 490 mm
- ◆ Conexão de gás R ½"

Acessório especial:

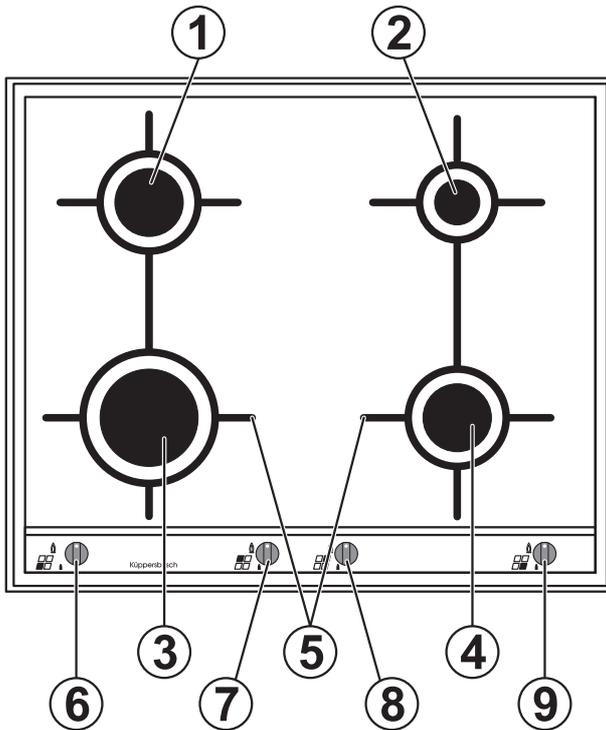
Conjunto de bicos para gás líquido 50 mbar
n.º de acess. 701

Conjunto de bicos para gás líquido 30 mbar
n.º de acess. 702

Conjunto de bicos para gás natural NL
n.º de acess. 704

Conjunto de bicos para gás natural LL
n.º de acess. 703

1.3 Uma vista geral do seu aparelho GKS 644.0-54

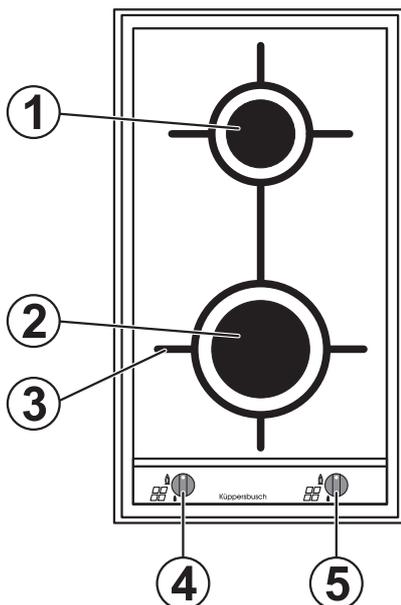


1. Queimador auxiliar
2. Queimador normal
3. Queimador forte
4. Queimador normal
5. Suportes para painéis
6. Regulador para o queimador forte
7. Regulador para o queimador auxiliar
8. Regulador para o queimador normal no lado de cima, à direita (pos. 4)
9. Regulador para o queimador normal no lado de baixo, à direita (pos. 4)

Acessórios juntamente fornecidos:

Suporte em cruz para painéis pequenas

1.4 Uma vista geral do seu aparelho GKS 324.0-54



1. Queimador auxiliar
2. Queimador forte
3. Suporte para painéis
4. Regulador para queimador auxiliar
5. Regulador para queimador forte

Acessórios juntamente fornecidos:

Suporte em cruz para painéis pequenas

2. Montagem e instalação

2.1 Premissas para montagem

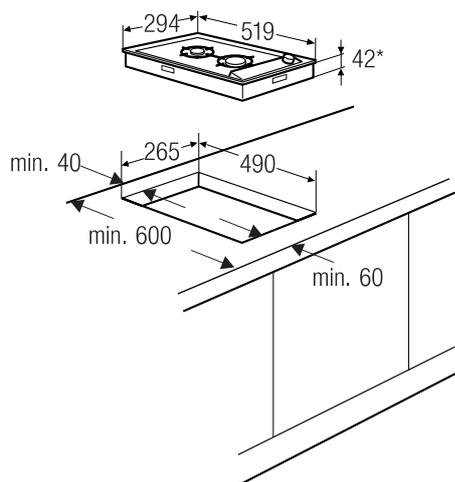
- ◆ O ambiente onde o aparelho será instalado deve ter um volume mín. de 20 m³ e ser ventilado com ar livre através de uma janela ou uma porta.
- ◆ A placa de cozinhar é instalada em um entalhe do balcão de serviço que deve ser feito conforme as medidas de instalação dadas a seguir.
- ◆ O balcão de serviço deve estar alinhado horizontalmente e ser cortado de modo limpo.
- ◆ Abaixo do entalhe do balcão de serviço não pode existir nenhuma ripa. Elas precisam ser recortadas no mínimo até o tamanho do entalhe do balcão de serviço.
- ◆ As distâncias da frente, da parte de trás e dos lados do entalhe para a placa devem corresponder às medidas indicadas na ilustração. As larguras das beiradas da frente e de trás resultam de uma profundidade de 600 mm do balcão de serviço. Em profundidades maiores do balcão de serviço, a largura da beirada de trás aumenta.
- ◆ Recomenda-se o uso de tinta de protecção impermeável nas superfícies de corte do entalhe do balcão de serviço.
- ◆ A distância lateral entre a placa e os armários altos deve ser de no mín. 300 mm em ambos os lados.
- ◆ O ar fresco para os queimadores do lado da frente é conduzido através das fendas de ventilação localizadas no lado traseiro do painel de comando.
- ◆ Para a conexão do gás é necessário um espaço adicional abaixo da placa de cozinhar.
- ◆ O filete de fechamento com a parede deve ser constituído de material resistente ao calor e não pode ser provido de tomada na área da placa de cozinhar. Recomenda-se usar um filete de fechamento de plástico com uma protecção de alumínio. O comprimento da aresta que fica apoiado no balcão de serviço não pode ultrapassar os 30 mm.
- ◆ A parede acima do filete de fechamento com a parede, na área do aparelho, deve ser constituída de um material não inflamável. Madeira, plástico, folhas de PVC, etc. não correspondem a essas exigências.
- ◆ No uso normal, temperaturas altas podem actuar sobre as partes dos móveis adjacentes. As partes dos móveis devem ao menos corresponder às exigências referentes a aparelhos de aquecimento. Nos móveis embutidos, o revestimento sintético, ou seja o laminado, deve ser trabalhado com cola resistente ao calor (100 °C).
- ◆ A distância mínima do armário suspenso e o exaustor sobre a placa vitrocerâmica deve ser de 650 mm.
- ◆ Antes da montagem e após cada eventual desmontagem, deve ser controlado se a vedação não está danificada ou se não há espaços sem a camada de vedação. Se necessário, a mesma precisa ser trocada. Evitar uma colagem adicional com silicone ou similar, pois existe o perigo que o balcão revestido com este material se danifique se a placa for extraída.
Excepção: Para balcões de superfície irregular (p. ex. ladrilhos de cerâmica), é necessária uma vedação com um material isolante, resistente ao calor e elástico (p. ex. com silicone apropriado para cerâmica). Aplicar este material hermético somente em volta da aresta da placa de cozinhar. Nunca em baixo da placa de cozinhar!

