

Nieuwe sluitplaat en nieuwe binnendeur in compacte magnetrons

BETROKKEN MODELLEN

EMWK 1050.0 - EMWG 1050.0 - MWGC 610.1

BESCHRIJVING

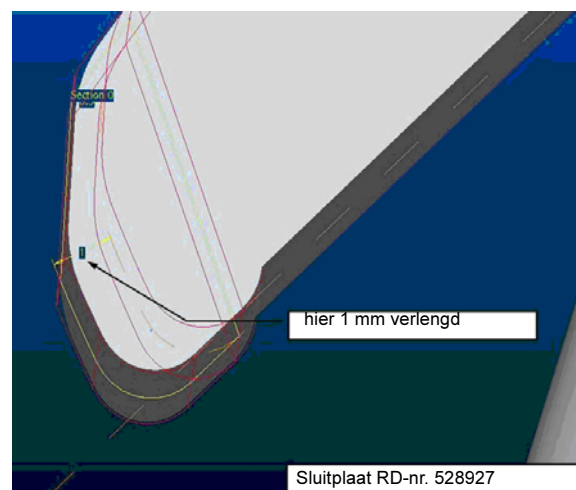
De volgende onderdelen werden verbeterd om de stabiliteit te verhogen:

- Sluitplaat - hefboomlengte 1 mm verhoogd
- Frame binnendeur - versterkt in de breedte om voor permanent contact tussen drager en pen tijdens de bediening te zorgen. Zo wordt gegarandeerd dat de drager onafhankelijk van de hefboompositie kan worden gedraaid.

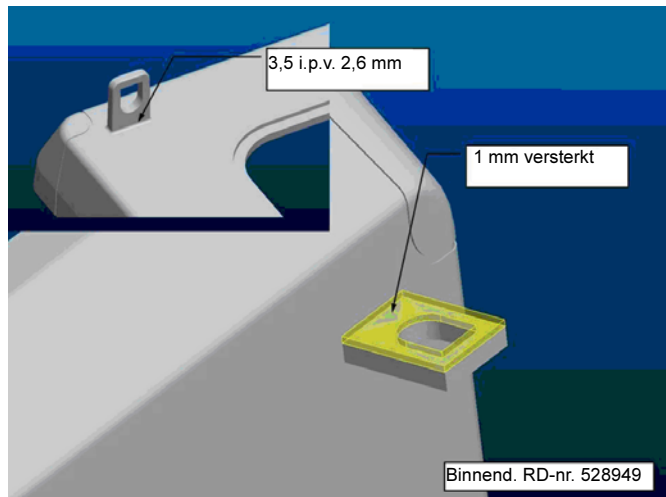
PROCEDURE

- De sluitplaat beweegt zich in de veiligheidspositie t.g.v. een verminderd samenspel tussen de haak en de sluitplaat. Soms springt de veer door een snelle beweging uit haar positie.
- Magnetron stopt tijdens het normale gebruik door onstabiele werking van de microschaakelaar.

1. Rechter- en linkersluitplaat vervangen.



2. Frame van de binnendeur vervangen.
Het nieuwe frame is 1 mm breder en heeft een versterkte basis.



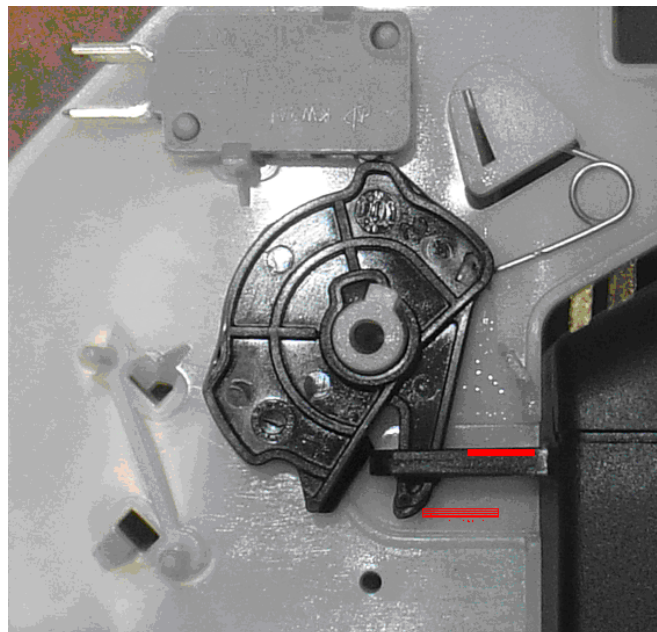
Door deze verbeteringen kan de sluitplaat mechanisch goed functioneren en is ze ook stabiel.

Extreme posities worden door de haak verhinderd zonder dat de sluitplaat in de veiligheidspositie kan geraken als de haak is uitgehaakt.

De haak werd versterkt waardoor het breukrisico werd gereduceerd.

RD-nummers

Binnendeurframe: RD-nr. 528949
Sluitplaat: RD-nr. 528927



COMPATIBILITEIT

De reservedelen zijn volledig compatibel.