

Einbau-Geschirrspülautomaten Baureihe 635 IGV 699.0 IGV 699.1

Service Manual: H7-410-02-05

Bearbeitet von: D. Rutz KÜPPERSBUSCH HAUSGERÄTE AG

E-mail: dieter.rutz@kueppersbusch.de

Telefon: (0209) 401-733 Kundendienst Fax: (0209) 401-743 Postfach 100 132 Datum: 30.09.2003 45801 Gelsenkirchen

Inhaltsverzeichnis

1.	Allge	meine technische Beschreibung	4			
2.	Auss	tattungsmerkmale	5			
3.	Baute	eile	7			
	3.1	Bauteile Tür	7			
	3.2	Bauteile linke Seitenwand	8			
	3.3	Bauteile rechte Seitenwand	8			
	3.4	Bauteile im Sockel	9			
	3.5	Bauteile Pumpentopf	9			
	3.6	Niveau System				
	3.7	Türschloss				
	3.8	Laugenpumpe				
	3.9	Umwälzpumpe (SICASYM)				
	3.10	Tachogenerator				
	3.11	Rundlauferkennung / Füllen auf Rundlauf				
	3.12	Aquasensor II				
	3.13	Aquasensor - Entscheidungen im Automatik-Programm	14			
4.	Programmabläufe					
	4.1	Programmauswahl "Auto-Plus-Spülen"	15			
	4.2	Programmauswahl "Automatik-Spülen"	17			
	4.3	Programmauswahl "Auto-Sanft-Spülen"	20			
	4.4	Programmauswahl "Zeit sparen"				
	4.5	Optionen "Standardprogramme"	24			
5.	Leist	ungsmodul	26			
6.	Tech	nische Beschreibung der Inhalte	27			
	6.1	Display-Anzeige	27			
	6.2	Kundendienstprogramm Fehlercode				
	6.3	Sonderprogramm Kundendienst S3	36			
	6.4	Sonderprogramm Fehlerspeicher löschen S6	36			
	6.5	Sonderprogramm Einstellung ohne Enthärtungsanlage S8				
	6.6	Erstinbetriebnahme / Austausch der Elektronik				
	6.7	Kundendienst-Prüfprogramm	38			
7.	Tech	nische Daten	40			
	7.1	Allgemeine technische Daten	40			
	7.2	Verbrauchswerte	41			



1. Allgemeine technische Beschreibung

Zweck dieses Service-Handbuches ist es, den Kundendienst-Technikern, die bereits über die erforderlichen technischen Kenntnisse zur Reparatur von Geschirrspülern verfügen, spezifische Informationen über die Funktionsweise des GV 635 zu liefern.

In diesem Handbuch werden alle für diesen Typ relevanten Gerätespezifikation behandelt.

Beschreibungen und Funktionsweisen der Bauteile, die bereits bekannt sind, werden daher in dieser Ausgabe außer Acht gelassen.

Für die Kapitel zu

Geräteaufbau Bodenwanne
Gehäuseteile Türfedernversteller
Spülbehälter Gerätehöhenverstellung

Innentür Sprühsystem und Spül- und Pumpensystem

siehe Handbuch H7-410-02-01 und H7-410-02-02 und H7-410-02-03.

2. Ausstattungsmerkmale

Die neuen Voll-Automatik-Spüler beinhalten wesentliche Produktinnovationen auf verschiedenen Feldern:

- Gesichertes Spülergebnis durch Überwachung von Verschmutzung und Beladung; vollautomatische Steuerung von Temperatur, Wassermenge und Spülablauf
- Einfachste Bedienung durch "Ein-Tasten-Bedienung" in der Oberkante der Innentür und Auswahl aller Funktionen über Klartext-Display
- Neuartiges Erscheinungsbild durch Klartext-Display und Menü-Tasten

Voll-Automatik-Steuerung

zur Erfassung von Verschmutzung und Beladung mit Hilfe verschiedener Sensoren; vollautomatische Steuerung aller Spülparameter: Wassermenge, Temperatur, Zeit



Sparsam durch innere Energieübertragung,

hygienisch durch Trocknung ohne Außenluftzufuhr; geschirrschonend durch Vermeiden von Temperaturschocks

Glasschutz-Technik

gezielte Steuerung der Wasserhärte, um Schädigung der Glasoberfläche durch zu stark enthärtetes Wasser zu vermeiden

Klartext-Display

Einfache Bedienung durch Anzeige aller Funktionen und Rückmeldungen im Klartext (17 Sprachen)

Aqua-Sensor II

Wasser- und Energieverbrauch je nach Verschmutzung des Geschirrs für optimale Sauberkeit und Sparsamkeit

Drehzahlsensor

Wasserverbrauch je nach Beladungsmenge, Ausgleich von Verlusten durch z.B. umgekippte Töpfe

Verbrauchswerte

Im Prüfprogramm (Normal Eco) Verbrauchswerte nur 14 Liter und 1,05 kWh

Restzeitanzeige

Minutengenaue Information über die verbleibende Zeit bis zum Programmende

Umklappbare Stacheln

Flexible Beladung mit Tellern oder großen Geschirrteilen, im Unter- und Oberkorb

Umklappbare Stacheln im Oberkorb

Der vordere Teil der beiden Stachelreihen (dunkelgrau) ist umklappbar. Der Platz kann somit wahlweise für kleine Teller oder für Schüsseln, Töpfe usw. eingesetzt werden.

Optosensor (IGV 699.1)

schützt Gläser und Geschirr vor Kalkbelag

4stufiges Filtersystem

Besteckablage f ür lange Besteckteile





- Aqua-Stop optional
- Korbarten: Normalkörbe, zusätzlicher kleiner Besteckkorb oben
- Prüfprogramm Normal Eco
- Verbrauchswerte 14 Liter / 1,05 kWh Geräuschpegel 44 dB
- Energielabel A-A-A
- Höhenverstellbarer Oberkorb (Rackmatic)

Die Korbverstellung "Rackmatic" ist ein System zur einfachen und leichten Verstellung der Oberkorb-Position, auch im beladenen Zustand. Zum Absenken des Oberkorbs werden einfach die beiden Griffe an den Seiten, zum Höherstellen ist nur ein Anheben des Korbes notwendig.