2.2 Montagem

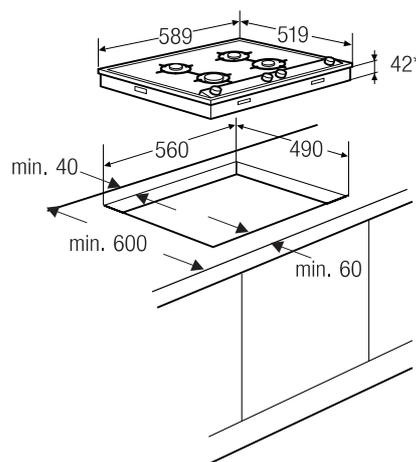
Placas vitrocerâmicas integráveis a gás da KÜPPERSBUSCH podem e devem ser combinadas exclusivamente com fornos integráveis da KÜPPERSBUSCH que possuem aparelho de refrigeração. O uso de um aparelho de outro fabricante elimina qualquer responsabilidade por parte da Küppersbusch. As aprovações e a marca de controlo concedidas não são válidas se este regulamento não for obedecido!

2.3 Medidas para montagem

GKS 324.0-54



GKS 644.0-54

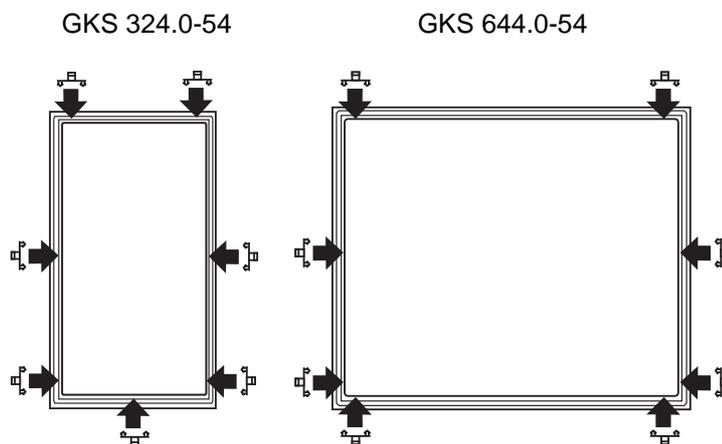


*Altura do aparelho

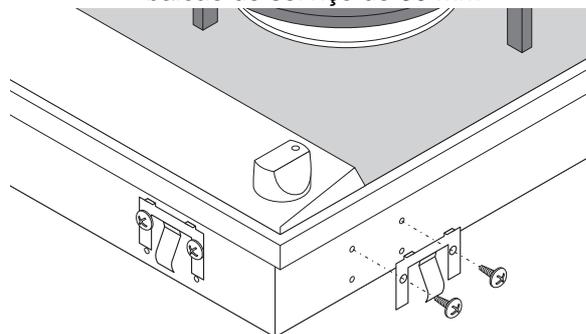
2.4 Montagem

Com a técnica de cliques, a montagem se tornou mais fácil, mais rápida e sem problemas. A montagem completa da placa de cozinhar pode ser executada por cima.

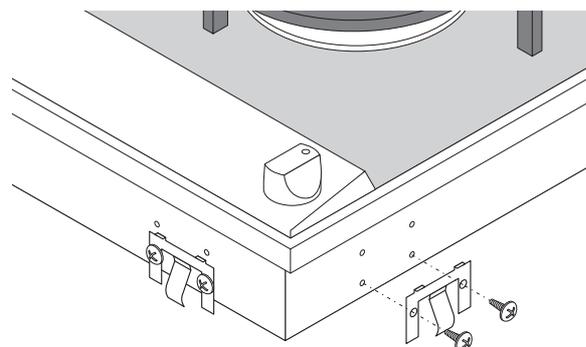
- ◆ Primeiro limpar o entalhe no balcão de serviço (veja «Medidas para montagem»).
- ◆ Verificar se a vedação da placa de cozinhar está assentada correctamente e se não há espaços sem a camada de vedação.
No caso de balcões de serviço de superfície desigual (azulejos, etc.), também é necessário aplicar uma massa de vedação resistente às altas temperaturas em volta da aresta da placa.
- ◆ Se necessário, efectue agora uma adaptação da placa do fogão para um outro tipo de gás.
- ◆ Então fixar os cliques nos lados da placa de cozinhar, nas posições indicadas na ilustração.
Os cliques são instalados em alturas diferentes na placa de cozinhar, conformemente com a espessura do balcão de serviço (30 a 40 mm).



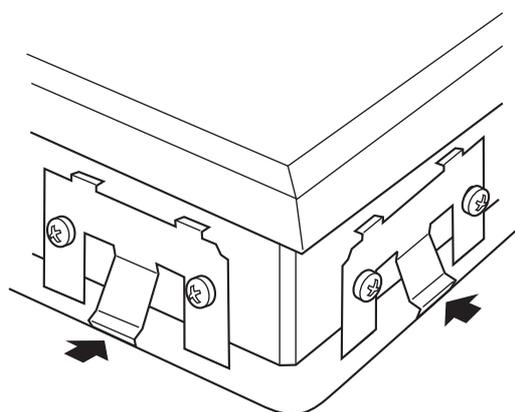
balcão de serviço de 30 mm



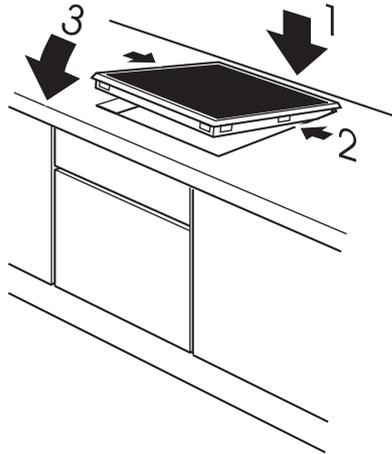
balcão de serviço de 40 mm



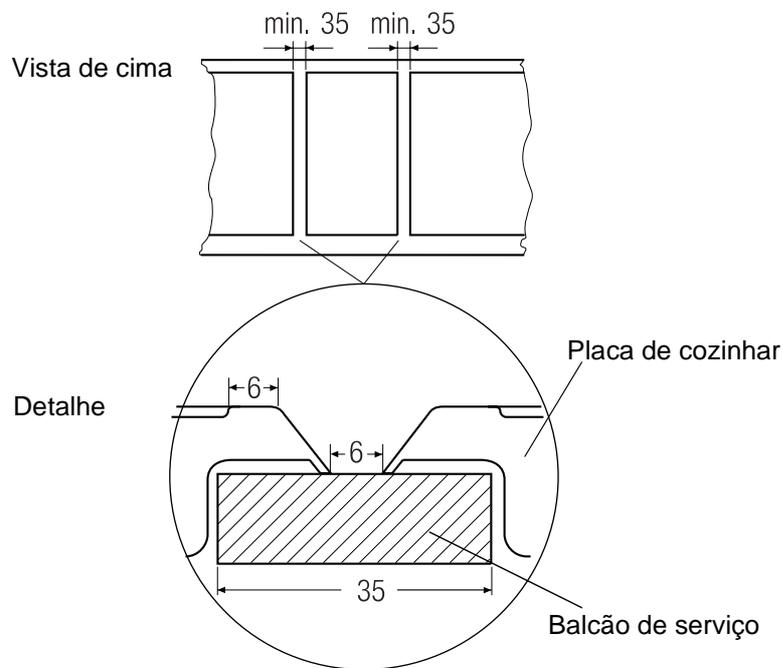
Montagem da placa de cozinhar



Ao montar a placa de cozinhar, apoie-a atrás com a sua aresta e baixe-a cuidadosamente. Ao mesmo tempo, prima os cliques com as mãos.

