

## Problèmes de lavage

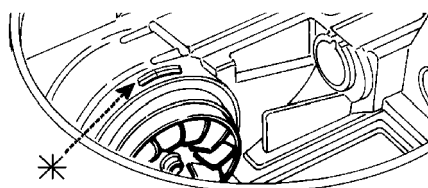
### Lave-vaisselle électromécaniques 60 cm - nouvelle structure

Pour remédier aux problèmes de lavage dans le panier supérieur, veuillez vous conformer à la procédure ci-après, à respecter scrupuleusement lors du contrôle.

#### 1) CONTROLE DU MOTEUR

##### DISPOSITIF DE PURGE D'AIR BOUCHÉ AU NIVEAU DE LA VIS DE REJET D'EAU

- Remédiez au dysfonctionnement après en avoir déterminé la cause:
  - résidu de vaseline ou dépôt d'impuretés
  - mise en place incorrecte du joint torique de la pompe
  - installation incorrecte du moteur de la pompe (mise en place impropre dans le fond de l'appareil)



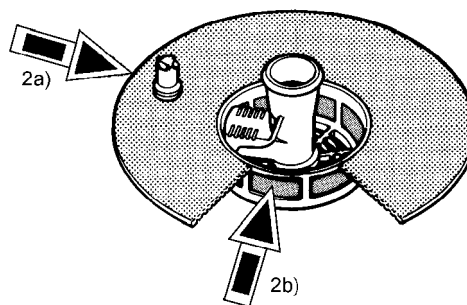
#### 2) SET DE FILTRAGE

##### SET DE FILTRAGE INADAPTE (sans trou d'aération)

- Le filtre dépourvu de trou d'aération doit être remplacé par un filtre comportant un trou (réf. pièce dét. 420723).

*Cette substitution doit être impérativement opérée sur tous les lave-vaisselle fabriqués entre février et juin 98 (n° de série 805... - 823).*

- Veillez à ce que le maillage du filtre intérieur ne soit pas bouché. (nettoyez avec précaution ou remplacez le set de filtrage).



#### 3) VANNE A FLOTTEUR

##### VANNE A FLOTTEUR INADAPTEE (avant la modification)

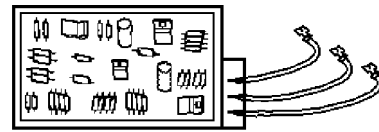
- La vanne doit être remplacée par la vanne réf. 426986 (de couleur blanche) fournie avec le kit.

*Cette opération doit être impérativement effectuée sur tous les lave-vaisselle fabriqués avant décembre 98 (n° de série 853).*



#### 4) ELECTRONIQUE

- L'électronique se monte dans le lave-vaisselle comme indiqué sur l'information technique **H7-410-03-19**.

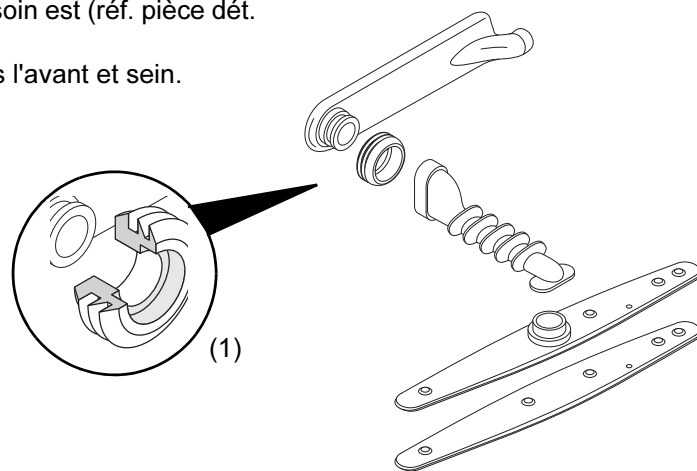


#### 5) BRAS GICLEURS

- Vérifiez que les bras gicleurs ne sont pas bouchés (gros restes d'aliments, etc.) et remplacez-les si besoin est (réf. pièce dét. 426815).

#### 6) JOINT

- Contrôlez le joint et remplacez-le si besoin est (réf. pièce dét. 426811).
- La gorge du joint doit être orientée vers l'avant et sein.



#### CONTROLE DU BON FONCTIONNEMENT

Le contrôle du bon fonctionnement s'effectue en suivant les étapes 1 à 6

- Positionnez le timer sur "**D**" (prélavage), exécutez une série de démarrages / vidanges et vérifiez le bon fonctionnement de la pompe d'évacuation.
- Le pompage est optimal lorsqu'au bout d'une phase de vidange de 60" le niveau d'eau stagnante se situe en deçà du rebord de la tour à filtres / de l'intérieur de la tour à filtre (voir schéma).