Multiflex-Premiumkörbe
 Manufactured Floribilität für anticada B

Komfort und Flexibilität für optimale Raumnutzung

3. Bauteile

Bedienblende

Bedienmodul

Leistungsmodul

Türschloss

Laugenpumpe

Umwälzpumpe

Wasserweiche

Rohwasserventil

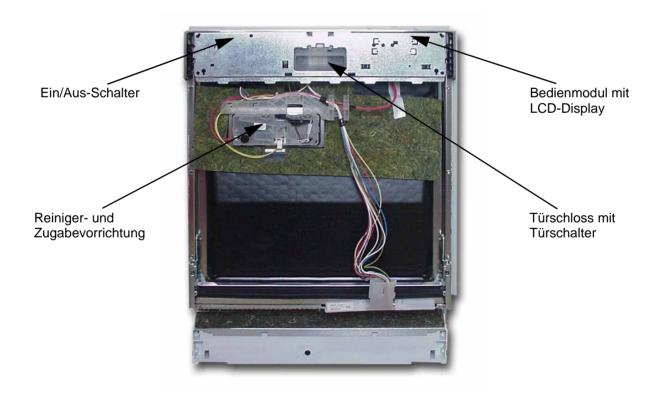
Aquasensor II

Niveau System

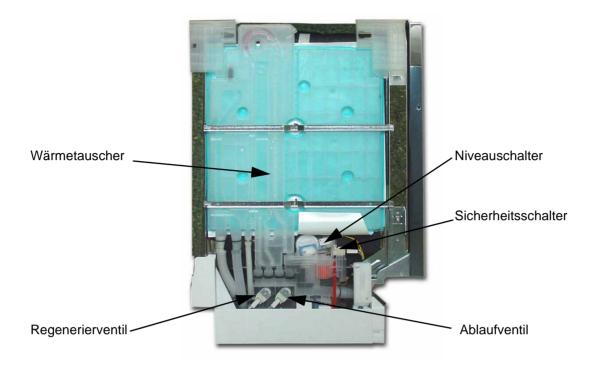
Wassereinlauf



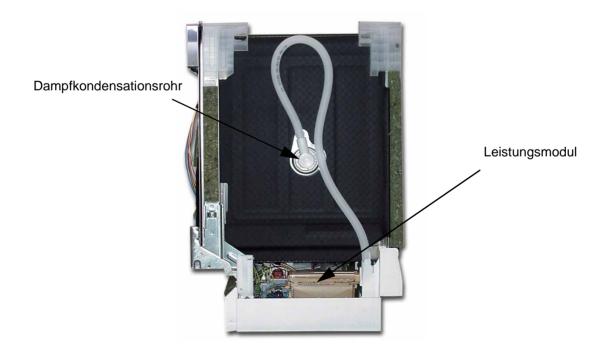
3.1 Bauteile Tür



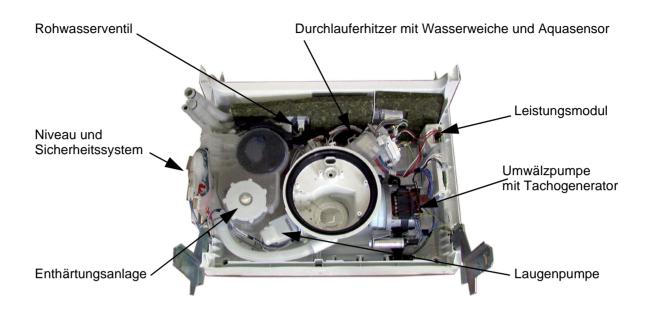
3.2 Bauteile linke Seitenwand



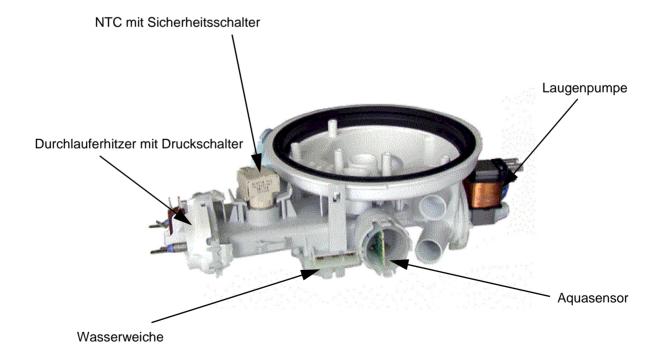
3.3 Bauteile rechte Seitenwand



3.4 Bauteile im Sockel

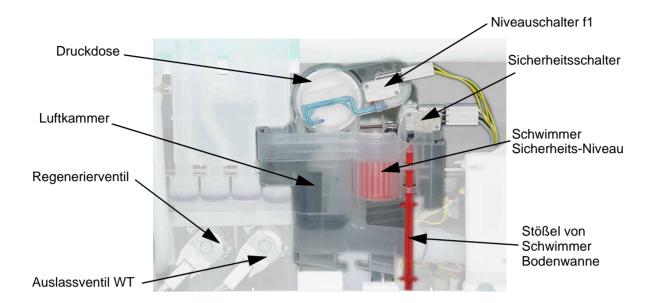


3.5 Bauteile Pumpentopf





3.6 Niveau System



3.7 Türschloss

Das neue "Servo-Schloss" in allen Voll-Automatik-Spülern ist durch eine leichtgängige Lagerung besonders einfach zu bedienen. Die Gerätetür muß nicht durch Nachdruck geschlossen werden, sondern schließt nahezu selbsttätig beim Loslassen (ab ca. 10° Öffnungswinkel, je nach Einstellung der Türfedern).



3.8 Laugenpumpe

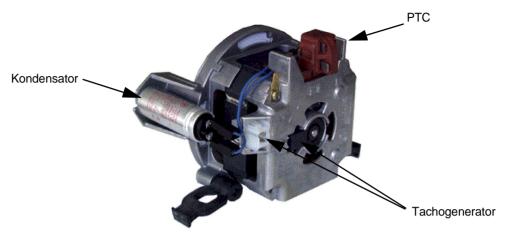
Die Pumpe wird außer beim Programmstart für 3 x 5 Sek. Pumpen / 5 Sek. Umwälzen betrieben.

Durch das Wechselpumpen wird ein besseres Abpumpen und eine Reinigung des Microsiebes erzielt.



3.9 Umwälzpumpe (SICASYM)

Einphasen-Wechselstrommotor

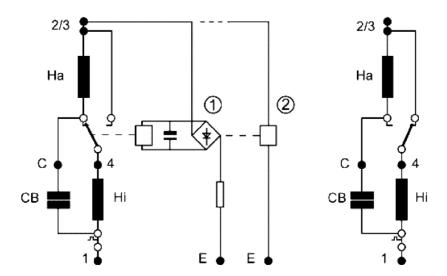


Die Umwälzpumpe wird mit einem Einphasen-Wechselstrommotor mit Tachogenerator angetrieben.

Der Tachogenerator erfasst die Drehzahl der Umwälzpumpe und gibt diese an die Elektronik. Die Drehzahlregelung erfolgt durch eine in der Elektronik erzeugte Phasenanschnittsteuerung. Somit hat die Regelung der Umwälzpumpe Einfluss auf:

- 1. Das Füllen bis zur konstanten Drehzahl / (Beladungserkennung)
- 2. Die Drehzahlreduzierung in den Sanft-Programmen
- 3. Die Drehzahlreduzierung bei Wechselspülen (Umstellung von Oberkorb- auf Unterkorbspülen)
- 4. Die unterschiedlichen Drehzahlen für Unterkorb und Oberkorb (2200 / 2800 U/Min.)

Die Schaltung der beiden Motorwicklungen mit dem Motorkondensator wird entweder über eine Elektronik bzw. ein Relais am Motoranschluss ① oder über das Modul ② angesteuert. In der Startphase liegen die beiden Wicklungen (eine in Reihe mit Kondensator) parallel zueinander direkt an der Netzspannung und erzeugen ein sehr hohes Anlaufmoment. Nach der Umschaltphase sind die Wicklungen dann in Reihe (hintereinander), d.h. die beiden Wicklungen liegen jede an der halben Netzspannung. Der Motor ist dann optimal an die Pumpe (im Betrieb) angepasst und hat neben einer sehr kleinen Aufnahmeleistung - für Label AAA - ein sehr geringes Geräusch, da im Betrieb beide Wicklungen an halber Netzspannung liegen.





3.10 Tachogenerator

Die Drehzahl und Drehzahlschwankungen der Umwälzpumpe werden über einen Tachogenerator gemessen. Die Drehzahlregelung erfolgt über eine elektronische Phasenanschnittsteuerung.

- Füllen bis eine konstante Drehzahl erreicht ist
- Drehzahlreduzierung in den Sanft-Programmen
- Drehzahlreduzierung bei Wechselspülen (Umstellung von Oberkorb- auf Unterkorbspülen)
- Unterschiedliche Drehzahlen für Unterkorb und Oberkorb (2800 / 2200 U/Min.)

Durch Wasserbenetzung, Vertiefungen im Geschirr oder durch umgekippte Behältnisse kann es zu Verlusten des Spülwassers kommen. Hierbei wird Luft durch die Pumpe gefördert. Dies führt zu einem erhöhten Geräuschpegel und zu einem veränderten (unregelmäßigen) Lauf der Pumpe.

Der Tachogenerator erkennt nur beim Füllen den unregelmäßigen Lauf und reduziert die Drehzahl der Pumpe. Damit die Pumpe wieder "rund" läuft, wird solange nachgefüllt, bis der optimale Wasserstand erreicht ist.

3.11 Rundlauferkennung / Füllen auf Rundlauf

In den Füllpositionen wird solange Wasser nachgefüllt bis der Tachogenerator einen Rundlauf der Umwälzpumpe signalisiert.

Beim 1. Füllen wird mit 2,8l bis 3,7l befüllt, es finden 3 Abfragen auf Rundlauf statt

- 1. Abfrage wird max. 200 ml
- 2. Abfrage wird nochmals max. 200ml
- Abfrage wird max. 500 ml

nachgefüllt. Im ersten Füllschritt kann bis zu max. 900 ml nachgefüllt werden. Im Zwischenspülen und im Klarspülen kann jeweils nochmals mit max. 500 ml nachgefüllt werden. Dadurch wird:

- eine Wasserunterfüllung, verursacht durch umgekippte Behältnisse / Töpfe, vermieden.
- der Geräuschpegel der Umwälzpumpe reduziert.