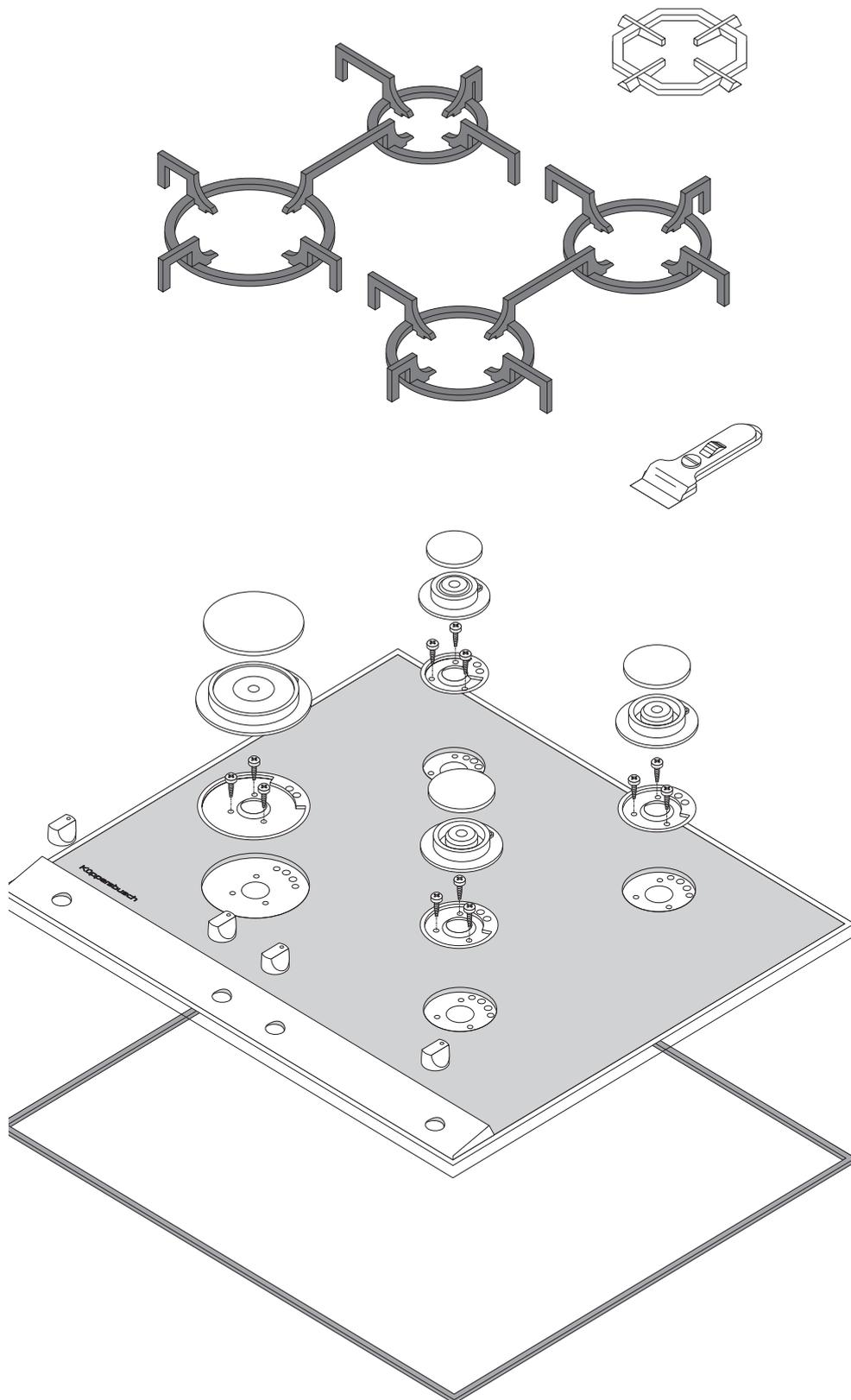


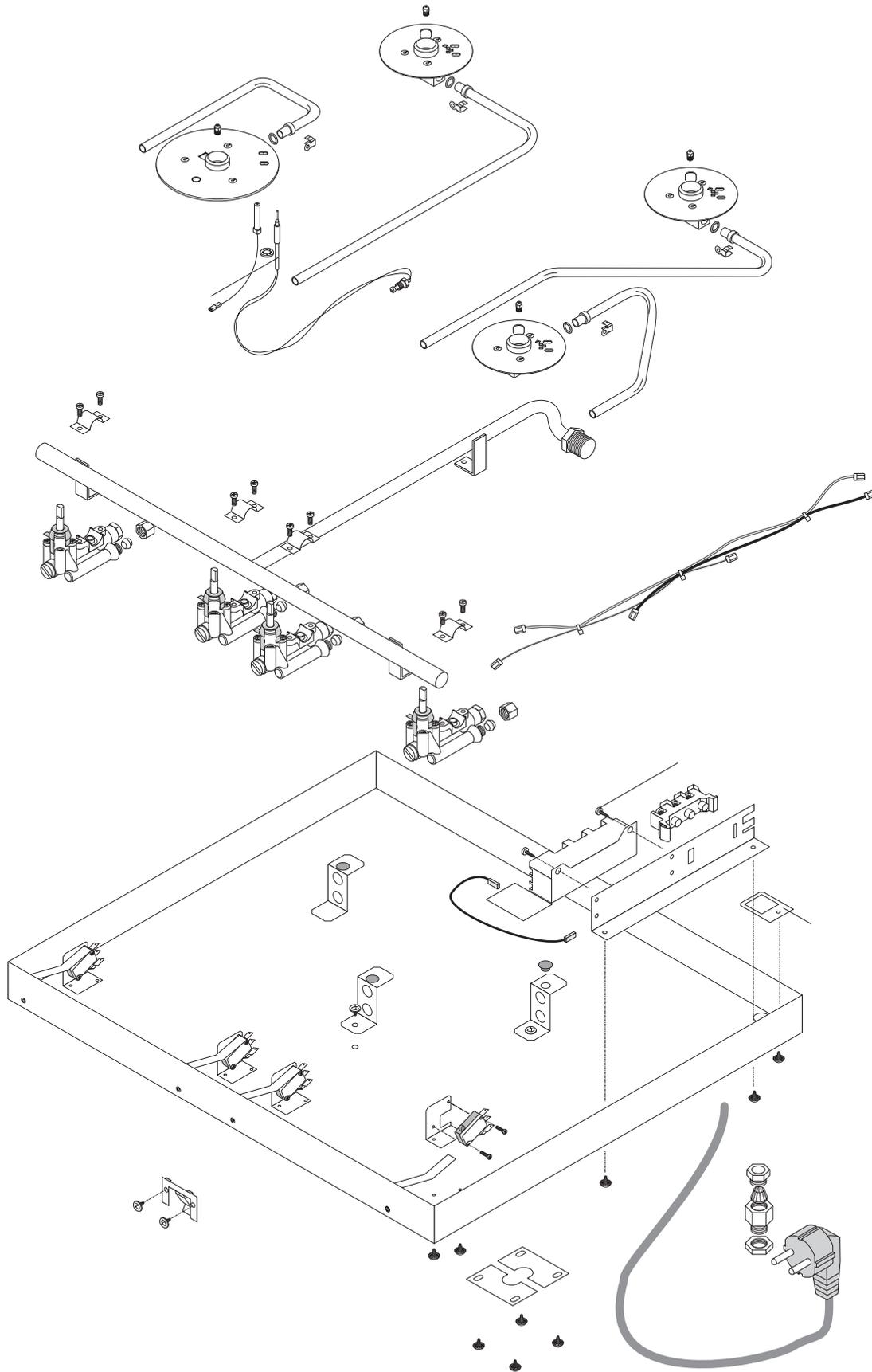
Na montagem de mais de uma placa, uma ao lado da outra, devem ser observadas as distâncias mínimas entre os entalhes do balcão de serviço indicadas na ilustração ao lado.



