

## Fugas, ruídos ou formação de vapor IGV 645.1/2

INestes casos há as seguintes soluções:

### 1. Fugas

No caso de fugas no sistema da câmara de ar fora da cuba é necessário substituir o sistema de secagem completo (canal e caixa do ventilador) .

Para o efeito foi compilado um conjunto com o N.º pç. de repos. 435 457 que é composto pelos seguintes componentes::

Posição	N.º pç. de repos.	Designação
716 1	434 749	Vedação entrada de água
716 2	434 750	Cobertura entrada de água
743 0	435 436	Condução do ar
743 2	435 437	Condensador
743 3	435 438	(2x) Cobertura condução do ar
743 4	435 429	Ventilador completo
743 7	434 765	(2x) Caixa cobertura condução do ar

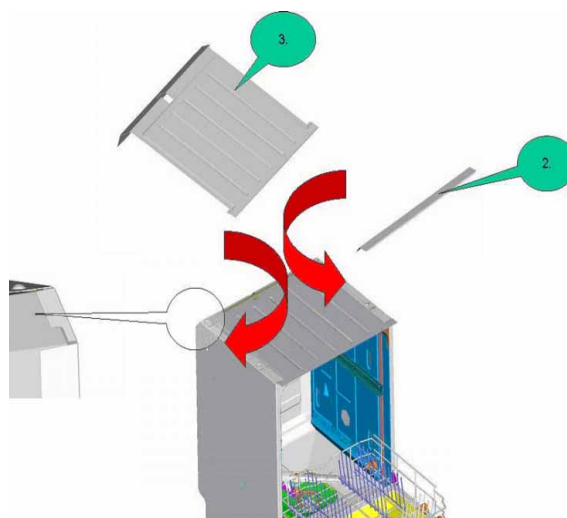
### Ruídos (roda do ventilador/caixa)

Neste caso está à disposição um conjunto composto pelo ventilador completo (pos. 442 0) com o N.º pç. de repos. 435 429.

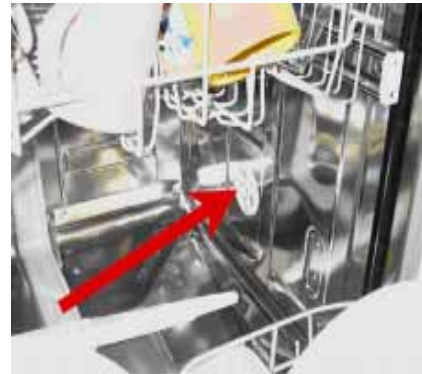
### Formação de vapor/humidade (entalhe aberto ou balcão de serviço de ped)

Normalmente, para as situações de montagem diferentes há quatro possibilidades para resolver este problema:

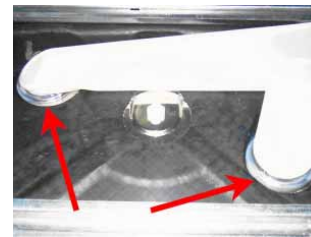
1. Fechar a abertura superior no móvel embutido com uma película ou fita adesiva para que a circulação de ar necessária para o sistema de secagem volte a estar garantida.
2. Montar a cobertura da protecção contra vapor. Esta cobertura é feita de plástico e tem câmaras de ar para limitar a corrente de ar para a frente na cozinha (ver instruções de instalação).
  1. Retirar o aparelho (se estiver montado).
  2. Remover a película de protecção selada (tiras de plástico brancas).
  3. Carregar na cobertura por baixo da parede lateral direita e esquerda, flectindo ligeiramente a cobertura e inserindo por baixo na parte traseira.
  4. Colar bem a película de protecção no balcão de serviço.
  5. Voltar a instalar o aparelho.



6. Para evitar danos no móvel embutido após um período de tempo mais longo deve ser montada uma "válvula de estrangulamento em disco" na ligação entre a cuba e o sistema de secagem. Este disco é fácil de montar: basta abrir a porta da máquina de lavar louça, desenroscar a protecção de plástico, colocar a válvula de estrangulamento em disco e voltar a enroscar a protecção, tal como indicado na ilustração..



7. Outra possibilidade para evitar danos no móvel embutido após um período de tempo mais longo consiste em vedar os furos com um silicone adequado em cima, no sistema de secagem, tal como é demonstrado na ilustração, ou em utilizar uma vedação nova com 2 mm de espessura.



N.º pç. de repos. Vedação de silicone	435 454
N.º pç. de repos. Válvula de estrangulamento em disco	435 455
N.º pç. de repos. Cobertura	435 456
N.º pç. de repos. Película de protecção contra vapor	434 799
N.º pç. de repos. Vedação (2 mm)	434 765

### Medidas de melhoria

1. Controlar a fenda de 3 mm entre o aparelho e o balcão de serviço da cozinha
2. Reduzir a espessura da tira isolante da frente à metade, separando para o efeito a tira isolante de forma a garantir uma fenda mínima de 3 mm entre a cobertura superior e o aparelho (ilustração em baixo à direita ①).
3. Alterar o isolamento, ver as ilustrações seguintes.

Corte da tira isolante no condensador da secagem para melhorar a corrente de ar (ver seta)



Para também melhorar a zona superior do aparelho também é preciso alterar a tira isolante superior (ver seta)