3.12 Aquasensor II

Der Aquasensor II ist zusätzlich zur Infrarot-LED mit einer grünen LED ausgestattet. Dadurch können auch ungelöste Stoffe wie z.B. Tee oder Spinat erkannt werden. Der Aquasensor II hat z.B. im Automatikprogramm folgende Funktionen:

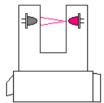
- Aquasensor Infrarot pr

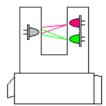
 üft im Vorsp

 ülen:
 Abh

 ängig vom Ergebnis dieser Pr

 üfung wird das Wasser ausgetauscht (viel Verschmutzung) oder weiter verwendet (wenig Verschmutzung).
- 2. Aquasensor Grün prüft im Reinigen: Abhängig vom Ergebnis dieser Prüfung wird im Reinigen eine Endtemperatur von 45°C (wenig Schmutz) oder 50 bzw. 55°C (viel Schmutz) erreicht. Entscheidet der Aquasensor im Vorspülen für Wasserwechsel, so wird die Temperatur im Reinigen von 50 auf 55°C angehoben. Falls die Reinigung mit 50 bzw. 55°C erfolgt, wird anschließend ein Druchspülen des Filters durchgeführt.
- Aquasensor Grün prüft im 1. Zwischenspülen:
 Abhängig vom Ergebnis dieser Prüfung wird nach dem 1. Zwischenspülen ein weiteres Zwischenspülen (viel Schmutz) oder nur ein Durchspülen des Filters angehängt.



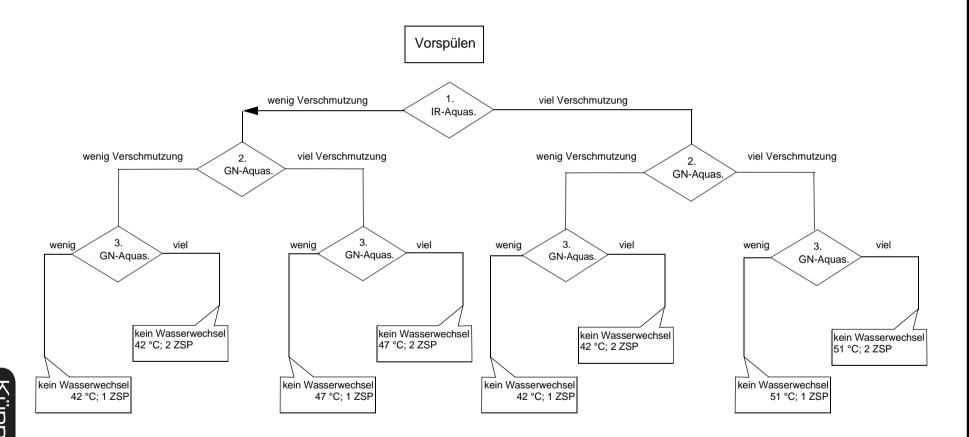


Aquasensor II kalibrieren

In den ersten 3 Spülgängen wird zum Kalibrieren des Aquasensors zusätzlich 400 ml Wasser benötigt. Dieser Schritt wiederholt sich nach 20 Spülgängen.



3.13 Aquasensor - Entscheidungen im Automatik-Programm



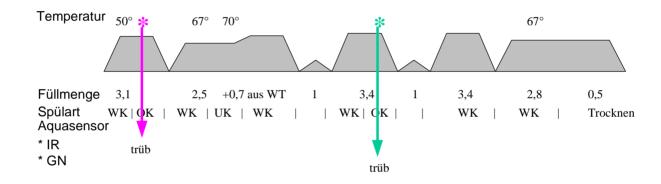
4. Programmabläufe

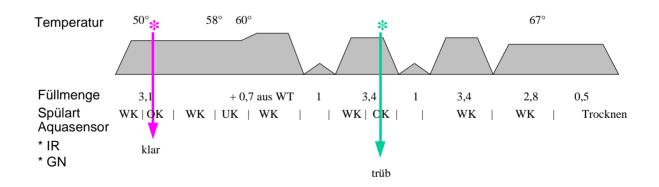
4.1 Programmauswahl "Auto-Plus-Spülen"

Das Programm besteht aus einem Vorspülen mit 50°C, Reinigen mit 60°C / 70°C, Zwischenspülen, Klarspülen mit 67°C und Trocknen. Es finden zwei Aquasensor-Entscheidungen statt.

Abhängig von der ersten Entscheidung im Vorspülen, findet ein Wasserwechsel statt oder das Vorspülwasser wird weiter für das Reinigen verwendet. Außerdem wird die Reinigungstemperatur von 60°C auf 70°C erhöht. Abhängig von der zweiten Entscheidung im Zwischenspülen findet ein 2. Zwischenspülen statt.

4.1.1 Programmabläufe Auto-Plus-Bereich Teil 1



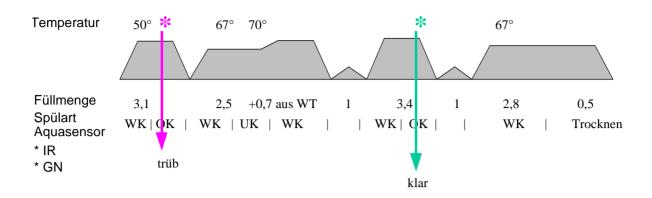


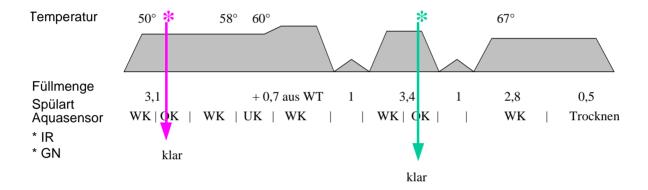
Energie: 1,20 kWh -> 1,40 kWh

Wasser: 14 - 20 Liter Zeit: 90 - 110 Min.



4.1.2 Programmabläufe Auto-Plus-Bereich Teil 2





Energie: 1,20 kWh -> 1,40 kWh

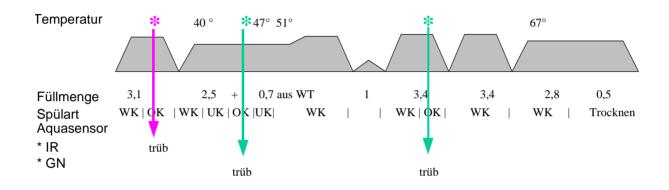
Wasser: 14 - 20 Liter Zeit: 90 - 110 Min.

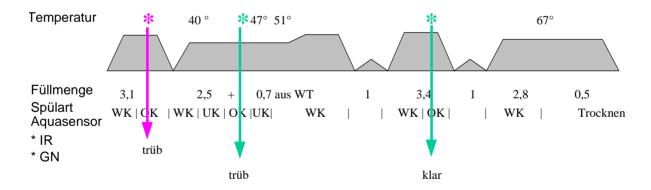
4.2 Programmauswahl "Automatik-Spülen"

Das Programm besteht aus einem Vorspülen, Reinigen mit 45°C - 55°C, Zwischenspülen, Klarspülen mit 67°C und Trocknen. Es finden drei Aquasensor-Entscheidungen statt.

Abhängig von der ersten Entscheidung im Vorspülen, findet ein Wasserwechsel statt oder das Vorspülwasser wird weiter für das Reinigen verwendet. Die zweite Aquasensormessung findet im Reinigen statt. Je nach Entscheidung der beiden Messungen findet das Reinigen mit 45°C / 50°C / 55°C statt. Abhängig von der dritten Entscheidung im Zwischenspülen findet ein 2. Zwischenspülen statt.