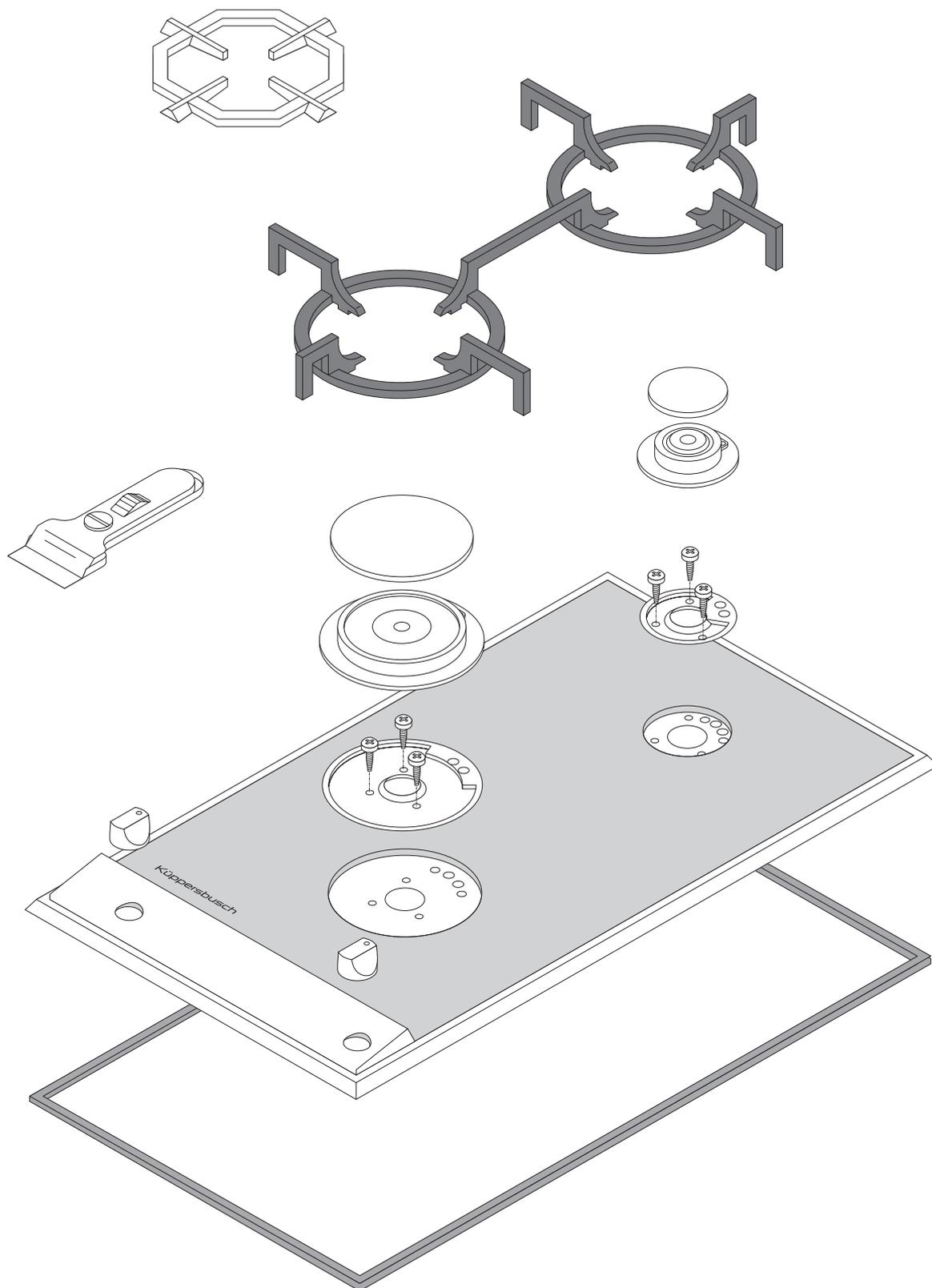
3. Vista geral dos componentes técnicos

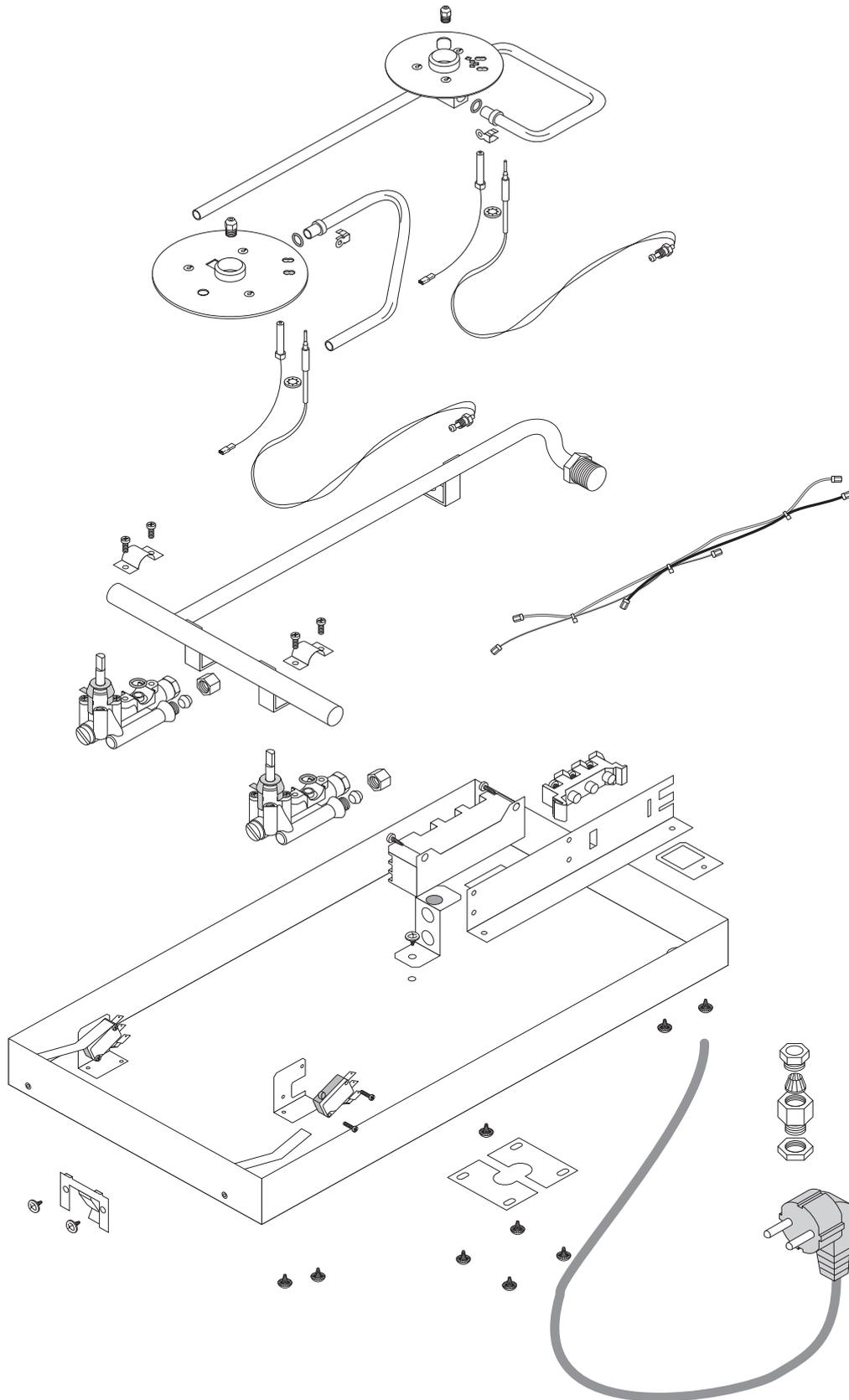
3.1 GKS 644.0-54





3.2 GKS 324.0-54





4. Substituição dos componentes

4.1 Desmontagem da placa de cozinhar

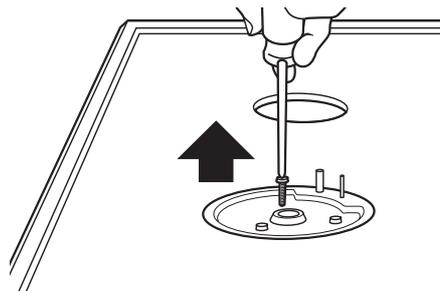
Empurre a placa de cozinhar por baixo do balcão de serviço e retire-a.

Não retire a placa de cozinhar do seu entalhe com uma chave de fendas, pois, assim, danifica a estrutura da placa.

Retire o manípulo de comando.

Retirar a tampa do queimador, o porta-panelas e a coroa encaixável. Desaparafusar o flange do queimado (veja ilustração)

Desparafuse os parafusos situados nas laterais da carcaça e retire a placa vitrocerâmica. Assim todos os componentes técnicos ficam acessíveis.



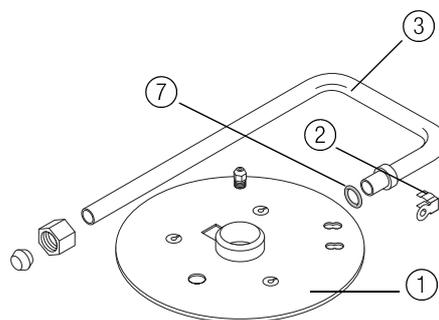
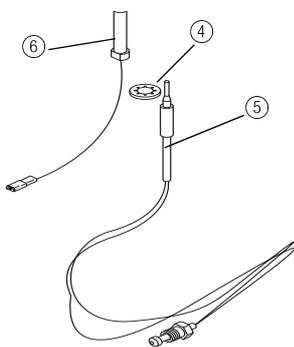
4.2 Substituição do termosensor

1. Retirar a a platina principal.
2. Desaparafusar o sensor na torneira de gás.
3. Retirar o queimador ①, levantando-se, para isso, o grampo de fixação ② do cano do queimador ③. Desprender cuidadosamente o anel de aperto ④ da parte inferior do queimador e retirar o termosensor ⑤.

4.3 Substituição das velas de acendimento

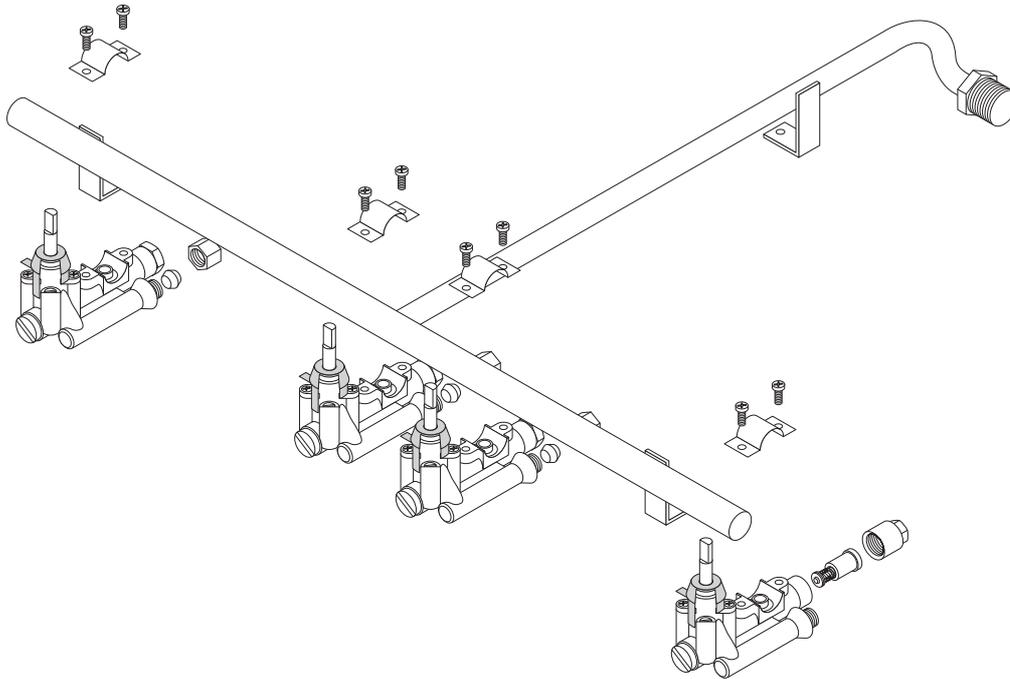
1. Retirar a platina principal.
2. Retirar o queimador ①, levantando-se, para isso, o grampo de fixação ② do cano do queimador ③. Desprender cuidadosamente o anel de aperto ④ da parte inferior do queimador e retirar a vela de acendimento ⑤. Retirar a ficha de amperagem no transformador de acendimento.

A montagem ocorre na sequência contrária.