4.2.1 Programmabläufe Automatik-Bereich Teil 1



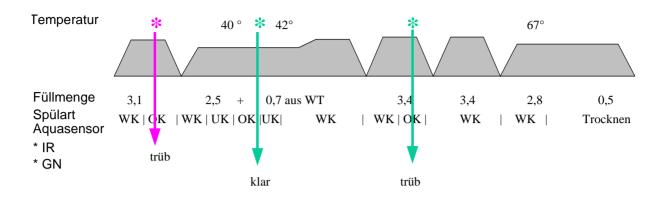


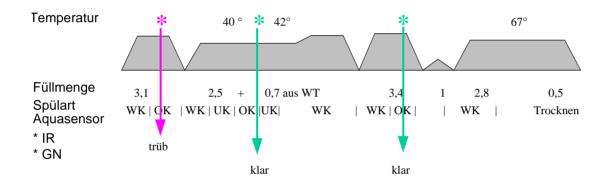
Energie: 1,20 kWh -> 1,20 kWh

Wasser: 12 -18 Liter Zeit: 100 - 130 Min.



4.2.2 Programmabläufe Automatik-Bereich Teil 2



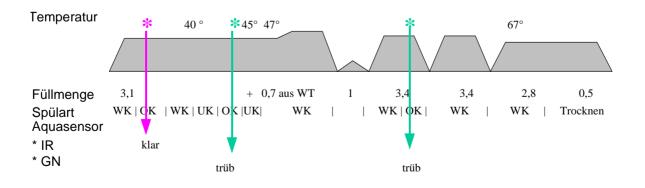


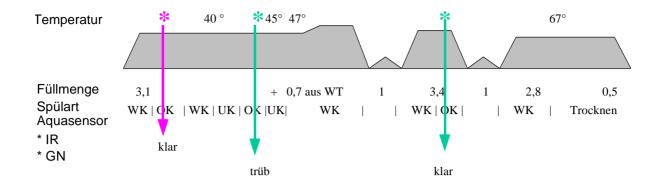
Energie: 1,20 kWh -> 1,20 kWh

Wasser: 12 - 18 Liter Zeit: 100 - 130 Min.

WK=Wechselkorbspülen UK=Unterkorbspülen OK=Oberkorbspülen WT= Wärmetauscher

4.2.3 Programmabläufe Automatik-Bereich Teil 3



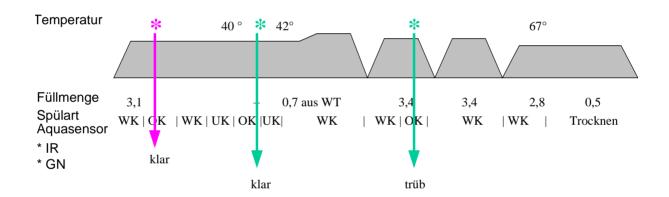


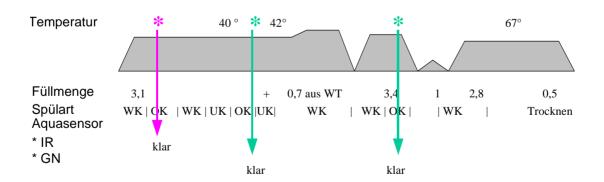
Energie: 1,20 kWh -> 1,20 kWh

Wasser: 12 - 18 Liter Zeit: 100 - 130 Min.

WK=Wechselkorbspülen UK=Unterkorbspülen OK=Oberkorbspülen WT= Wärmetauscher

4.2.4 Programmabläufe Automatik-Bereich Teil 4





Energie: 1,20 kWh -> 1,20 kWh

Wasser: 12 - 18 Liter Zeit: 100 - 130 Min.

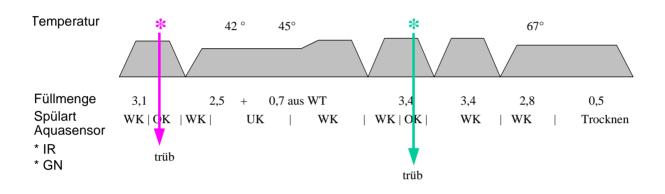


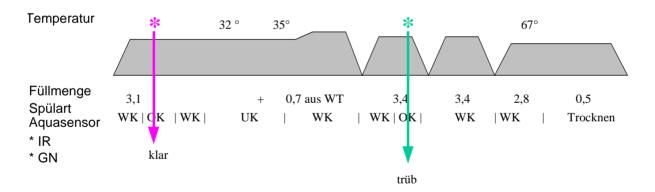
4.3 Programmauswahl "Auto-Sanft-Spülen"

Das Programm besteht aus einem Vorspülen, Reinigen mit 35°C / 45°C, Zwischenspülen, Klarspülen mit 67°C und Trocknen. Es finden zwei Aquasensor-Entscheidungen statt.

Abhängig von der ersten Entscheidung im Vorspülen, findet ein Wasserwechsel statt oder das Vorspülwasser wird weiter für das Reinigen verwendet. Außerdem wird die Reinigungstemperatur von 35°C auf 45°C erhöht. Abhängig von der zweiten Entscheidung im Zwischenspülen findet ein 2. Zwischenspülen statt.

4.3.1 Programmabläufe Auto-Sanft-Bereich Teil 1

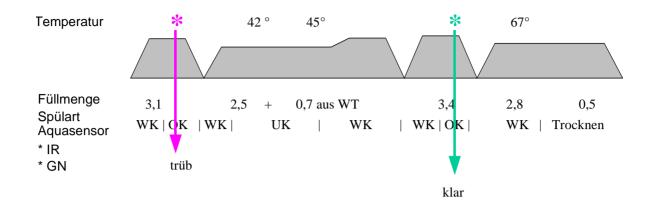


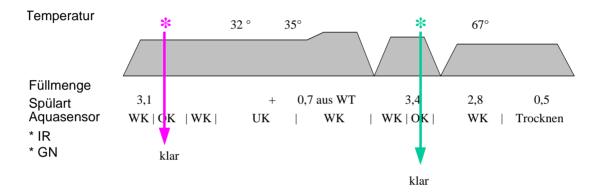


Energie: 0,8 kWh -> 1,00 kWh

Wasser: 10 -16 Liter Zeit: 80 - 100 Min.

4.3.2 Programmabläufe Auto-Sanft-Bereich Teil 2





Energie: 0,8 kWh -> 1,00 kWh

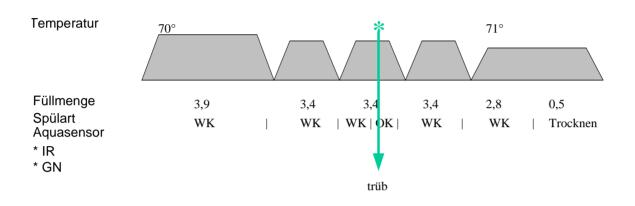
Wasser: 10 - 16 Liter Zeit: 80 - 100 Min.

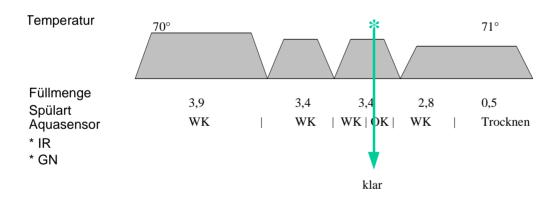
4.4 Programmauswahl "Zeit sparen"

In dem Menü Zeitsparen kann mit den Tasten +/- die Funktion ein- bzw. ausgeschaltet werden. Ist die Option Zeitsparen eingeschaltet, so ist in den Automatik-Programmen der Aquasensor nur einmal im Zwischenspülen aktiv, Vorspülen entfällt und die Temperatur wird erhöht.

Dadurch sind die Spülzeiten kürzer, der Wasser- und Energieverbrauch höher.

4.4.1 Programmabläufe Option "Zeit sparen" - Auto-Plus-Bereich

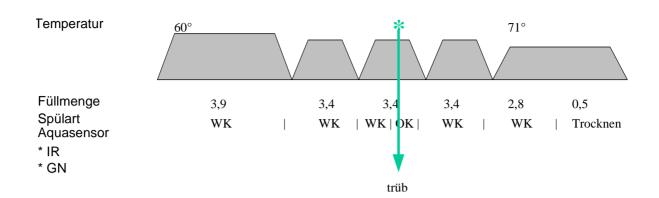


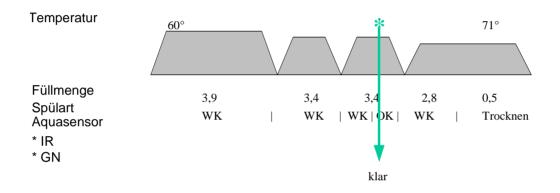


Energie: 1,40 kWh Wasser: 18 Liter Zeit: 85 Min.