O anel de aperto ④ precisa ser premido firmemente, pois, caso contrário, as velas de acendimento e o termosensor ficam posicionados muito para o fundo. Na montagem, não se esqueça do anel em O ⑦. **TESTAR A ESTANQUEIDADE DO GÁS!**

4.4 Substituição dos cartuchos magnéticos GKS 324.0-54 e GKS 644.0-54



GKS 644.0-54

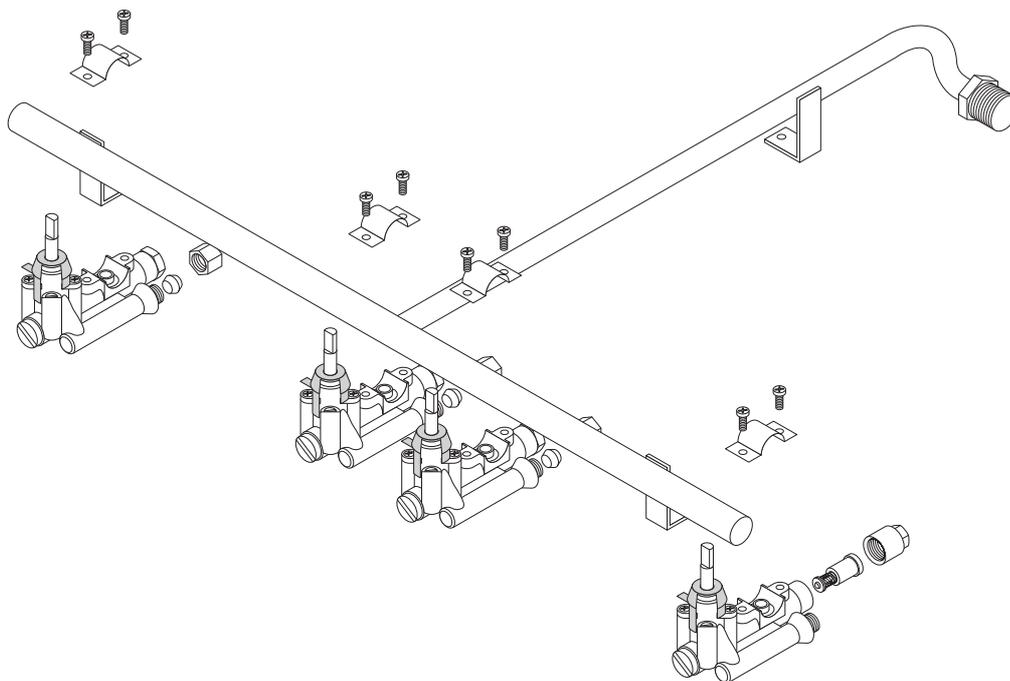
1. Desmontar a platina principal.
2. Desaparafusar o termosensor da torneira de gás.
3. Desaparafusar a porca de alumínio.
4. Retirar o cartucho magnético da torneira de gás, puxando-o para trás.

A montagem ocorre na sequência contrária.



Na montagem, **TESTAR A ESTANQUEIDADE DO GÁS!**

Equipamentos de gás GKS 324.0-54 e GKS 644.0-54



GKS 644.0-54

4.5 Substituição da torneira de gás das zonas de cozinhar

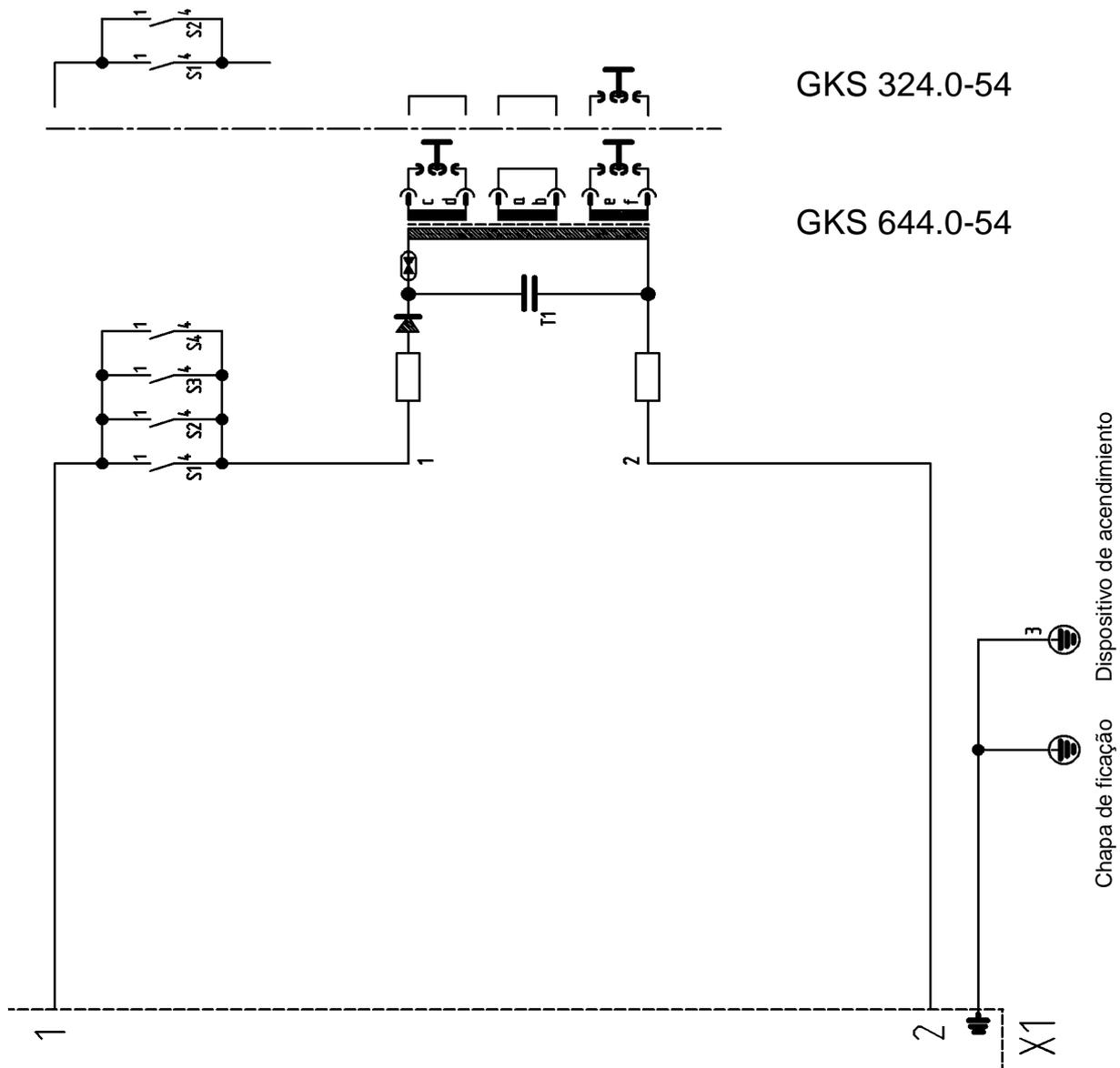
1. Desmontar a a platina principal.
2. Desaparafusar a rampa de alimentação do fundo.
3. Desaparafusar o elemento térmico da torneira de gás.
4. Retirar o cano do queimador após ter desaparafusado a porca de capa da torneira de gás.
5. Desaparafusar os parafusos de fixação. Retirar os estribos de fixação, retirar a torneira de gás da rampa de alimentação, puxando-a para cima.

A montagem ocorre na sequência contrária.



Na montagem, não se esqueça do anel em O. TESTAR A ESTANQUEIDADE DO GÁS!

5. Esquema de circuito GKS 644.0-54 / GKS 324.0-54



- S1-S4 Micro-interruptor
 T1 Dispositivo de acendimento
 X1 Borne de ligação à rede

6. Adaptação para outro tipo de gás - tabela de bicos

Por parte de fábrica, o aparelho está ajustado para o gás natural G20, 2H, 2E, 2E+.

Todos os aparelhos identificados com G20 devem ser colocados em funcionamento na área do índice de wobbe de 11,3 até 15,2 kWh/m³ sem modificação do ajuste.

Caso seja efectuada uma alteração do ajuste, o ajuste deve ser novamente identificado.

6.1 Números de encomenda para os conjuntos de bicos

Tipo de gás, pressão	Jogos de bicos
Gás natural H, E, E+ G 20 (20/25 mbar)	
Gás natural LL G 25 (20 mbar)	n.º de acess. 703
Gás natural L G 25 (25 mbar) NL	n.º de acess. 704
Gás Líquido Butano/Propano G 30 (50 mbar)	n.º de acess. 701
Gás Líquido Butano/Propano G 30 (28-30/37 mbar)	n.º de acess. 702

6.2 Substituição dos bicos de caudal máximo de gás

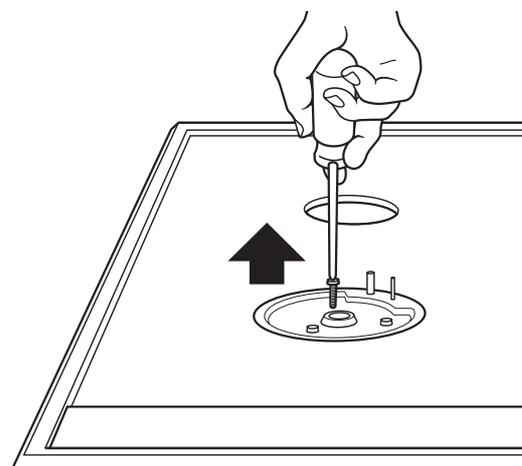


Feche a torneira de gás! Retire a ficha de rede!

Controle os bicos de reposição de acordo com a tabela «Diâmetro dos bicos»! Cuide que seja utilizado o bico correcto em cada um dos queimadores.

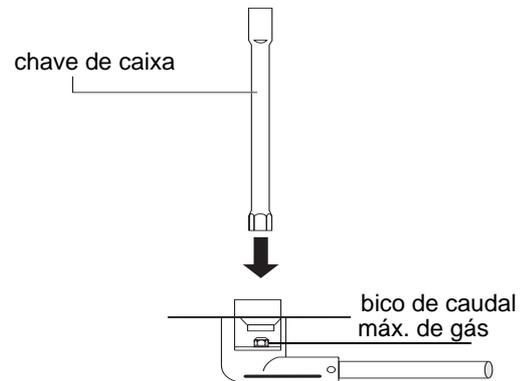
Desmontar a placa de cozinhar e retirar a placa de vitrocerâmica

- ◆ Empurre a placa de cozinhar por baixo do balcão de serviço e retire-a.
- ◆ Retire os reguladores.
- ◆ Retirar a tampa do queimador, o porta-panelas e a coroa encaixável. Desparafusar o flange do queimador.
- ◆ Desparafuse os parafusos situados nas laterais da carcaça e retire a placa vitrocerâmica.



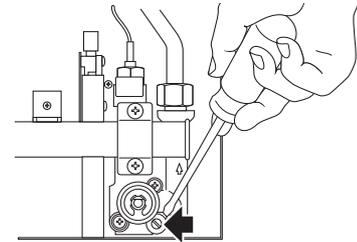
Trocar os bicos de caudal máximo de gás

- ◆ Encaixe a chave de caixa no bico através do tubo Venturi do queimador e desaparafuse o bico.
- ◆ Introduza o novo bico na chave de caixa e aparafuse-o até o encosto.



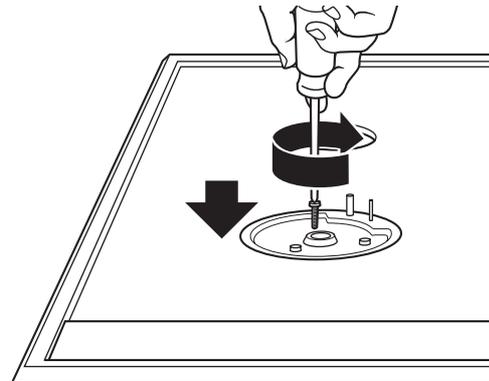
Trocar os bicos de caudal mínimo de gás

- ◆ Com uma chave-de-fendas adequada, desmonte o bico de caudal mínimo de gás que se encontra na lateral direita do eixo da torneira de gás.
- ◆ Aparafusar completamente os novos bicos de caudal mínimo de gás.



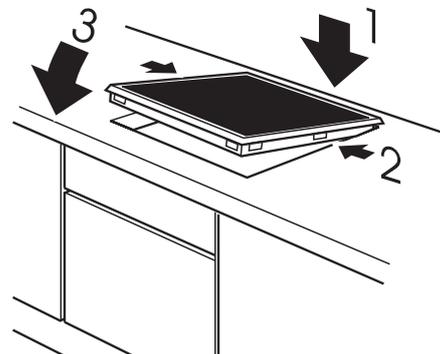
Montar a placa de cozinhar

- ◆ Colocar a placa vitrocerâmica. Ao fazer isto, conduzir velas de acendimento, termosensores e pinos de encaixe através dos respectivos orifícios.
- ◆ Colocar o flange do queimador e aparafusá-lo.
- ◆ Voltar a colocar os parafusos no lado da caixa e aparafusá-los um pouco. Apertar os parafusos uniformemente de maneira alternada.
- ◆ Anote claramente os dados de adaptação na placa de identificação do aparelho!



Remontagem da placa de cozinhar

- ◆ Verificar a vedação.
- ◆ Ao montar a placa de cozinhar, apoie-a atrás com a sua aresta e baixe-a cuidadosamente. Ao mesmo tempo, prima os cliques com as mãos.
- ◆ Prima a placa de cozinhar para baixo até que ela fique completamente apoiada sobre o balcão de serviço.
- ◆ Assente a coroa encaixável, o porta-panels e a tampa do queimador. Ao fazer isso, cuide para que os mesmos fiquem bem assentados. O pino precisa encaixar no entalhe.



6.3 Teste de funcionamento

Assim que o aparelho estiver completamente montado, precisa ser efectuado um teste de funcionamento!

Colocar o aparelho em funcionamento de acordo com o manual de instrução.

Verifique se o aparelho não está com vazamento de gás (veja Instrução de Trabalho G600 [DVGWTRGI/ 1986]/TRF 1988 da DVGW).

Verifique se o acendimento dos queimadores não é demasiado grande e se o aspecto da chama dos mesmos é regular (também no caudal mínimo de gás).