WK=Wechselkorbspülen UK=Unterkorbspülen OK=Oberkorbspülen

4.4.2 Programmabläufe Option "Zeit sparen" - Automatik-Bereich

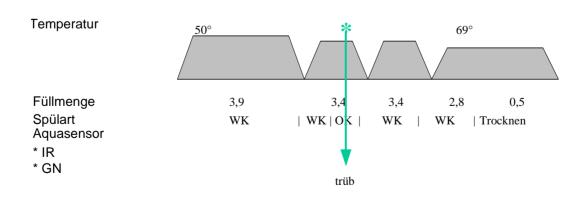


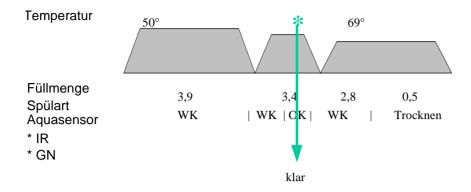


Energie: 1,30 kWh Wasser: 18 Liter Zeit: 80 Min.

WK=Wechselkorbspülen UK=Unterkorbspülen OK=Oberkorbspülen

4.4.3 Programmabläufe Option "Zeit sparen" - Auto-Sanft-Bereich





Energie: 1,10 kWh Wasser: 15 Liter Zeit: 65 Min.

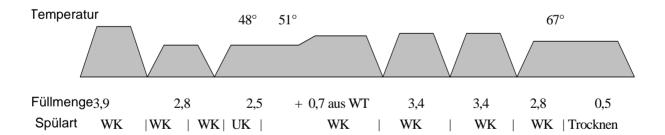
WK=Wechselkorbspülen UK=Unterkorbspülen OK=Oberkorbspülen WT= Wärmetauscher

4.5 Optionen "Standardprogramme"

Zusätzlich zu den Spülprogrammen, die im Standardmenu angezeigt werden, können noch die Programme Normal Plus, Normal, Normal ECO und Normal EXTRA angewählt werden. Der Programmablauf ist fest vorgegeben, es finden keine Aquasensorentscheidungen statt.

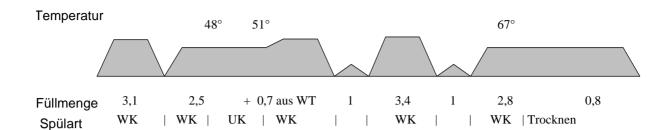
4.5.1 Programmabläufe Standard-Programme Teil 1

Normal Plus



Energie: 1,25 kWh Wasser: 19 Liter Zeit: 135 Min.

Normal (AAA)

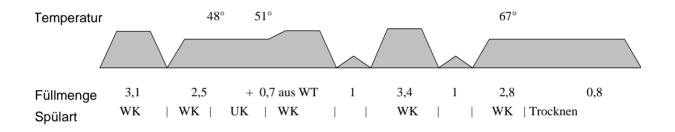


Energie: 1,05 kWh Wasser: 14 Liter Zeit: 140 Min.

WK=Wechselkorbspülen UK=Unterkorbspülen OK=Oberkorbspülen WT=Wärmetauscher

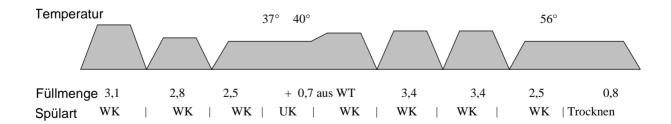
4.5.2 Programmabläufe Standard-Programme Teil 2

Normal ECO (AAB)



Energie: 1,05 kWh Wasser: 14 Liter Zeit: 115 Min.

Normal EXTRA



Energie: 0,95 kWh Wasser: 19 Liter Zeit: 135 Min.



5. Leistungsmodul

Das Leistungsmodul befindet sich hinter der rechten Seitenwand im Sockelbereich.

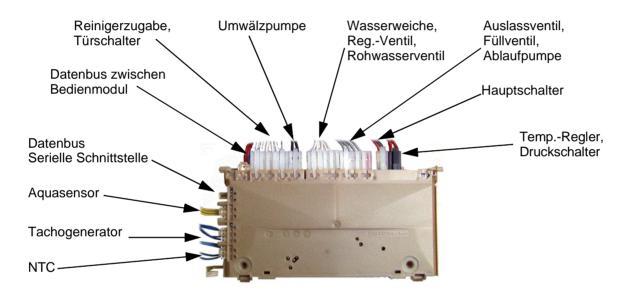
Leistungsmodul Demontage

Das Leistungsmodul ist auf der Rückseite mit einem Hebel verriegelt.

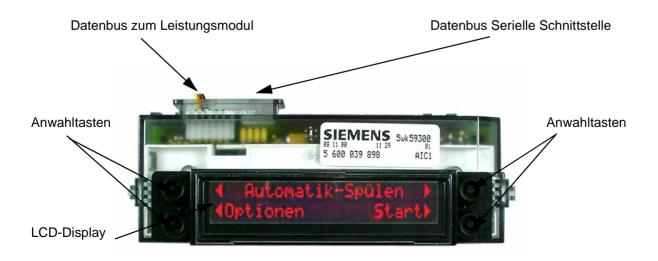
Zur Demontage muss der Hebel nach rechts gedrückt werden.



Leistungsmodul Anschlüsse



Bedienmodul vollintegriert (U-Steuerung) Anschlüsse



6. Technische Beschreibung der Inhalte

Zur Auswahl aller Funktionen sowie zur Anzeige der jeweiligen Rückmeldungen an den Benutzer sind die neuen Spüler mit Klartext-Displays ausgestattet.

Jede Zeile im Display besteht aus 20 Zeichen in einer 8x5-Punktmatrix-Darstellung. Mit insgesamt 17 Display-Sprachen (Deutsch, Englisch, Französisch, Niederländisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Griechisch, Norwegisch, Schwedisch, Finnisch, Dänisch, Russisch, Polnisch, Ungarisch, Tschechisch, Türkisch) sind die Geräte europaweit einsetzbar.

6.1 Display-Anzeige

6.1.1 Dialog-Ablauf

Nach dem Einschalten des Gerätes erscheint folgende Anzeige im Auswahl Display:



Ist keine Veränderung der Einstellungen gewünscht, wird das Automatik-Spülen durch Drücken der **Start-**Taste gestartet. Im Display erscheint die Aufforderung **Zurück - Tür schliessen**

Mit der Taste **Zurück** kann nochmals das Startmenü aufgerufen werden, um die Auswahl zu korrigieren. Ansonsten beginnt nach Schließen der Gerätetür die Ausführung des Programms.

Mit den Auswahltasten "+" und "-" kann ein anderer Spülbereich gewählt werden. Zur Auswahl stehen die Bereiche Auto-Plus-Spülen, Automatik-Spülen (voreingestellt), Auto-Sanft-Spülen sowie die Programme Schnell-Spülen und Vorspülen.

Zur Veränderung der Grundeinstellungen wird die Taste **Optionen** gedrückt. Es erscheinen nacheinander die jeweiligen Auswahlmöglichkeiten:

Zeitvorwahl

In dem Menü Zeitvorwahl kann mit den Tasten +/- die Startzeit in Schritten von 30 Minuten verändert werden. Der Einstellbereich ist von 0:00 bis 24:00 Stunden.

Zeitsparen

In dem Menü Zeitsparen kann mit den Tasten +/- die Funktion ein- bzw. ausgeschaltet werden. Ist die Option Zeitsparen eingeschaltet, so ist in den Automatik-Programmen der Aquasensor nur einmal im Zwischenspülen aktiv, Vorspülen entfällt und die Temperatur wird erhöht.

Dadurch sind die Spülzeiten kürzer, der Wasser und Energieverbrauch höher.

Trocknungsgrad

In diesem Menü kann durch Betätigen der Tasten +/- der Trocknungsgrad eingestellt werden.

Ohne Trocknen = Die Programme werden um die Trockenzeit verkürzt.

Normal Trocknen = (Werkseinstellung)

Extra Trocknen = Bei dieser Option wird die Klarspültemperatur um 3 K erhöht. Dadurch ergibt sich ein besseres Trockenergebnis.

Signallautstärke

Im Menü Signallautstärke kann die Lautstärke der akustischen Signale in 7 Stufen eingestellt werden.

0 = abgeschaltet

1 = leise bis 6 = laut

4 = Werkseinstellung

Ist der Summer eingeschaltet, so ertönt dieser am Programmende 5 mal im Intervall von 5 Sek. Dieser Vorgang wiederholt sich 5 mal nach 10 Min.



Härtebereichseinstellung

Im diesem Menü wird der Härtebereich mit den Tasten +/- in 8 Stufen eingestellt.

Sprachauswahl

In dem Menü Sprachauswahl kann mit den Tasten +/- die Sprache der Klartextanzeige eingestellt werden. Es können bis zu 17 Sprachen eingestellt werden.

Zur Auswahl der Prüfprogramme (Durchführung von Vergleichstests) existiert ein weiteres Menü, unterteilt in **Standardprogramme** und **Startmenü**.

Nach Wahl der Option "Standardprogramme" kann eines von drei Prüfprogrammen gewählt werden mit den Bezeichnungen **Normal Plus, Normal, Normal Eco**.

Während der Ausführung der Spülprogramme erscheint in der Display-Anzeige (nur bei geöffneter Tür sichtbar) die Anzeige der verbleibenden Spüldauer (Fertig in 1:27 Std).

Nach Programmende erscheint im Display die Meldung Fertig.

Die Nachfüllanzeigen für Salz und Klarspüler sind bei den Voll-Automatik-Spülern ebenfalls im Display integriert. Bei Salz- bzw. Klarspülermangel erscheint nach Öffnen der Tür und Einschalten des Gerätes die Meldung

Spezialsalz ergänzen Bestätigen

Klarspüler ergänzen Bestätigen▶

Nach Auffüllen von Salz oder Klarspüler bzw. nach Drücken der Demo-Programm **Bestätigen-**Taste erlischt die Meldung.

6.1.2 Demo-Programm

Zur Demonstration der Funktionen im Ausstellungsraum enthalten alle Voll-Automatik-Spüler ein Demo-Programm.

Aktivierung:

- Beide Auswahltasten links vom Display gleichzeitig mit der Ein/Aus-Taste drücken,
- mit der "+"-Taste die Anzeige S 5 wählen,
- 2x Bestätigen und 2x Start drücken,
- Türe schließen.

Inhalt:

Sämtliche Funktionen des Displays lassen sich bedienen, ein simulierter Programmablauf mit Anzeigen und Meldungen wird dargestellt.

Das Demo-Programm wird durch Öffnen der Tür und Wahl von Programm abbrechen beendet.

6.1.3 Reset der Module

Gerät einschalten und danach Hauptschalter solange gedrückt halten bis im Display das Sprachenauswahlmenü angezeigt wird.

Hinweis Alle Einstellungen, wie z.B. Härtebereichseinstellung, sind in den Auslieferungszustand zurückgesetzt, und müssen neu eingestellt werden.

Hinweis "Wasserzulauf prüfen"

Wird beim Füllen das Füllniveau f1 innerhalb von 210 sec. nicht erreicht, so wird im Display der Hinweis "Wasserzulauf prüfen" angezeigt.

6.1.4 Sonderprogramme

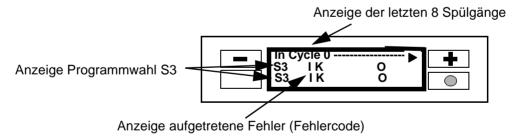
Tür öffnen, Gerät ausschalten und vom Display die beiden linken Tasten drücken und gedrückt halten; Hauptschalter einschalten.

Durch Drücken der Tasten +/- werden die Sonderprogramme (S1-SB) ausgewählt. Durch Drücken der Start-Taste wird das jeweilige Programm gestartet.

- S1 = Prüfung der LCD-Anzeige
 Durch Drücken der Tasten können alle Pixel des Displays angesteuert werden.
- Normal
- S3 = KD-Prüfprogramm
- S5 = Show-Room / Demo-Programm
- S6 = Fehlerspeicher löschen
- S7 = Zugabevorrichtung (Normal / Top-Zugabe)
- S8 = Einstellung mit / ohne Enthärtungsanlage

Die Programme S2, S4 und S9 sind Prüfprogramme die nur in der Fertigung eingesetzt werden können.

Sonderprogramm Kundendienst S3



Fehlerspeicher auslesen

Im Menü Kundendienst Programm kann mit den +/- Tasten zwischen den letzten 8 Spülgängen gewählt werden. Im Display wird in der oberen Zeile der ausgewählte Spülgang "In Cycle …. " angezeigt. In der unteren Zeile wird S3 für das Kundendienst Programm und alle die in dem angewählten Programm aufgetretenen Fehler kodiert angezeigt.

Nachdem der Fehlerspeicher ausgelesen wurde, wird das Kundendienst-Programm durch Schließen der Türe gestartet. Mit der oberen linken Taste (STEP) können Programmschritte übersprungen werden, Ausnahme sind die Füll-Schritte. In der unteren Zeile werden die Fehler, die im Kundendienst Programm auftreten, kodiert angezeigt. Im Display wird rechts in der unteren Zeile 2-stellig der Programmschritt angezeigt.



Sonderprogramm Kundendienst S3

INDEX	Funktion	°C	Zeit	Sensor	OK/UK	U/Min UK	U/Min OK	U/Min WK	Zeit UK.	Zeit OK	MSchloss*	Menge
0	Р		30									
1	FWW + AS_KAL_IR											
2	Pa + AS_KAL_IR		1									
3	FRW + AS_KAL_IR											
4	Pa + AS_KAL_IR		1									
5	VF + ASKAL_IR			F1								
6	Pa		1									
7	AS_KAL_GN		60									
8	AWT		60									
9	R		10									
10	ZR		90									
11	WWP				OK							
12	WWP				UK							
13	WWP				OK							
14	WWP				UK							
15	WWP				OK							
16	WWP				UK							
17	U		20		UK	2800						
18	U + WWP				OK			2800				
19	U		20		OK		2000					
20	U + H	max. 65°C	250		WS	2500	1500	2000	15	15		
21	Р		30									
22	ZK		90									
23	MSP *										zu	
24	Pa		4									
25	MSP *										auf	
26	FWW + AWT											1,0 I
27	AWT		10									
28	Р		30									
00	Programmende											

AWT = Auslaufventil (Wärmetauscher) WWP = Wasserweiche positionieren

FRW = Füllen Rohwasser ZR = Zugabe Reiniger
FWW = Füllen Weichwasser ZK = Zugabe Klarspüler
H = Heizung R = Regenerierventil
MSP = Motorschloss positionieren OK = Oberkorb

P = Pumpen UK = Unterkorb

Pa = Pause AS_KAL_IR = Kalibrierung Trübungssensor

U = Umwälzen

VF = Wäremtauscher vorfüllen f1

WS = Wechselspülen * nur wenn vorhanden

6.2 Kundendienstprogramm Fehlercode

A = Aquasensor Kalibrierfehler Infrarot-Messstrecke

B = Aquasensor Kalibrierfehler Grüne Messstrecke

C = Keine Tachoimpulse

D = Triac-Kurzschluss Umwälzpumpenausgang

E = Wasserweiche, keine Schaltimpulse

F = Füllfehler

G = Triac-Kurzschluss Wasserweichenausgang

H = Heizungsfehler

I = Motorschloss, keine Schaltimpulse

J = Triac-Kurzschluss Motorschlossausgang

K = NTC-Fehler, Unterbrechung oder Kurzschluss

L = nicht belegt

M = Überhub ständig ein

N = Netzsynchronisation nicht möglich

O = Sicherheitsniveau erkannt

P = Sicherheitsniveau 8 mal erkannt

6.2.1 Fehlercode A/B

A = Aquasensor Kalibrierfehler Infrarot-Messstrecke

B = Aquasensor Kalibrierfehler Grüne Messstrecke

Mögliche Ursachen:

- Aquasensor defekt
- Leitungsunterbrechung
- Steckfehler
- Kontaktprobleme an Steckverbindern
- Aquasensor zu stark verschmutzt
- Eingang oder Ausgang auf der Elektronik defekt

Auswirkung:

Aus dem gewählten Automatik-Programm wird ein festgelegter Ablauf ausgeführt.