6.4 Diâmetros de bicos

Identificação dos bicos - bicos de caudal máx. e mín. de gás			
Tipo de gás	Queimador forte	Queimador normal	Queimador auxiliar
Gás natural H, E, E+ G 20 (20/25 mbar)	125/56	93/45	72/41
Gás natural LL G 25 (20 mbar)	145/62	117/50	79/47
Gás natural L G 25 (25 mbar)	118/57	104/47	78/43
Gás líquido Butano/Propano G 30 (50 mbar)	75/33	60/27	47/24
Gás líquido Butano/Propano G 30 (28-30/37 mbar)	83/39	70/31	53/28
Gás líquido Propano G 31 (50 mbar)	79/34	67/29	51/26

7. Dados técnicos - Conexão de gás

7.1 Tabela dos tipos de gás e pressões permitidos

País Abreviação ISO do país	Gás natural H, E (G 20) mbar	Gás natural LL (G 25) mbar	Gás natural L (G 25) mbar	Par de pressão Gás natural (G 20/25) mbar	Propano (G 31) mbar	Par de pressão (Butano/Propano) (G 30/31) mbar	Butano (Butano/Propano) (G 30) mbar	Categoria mbar
Alemanha (DE)	20	20					50	II ₂ ELL3B/P
Dinamarca (DK) Finlândia (FI) Suécia (SE) Islândia (IS) Noruega (NO)	20						28-30	II ₂ H3B/P
Países-Baixos (NL)			25 25		50		28-30	II ₂ L3P II ₂ L3B/P
França (FR) Bélgica (BE)				20/25		28-30/37		II ₂ E+3+
Grã-Bretanha (GB) Espanha (ES) Itália (IT) Portugal (PT) Irlanda (IE) Grécia (GR)	20					28-30/37		II ₂ H3+
Áustria (AT)	20						50	II ₂ H3B/P
Luxemburgo (LU)	20					28-30/37		I ₂ E, I ₃ +

7.2 Tabela de cargas

Queimador		Gás natural		Butano/Propano		
		20 mbar	25 mbar			
		Carga kW	Carga kW	Carga g/h		
Queimador auxiliar	gde.	1,1	1,1	79		
	peq.	0,3	0,3	22		
Queimador normal	gde.	1,9	1,9	137		
	peq.	0,38	0,38	27		
Queimador forte	gde.	2,8	2,8	202		
	peq.	0,56	0,56	40		

GKS 324.0-54

Carga térmica nominal total = 3,9 kW

Carga conectada do aparelho = 281 g/h

GKS 644.0-54

Carga térmica nominal total = 7,7 kW

Carga conectada do aparelho = 555 g/h

7.3 Rendimentos úteis de acordo com a EN 437

Tipo de gás	Rendimento útil H _s 15 °C			
	MJ/m ³	kWh/m ³	MJ/kg	kWh/kg
Gas natural H (G 20)	37,78	10,5		
Gas natural L (G 25)	32,49	9,03		
Butano (G 30)			49,47	13,75
Propano (G 31)			50,37	14,00

Informe-se na empresa responsável de abastecimento de gás sobre o rendimento útil de funcionamento HSB para o local de instalação do aparelho.

O débito de gás é calculado da seguinte forma:

$$\text{Débito de gás em l/min} = \frac{\text{Carga kW} \times 1000}{\text{Valor operacional kWh/m}^3 \times 60}$$

7.4 Tabela das áreas para as pressões de conexão do gás

Tipo de gás	P _n /mbar	P _{min} /mbar	P _{max} /mbar
Gás natural	20	17	25
	25	20	30
Par de pressão Gás natural	20	17	25
	25	17	30
Gás líquido	28 - 30	25	35
	50	42,5	57,5
Par de pressão Gás líquido	28 - 30	20	35
	37	25	45

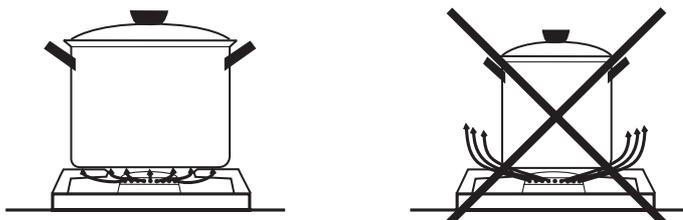
Os aparelhos nunca devem ser postos em funcionamento se a pressão do gás não respeitar os parâmetros permitidos.

8. Outras informações técnicas

8.1 Indicações referentes ao uso de panelas correctas

Usando-se as panelas correctas, economiza-se tempo de cozimento e energia.

Escolha o diâmetro de panelas adequado ao tamanho do queimador.



Recomendações referentes ao diâmetro de panelas

Queimador:	22 - 24 cm
Queimador normal (somente no GKS 644.0-54):	18 - 20 cm
Queimador auxiliar*:	12 - 16 cm

*Somente sobre o queimador auxiliar é que podem ser usadas também panelas menores. Para isso coloque o suporte em cruz para panelas pequenas.

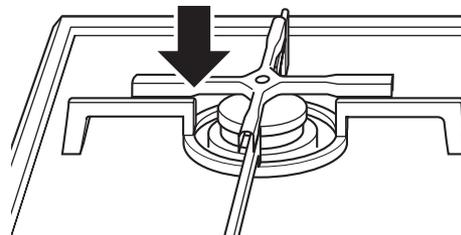
Indicações referentes à utilização:

- ◆ Por motivos técnicos de gás não é permitido utilizar discos de revestimento sobre os queimadores.
- ◆ Usando-se panelas de diâmetro adequado, evita-se que as mesmas fiquem muito perto dos botões reguladores, o que poderia conduzir a um aquecimento ou danificação dos mesmos.
- ◆ Não usar panelas demasiadamente pequenas em queimadores grandes demais.
- ◆ Após ter acendido a chama, mantenha o botão regulador premido por uma curta margem de tempo (no máx. 10 segundos), até que a chama continue a queimar automaticamente, quando o botão for solto.

Suporte em cruz para panelas pequenas

O suporte em cruz para panelas pequenas pode ser colocado por cima do queimador auxiliar, sobre o suporte para panelas, para que as panelas pequenas possam ser utilizadas seguramente.

Os orifícios de ventilação não devem estar cobertos.



8.2 Limpeza e conservação

- ◆ Em geral, após o uso é suficiente uma limpeza com pano húmido e um pouco de detergente. A seguir, secar muito bem.
- ◆ Para a limpeza, não utilize detergentes ou agentes de limpeza agressivos e que possam riscar como palha de aço, palha de aço com sabão, esponja de metal, de plástico ou com superfície abrasiva.
- ◆ Incrustações e alimentos ressecados amolecem mais facilmente com um pano molhado. Depois retirá-los com o raspador para vidro. Açúcar e plástico derretidos devem ser removidos imediatamente da placa quente.
- ◆ Limpar a placa vitrocerâmica uma vez por semana. Com a limpeza se forma uma camada de protecção. Também a limpeza diária será facilitada. Observar as respectivas indicações dos fabricantes dos produtos de limpeza e conservação. Também as manchas difíceis podem ser tratadas com um produto de limpeza. Finalmente enxaguar com água suficiente e enxugar com um pano.

8.3 Tampa do queimador/suporte para panelas

- ◆ Para a limpeza, não utilize detergentes ou agentes de limpeza agressivos e que possam riscar como palha de aço, palha de aço com sabão, esponja de metal, de plástico ou com superfície abrasiva.
- ◆ Espere as peças do queimador esfriarem antes de lavá-las.
- ◆ Lavar as tampas dos queimadores e os suportes para panelas com água quente. Depois, secá-las bem.
- ◆ Nunca tratar as partes do queimador com soda ou produtos de limpeza que contêm cloro. Produtos de limpeza alcalinos e sprays para forno podem danificar as superfícies.
- ◆ Na recolocação das tampas dos queimadores, encaixar os pinos nos devidos lugares.
- ◆ Evitar a queima de sujidades. As sujidades fortes e restos de comida queimados devem ser amolecidos antes da limpeza.