6.2.2 Fehlercode C

C = Keine Tachoimpulse

Mögliche Ursachen:

- Umwälzpumpe defekt
- Tachogenerator defekt
- Leitungsunterbrechung
- Steckfehler
- Kontaktprobleme an Steckverbindern
- Ausgangs-Triac auf der Elektronik defekt, unterbrochen
- Eingang auf der Elektronik defekt

Auswirkung:

Die Umwälzpumpe wird voll angesteuert, läuft wenn möglich mit voller Drehzahl (ca. 2800 U/Min).

6.2.3 Fehlercode D

D = Triac-Kurzschluss Umwälzpumpenausgang

Tachogenerator sendet Signale obwohl die Umwälzpumpe nicht angesteuert werden soll.

Mögliche Ursachen:

- Ausgangs-Triac auf der Elektronik defekt, hat Durchgang
- Kurzschluss auf der Elektronik

Auswirkung:

Umwälzpumpe läuft sofort bei Einschalten des Gerätes und bleibt immer an.

6.2.4 Fehlercode E

E = Wasserweiche, keine Schaltimpulse

Mögliche Ursachen:

- Wasserweiche defekt
- Leitungsunterbrechung
- Steckfehler
- Kontaktprobleme an Steckverbindern
- Ausgangs-Triac auf der Elektronik defekt, unterbrochen
- Eingang auf der Elektronik defekt

Auswirkung:

Wasserweiche wird ständig angesteuert (Ständiger Wechsel von Oberkorb und Unterkorb innerhalb 6 Sekunden).

6.2.5 Fehlercode F

F = Füllfehler

Ursache:

Füllniveau wird in der vordefinierten Zeit von 6 Min nicht erreicht

Auswirkung:

Programmablauf, Restlaufanzeige bleibt nach ca. 6 Min. stehen, solange bis das Füll-Niveau erreicht ist, das Füllventil bleibt in dieser Zeit eingeschaltet. Das Rohwasserventil wird nach 6 Minuten abgeschaltet.

6.2.6 Fehlercode G

G = Triac-Kurzschluss Wasserweichenausgang

Mögliche Ursachen:

- Ausgangs-Triac auf der Elektronik defekt, hat Durchgang
- Kurzschluss auf der Elektronik

Auswirkung:

Wasserweiche läuft sofort bei Einschalten des Gerätes und bleibt immer an.

6.2.7 Fehlercode H

H = Heizungsfehler

Temperatur wird in 60 Min. nicht erreicht.

Mögliche Ursachen:

- NTC hat einen zu hohen Widerstandswert, liegt aber noch im zulässigen Bereich, z.B. durch Kontaktprobleme an Steckverbindern zum NTC
- Heizung hat Unterbrechung
- Druckschalter ist defekt
- Heizungsrelais auf der Elektronik defekt
- Leitungsunterbrechung zur Heizung

Auswirkung:

Nach 60 Min. wird der Heizschritt abgebrochen und das Programm läuft weiter ab.



6.2.8 Fehlercode I

I = Motorschloss, keine Schaltimpulse

Mögliche Ursachen:

- Motorschloss defekt
- Leitungsunterbrechung
- Steckfehler
- Kontaktprobleme an Steckverbindern
- Ausgangs-Triac auf der Elektronik defekt, unterbrochen
- Eingang auf der Elektronik defekt
- Gerät ohne Motorschloss

Auswirkung:

Innerhalb 30 Sekunden wird versucht das Motorschloss zu positionieren danach bleibt das Motorschloss in einer zufälligen Position stehen.

Beim nächsten Positionierbefehl wird erneut versucht, das Motorschloss zu positionieren.

6.2.9 Fehlercode J

J = Triac-Kurzschluss Motorschlossausgang (nur bei Geräten mit Motorschloss)

Mögliche Ursache:

Ausgangs-Triac auf der Elektronik defekt, hat Durchgang

Auswirkung:

Motorschloss läuft sofort nach dem Einschalten des Gerätes an, und bleibt in Dauerlauf bis Hauptschalter ausgeschaltet wird.

6.2.10 Fehlercode K

K = NTC-Fehler, Unterbrechung oder Kurzschluss

Ursache:

 NTC-Werte sind außerhalb des definierten Bereichs (kleiner 2,7 kOhm entspricht unter 0°C / größer 135 kOhm entspricht über 100°C)

Auswirkung:

Heizschritt wird sofort überfahren.

6.2.11 Fehlercode M

M = Überhub ständig ein

Mögliche Ursachen:

- Überhubkontakt im Hauptschalter permanent geschlossen
- Steckfehler
- Kurzschluss auf der Elektronik
- Defekter Eingang auf der Elektronik

Auswirkung:

Bei jedem Einschalten des Gerätes kommt die Anzeige erst nach 5 Sek. Die Einstellungen werden auf die Grundeinstellung zurückgestellt (Sprache Deutsch, Härtegrad 4, Summer 6, Trocknung Normal...).

6.2.12 Fehlercode N

N = Netzsynchronisation nicht möglich

Ursache:

Leistungsmodul defekt

Auswirkung:

Umwälzpumpe läuft mit voller Drehzahl.

Programm läuft normal weiter.

6.2.13 Fehlercode O

O = Sicherheitsniveau erkannt

Mögliche Ursachen:

- Füllschalter defekt Überhubkontakt im Hauptschalter permanent geschlossen
- Füllniveausystem defekt
- Laugenpumpe pumpt nicht ab
- Undichtheiten, Wasser in der Bodenwanne
- Leitungsunterbrechung
- Steckfehler
- Kontaktprobleme an Steckverbindern
- Eingang auf der Elektronik defekt

Auswirkung:

Laugenpumpe läuft an (Ist so verdrahtet).

Füllventil wird abgeschaltet (Ist so verdrahtet), Füllschritt wird verlassen (durch Elektronik).

Wird in 7 Spülgängen immer auf Sicherheitsniveau gefüllt, so bleibt die Elektronik im 8. Spülgang im Schritt, in dem Sicherheitsniveau auftritt, stehen. Nach Hauptschalter Aus/Ein wird der Schritt erneut ausgeführt.



6.2.14 Fehlercode P

P = Sicherheitsniveau wurde in den letzten 8 Spülgängen erkannt

Ursache:

Der Fehler O ist im aktuellen und in den letzten 8 Spülgängen aufgetreten.

Auswirkung:

Laugenpumpe läuft an.

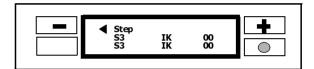
Füllventil wird abgeschaltet.

Das Programm bleibt in dem Schritt, in dem das Sicherheitsniveau auftritt, stehen.

6.3 Sonderprogramm Kundendienst S3

Akustisches Signal bei Zustandsänderung

- bei Überhubkontakt
- bei Niveauschalter f1
- bei Türschalter
- bei Positionsschalter Wasserweiche
- bei Sicherheitsniveauschalter
- bei Druckschalter



6.4 Sonderprogramm Fehlerspeicher löschen S6

Mit dem Sonderprogramm 6 kann der Fehlerspeicher gelöscht werden.

Zum Speichern der Einstellung muss das Gerät ausgeschaltet werden.

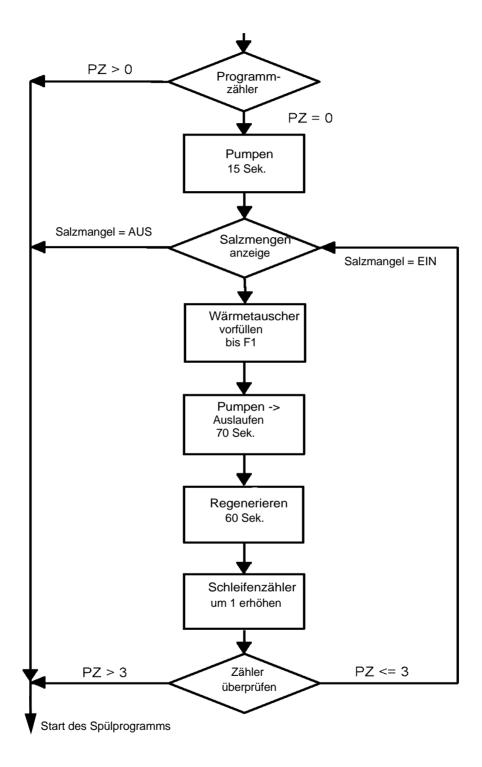
6.5 Sonderprogramm Einstellung ohne Enthärtungsanlage S8

Über das Sonderprogramm S8 kann das Modul auf Geräte ohne Enthärtungsanlage eingestellt werden. Die Einstellung im Optionsmenü wird dann unterdrückt.

Hinweis Wird bei einem Gerät mit Enthärtungsanlage die Einstellung "NO water softener" eingestellt, so ist die Enthärtungsanlage ausgeschaltet (wie bei Härtebereichseinstellung 0).

6.6 Erstinbetriebnahme / Austausch der Elektronik

Bei Erstinbetriebnahme oder Austausch der Elektronik ist folgender Programmablauf zu beachten. (Programmzähler = 0!)





6.7 Kundendienst-Prüfprogramm

Index	Funktion	Temperatur	Füllmenge	Zeit [s]	Motor-Schloss	Sensor
1	Р			15	zu	
2	VF					F1
3	F		3,91			
4	U + H + ZR	max. 72°C		120		
5	U + H	65°C				
6	U + H + R	max. 72°C		120		
7	U + ZK			120		
8	AS_KAL_IR			0-480		
9	Р			60		
10	FWW + AWT			60		
11	P + AWT			30	auf	

P = Pumpen VF = Vorfüllen/statisch Wärmetauscher (F1)

F = Füllen/dynamisch U = Umwälzen H = Heizen ZR = Zugabe Reiniger ZK = Zugabe Klarspüler R = Regenerieren

FWW = Füllen Weichwasser WT = Auslaufventil Wärmetauscher

AS_KAL_IR = Kalibrierung Trübungssensor

Prüfprogramm anwählen: Die Tasten S2 und S4 gedrückt halten; Hauptschalter einschalten. Auf der Blende erscheinen folgende Anzeigen:

- LEDs L2 und L4 blinken.
- Solange die beiden Tasten S2 und S4 nach dem Einschalten gedrückt bleiben, wird bei erfolgreicher Überhubkontaktabfrage eine Kennung für die Variantencodierung angezeigt.

z.B.: 20 = Variante 0, 21 = Variante 1, usw.

- Durch Betätigung einer der Tasten leuchtet die zugehörige LED auf.
- Durch Betätigung der Taste S3 leuchten zusätzlich das Display "188" und die Mangelanzeigen-LEDs und Ablauf-LEDs auf, gleichzeitig ertönt der Summer.
- Durch Betätigung der Zeitvorwahltaste leuchtet eine 18h in der 7-Segment-Anzeige auf.

Durch Betätigung der Tasten S2 und S4 wird das Prüfprogramm gestartet. Es ist keine Zeitvorwahl möglich, das Prüfprogramm wird durch Ausschalten des Hauptschalters beendet.

- Am Display wird die Fehlernummer angezeigt:
 - 0 = Es liegt kein Fehler vor
 - 1 = Aqua-Sensor defekt (Hinweis: Anzeige auch wenn kein Aqua-Sensor vorhanden ist!)
 - 2 = Heizfehler
 - 4 = Füllfehler
 - 8 = Fehler am NTC-System
 - 16 = Wasserweiche läßt sich nicht positionieren
 - 32 = Motorschlosspositionsschalter (Hinweis: Anzeige auch wenn kein Motorschloss vorhanden ist!)

Wird mehr als ein Fehler erkannt, so addiert sich der Fehlercode

z.B.: Fehlercode 3 = Fehlercode 1 + Fehlercode 2

Wird keine der beiden Sonderfunktionen gewählt, ist Wechselspülen eingestellt. Wird die Sonderfunktion Einweichen/Oberkorb gewählt, so wird die Wasserweiche für Oberkorb positioniert. Wird die Sonderfunktion Zeitverkürzung/Unterkorb gewählt, so wird die Wasserweiche für den Unterkorb positioniert.

Durch Betätigen der Taste S3 kann in den nächsten Programmschritt geschaltet werden, bei Überspringen des Heizschrittes wird dies als Fehler angezeigt (**Ausnahme:** beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter f1).

Fehlercodeanzeige ist nur im Kundendienst-Prüfprogramm!



7. Technische Daten

7.1 Allgemeine technische Daten

Abmessungen		Durchlauferh	itzer		
Höhe	81,0 cm	Nennspannun	g	230 - 240 V	
Breite	59,6 cm	Frequenz		50 / 60 Hz	
Tiefe 55,0 cm		Leistung		2150 W	
Spannung / Frequenz	230 - 240V / 50 Hz	Widerstand		ca. 22 Ω	
Anschlusswert	2,3 kW	A O(V	4*1		
Heizleistung	2,15 kW	Aqua-Stop-V		000 0401/	
Absicherung	10/13 A	Nennspannung		230 - 240 V	
		Frequenz		50 Hz	
Zugabevorrichtung		Durchflussme	nge	2,75 l/Min	
Klarspüler-Füllmenge	120 ml	Wasserdruck		0,5 - 10 bar	
Einstellung 0-6	je 1 ml				
Reiniger-Fassungsverme	ögen 45 g	Daten Energi	e Label		
11		Energieklasse	•	Α	
Umwälzpumpe	000 040 1/	Reinigungswir	kung	Α	
Nennspannung	230 - 240 V	Trocknungswi	rkung	Α	
Frequenz	50 Hz				
Widerstand	Ha ca. 44 - 57 Ω Hl ca. 50 - 55 Ω	Volumen (Pe	rmanent-Spülsyst	em)	
Förderhöhe	3,9 - 4,1 m	Temperatur	Widerstand in k	Ω Toleranz	
Förderleistung	25 - 30 I/Min	25	48,4	7,9	
Anlaufstrom	2,4 A	30	38,5	7,1	
Betriebsstrom	0,31 A	50	16,5	6,2	
		60	11,0	5,6	
Wasserweiche	0.1/ /0 1 1 - 1	65	9,1	5,6	
Nennspannung 230 - 24	, ,				
Frequenz	50 / 60 Hz	Klixon / NTC			
Widerstand	ca. 9,3 kΩ	85°C Sicherhe	eitsschalter		
Regenerier-/Auslauf-/R	ohwasserventil	Salzbehälter	- Fassungsvermö	gen	
Nennspannung	230 - 240 V	Feinkörniges :	Salz	ca. 2 kg	
Frequenz	50 Hz	Grobkörniges	Salz	ca. 1,5 kg	
Widerstand	$2~\text{k}\Omega$	Salztabletten		ca. 0,7 kg	
Durchflussmenge	2,75 l/Min.			_	
Wasserdruck	0,5 - 10 bar	Laugenpump	е		
Aktuator		Nennspannun	g	230 - 240 V	
	110 - 240 V	Frequenz		50 Hz	
Nennspannung Frequenz	50 / 60 Hz	Widerstand		110 - 260 Ω	
Widerstand	0,5 - 1,5 kΩ	Förderhöhe		0,9 m	
vviucistatiu	0,0 - 1,0 K22	Förderleistung)	10 l/Min	

7.2 Verbrauchswerte

7.2.1 Auto-Programme

	Auto-Plus- Spülen	Automatik- Spülen	Auto-Sanft- Spülen	Schnell- Spülen	Nur Vorspülen
Dauer in Min.	90 - 110	100 - 130	80 - 100	30	19
Stromverbrauch in kWh	1,20 - 1,40	1,00 - 1,20	0,80 - 1,00	0,60	0,10
Wasserverbrauch in Liter	14 - 20	12 - 18	10 - 16	10	4

7.2.2 Standardprogramme

	Normal- Extra	Normal- ECO	Normal	Normal Plus
Dauer in Min.	135	165	140	140
Stromverbrauch in kWh	0,65	1,05	1,05	1,05
Wasserverbrauch in Liter	19	14	14	15

Die angegebenen Werte können nach oben oder unten abweichen. Die Werte entsprechen Labormesswerten nach EN50242 bei Serienanlauf.

